

Wilo-TOP-Z



Wilo-TOP-Z	4
TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)	9
TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)	15
TOP-Z 25/6 (1~230 V, PN 10, Inox)	21
TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)	27
TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)	32
TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 16, RG)	37
TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)	42
TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 16, RG)	47
TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)	52
TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)	57
TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)	62
TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 16, RG)	67
TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)	72
TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 16, RG)	77
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)	82
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)	87
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, GG)	92
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, RG)	97
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)	102
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	107
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)	112
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)	117
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)	122
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	127
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)	132
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)	137
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)	142
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)	147
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, GG)	152
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, RG)	157
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)	162
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)	168

TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)	174
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)	180
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, GG)	186
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, RG)	192



Ventajas

- > Piloto de control de sentido de giro para la indicación del sentido de giro correcto (solo en caso de 3~)
- > Aislamiento térmico de serie

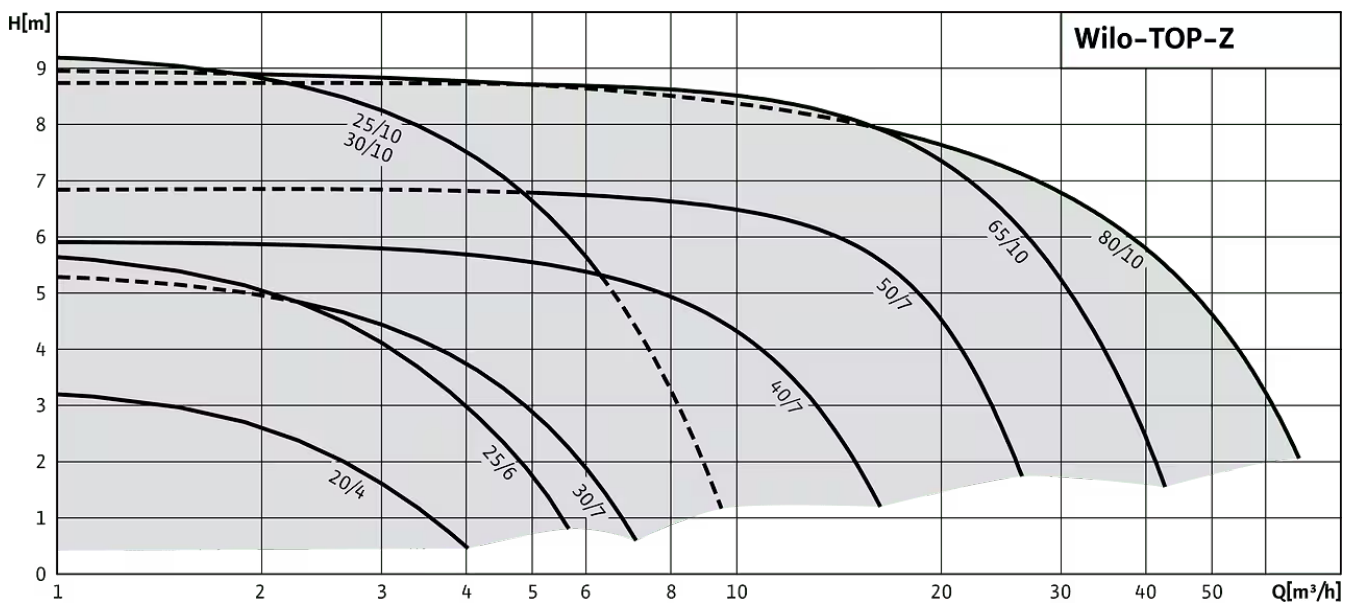
Servicios recomendados



Optimización de la instalación



Energy Solutions



Tipo de diseño

Bomba de recirculación de rotor húmedo con conexión de racor o unión por bridas. Velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia

Aplicación

Sistemas de recirculación de agua potable en industrias y edificaciones.

Equipo/función

Modos de funcionamiento

- > Conmutación de velocidades

Funciones manuales

- > Ajuste de las velocidades: Tres velocidades

Funciones automáticas

- > Protección interna frente a temperaturas de bobinado excesivamente elevadas (solo para bombas P2 < 180 W opcional en todos los tipos con cuadro de control SK 602N y SK 622N).

Funciones de indicación y aviso

- > Contacto de protección de bobinado (WSK, contacto normalmente cerrado libre de tensión) (solo en bombas con P2 ≥ 180 W)
- > Piloto de control de sentido de giro (sólo en bombas 3~)

Equipo

- > En el caso de bombas embridadas: ejecuciones embridadas
 - > Ejecución estándar para bombas DN 40 a DN 65: brida combinada PN 6/10 (brida PN 16 según EN 1092-2) para contrabridas PN 6 y PN 16,
 - > Ejecución estándar para bombas DN 80: brida PN 6 (ejecución PN 16 según EN 1092-2) para contrabrida PN 6,
 - > Ejecución especial para bombas DN 40 a DN 80: brida PN 16 (según EN 1092-2) para contrabrida PN 16,
- > Permite entrada de cable por ambos lados (sólo en bombas 1~ y bombas 3~ con P2 ≥ 180 W)
- > Aislamiento térmico de serie

Designación

Ejemplo:	Wilo-TOP-Z 40/7
TOP	Bomba estándar (bomba roscada o embridada)
-Z	Bomba simple para recirculación de agua caliente sanitaria
40/	Diámetro nominal de conexión
7	Margen de altura de impulsión nominal [m] si Q = 0 m³/h

Datos técnicos

- > Rango de temperaturas permitido
 - > TOP-Z 20/4 y TOP-Z 25/6, agua potable hasta 3,21 mmol/l (18 °dH): máx. +65 °C, por poco tiempo (2 h) hasta +80 °C
 - > A partir de TOP-Z 25/10, agua potable hasta 3,57 mmol/l (20 °dH): máx. +80 °C, por poco tiempo (2 h) hasta +110 °C
- > Conexión a la red:
 - > 1~230 V, 50 Hz (según el tipo)
 - > 3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional)
 - > 3~400 V, 50 Hz
- > Tipo de protección IP X4D
- > Conexión roscada o embridada (según el tipo) Rp $\frac{3}{4}$ hasta DN 80
- > Presión de trabajo máx. de la ejecución estándar: 6/10 bar y 6 bar (ejecución especial: 10 bar o 16 bar)

Materiales

- > Carcasa de la bomba: Acero inoxidable/bronce/fundición gris (según el tipo)
- > Rodete: Material sintético
- > Eje: acero inoxidable/cerámica (según el tipo)
- > Cojinete: Carbono, impregnado con resina sintética

Suministro

- > Bomba
- > Aislamiento térmico
- > Juntas si las conexiones son roscadas
- > Arandelas para tornillos de brida (en diámetros nominales de conexión DN 40 - DN 65)
- > Instrucciones de instalación y funcionamiento

Opciones

- > Ejecuciones especiales para presión de trabajo PN 16 (con cargo adicional)
- > Ejecución para tensión especial a solicitud.

Accesorios

- > Racores si la conexión es roscada
- > Piezas de compensación
- > Dispositivo temporizador Wilo-SK 601N
- > Para bombas 3~400 V:
 - > Enchufe conmutador 3~230 V, 50 Hz
 - > Dispositivo de disparo Wilo SK 602N/SK 622N para protección total del motor
- > Para bombas 1~230 V:
 - > Dispositivo de disparo Wilo SK 602N/SK 622N para protección total del motor

Lista de productos

Denominación del producto	Conexión de tubería	Longitud entre roscas <i>L</i> 0	Presión máxima de trabajo <i>P</i> N	Alimentación eléctrica	Material de carcasa de bomba	Peso bruto aproximado <i>m</i>	Número por palé	Referencia
TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)	G 1½	150 mm	10 bar	1~230 V, 50 Hz	Acero inoxidable	3,7 kg	96	2045519
TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)	G 1½	150 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Acero inoxidable	3,8 kg	96	2045520
TOP-Z 25/6 (1~230 V, PN 10, Inox)	G 1½	180 mm	10 bar	1~230 V, 50 Hz	Acero inoxidable	4,1 kg	96	2045521
TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)	G 1½	180 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Acero inoxidable	4,1 kg	96	2045522
TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)	G 1½	180 mm	10 bar	1~230 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,8 kg	96	2061964
TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 16, RG)	G 1½	180 mm	16 bar	1~230 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,8 kg	96	2086131
TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)	G 1½	180 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,8 kg	96	2175509
TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 16, RG)	G 1½	180 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,8 kg	96	2175510
TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)	G 2	180 mm	10 bar	1~230 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	6 kg	96	2048340
TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)	G 2	180 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	5,9 kg	96	2048341
TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)	G 2	180 mm	10 bar	1~230 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,6 kg	96	2059857
TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 16, RG)	G 2	180 mm	16 bar	1~230 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,6 kg	96	2115863
TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)	G 2	180 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,8 kg	96	2175512
TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 16, RG)	G 2	180 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	7,7 kg	96	2175513
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)	DN 40	250 mm	10 bar	1~230 V, 50 Hz	fundición gris	12,4 kg	45	2046631
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)	DN 40	250 mm	10 bar	1~230 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	14,2 kg	45	2046637
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, GG)	DN 40	250 mm	16 bar	1~230 V, 50 Hz	fundición gris	12,4 kg	45	2071094
TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, RG)	DN 40	250 mm	16 bar	1~230 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	14,2 kg	45	2070569
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)	DN 40	250 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	12 kg	45	2175515
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	DN 40	250 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	14,2 kg	45	2175516
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)	DN 40	250 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	12,4 kg	45	2175517
TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)	DN 40	250 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	14,2 kg	45	2175518
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)	DN 50	280 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	17,9 kg	28	2175521
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)	DN 50	280 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	20,7 kg	28	2175522
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)	DN 50	280 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	18 kg	28	2175523

Denominación del producto	Conexión de tubería	Longitud entre roscas <i>L0</i>	Presión máxima de trabajo <i>PN</i>	Alimentación eléctrica	Material de carcasa de bomba	Peso bruto aproximado <i>m</i>	Número por palé	Referencia
TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)	DN 50	280 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	21 kg	28	2175524
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)	DN 65	340 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	29,7 kg	12	2175527
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)	DN 65	340 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	32,5 kg	12	2175528
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, GG)	DN 65	340 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	29,7 kg	12	2175529
TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, RG)	DN 65	340 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	32,5 kg	12	2175530
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)	DN 80	360 mm	6 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	30 kg	12	2175531
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)	DN 80	360 mm	6 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	34,5 kg	12	2175532
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)	DN 80	360 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	34 kg	12	2175533
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)	DN 80	360 mm	10 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	37 kg	12	2175534
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, GG)	DN 80	360 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	fundición gris	34 kg	12	2175535
TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, RG)	DN 80	360 mm	16 bar	3~400 V, 50 Hz	Bronce, CC499K	37 kg	12	2175536



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	3,4 m
Caudal máximo Q_{max}	3,9 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	65 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	65
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	80 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	60 W
Intensidad nominal I_N	0,5 A
Velocidad máxima n_{max}	2790 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	50 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	105 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	1 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento WSK

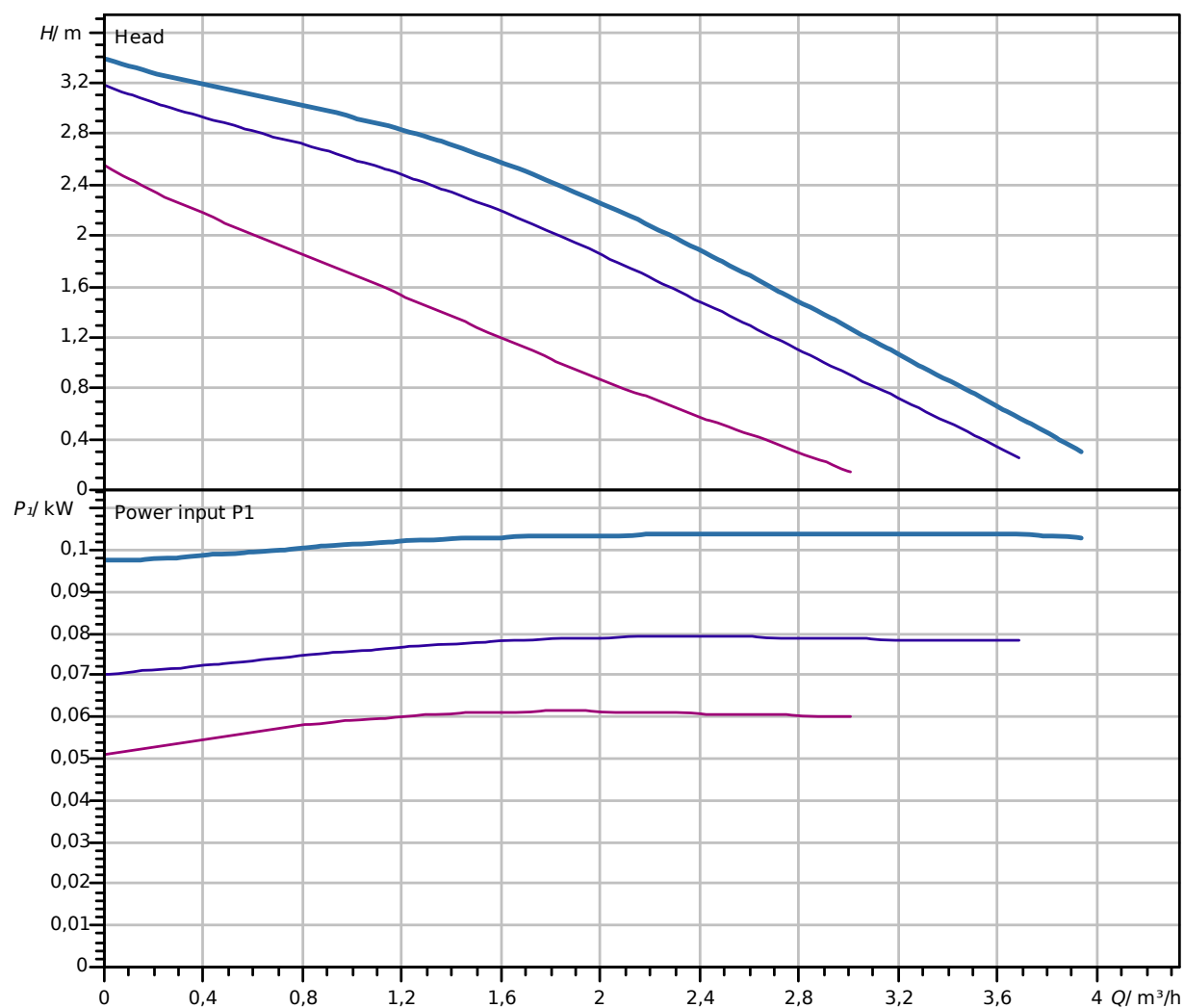
Materiales

Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

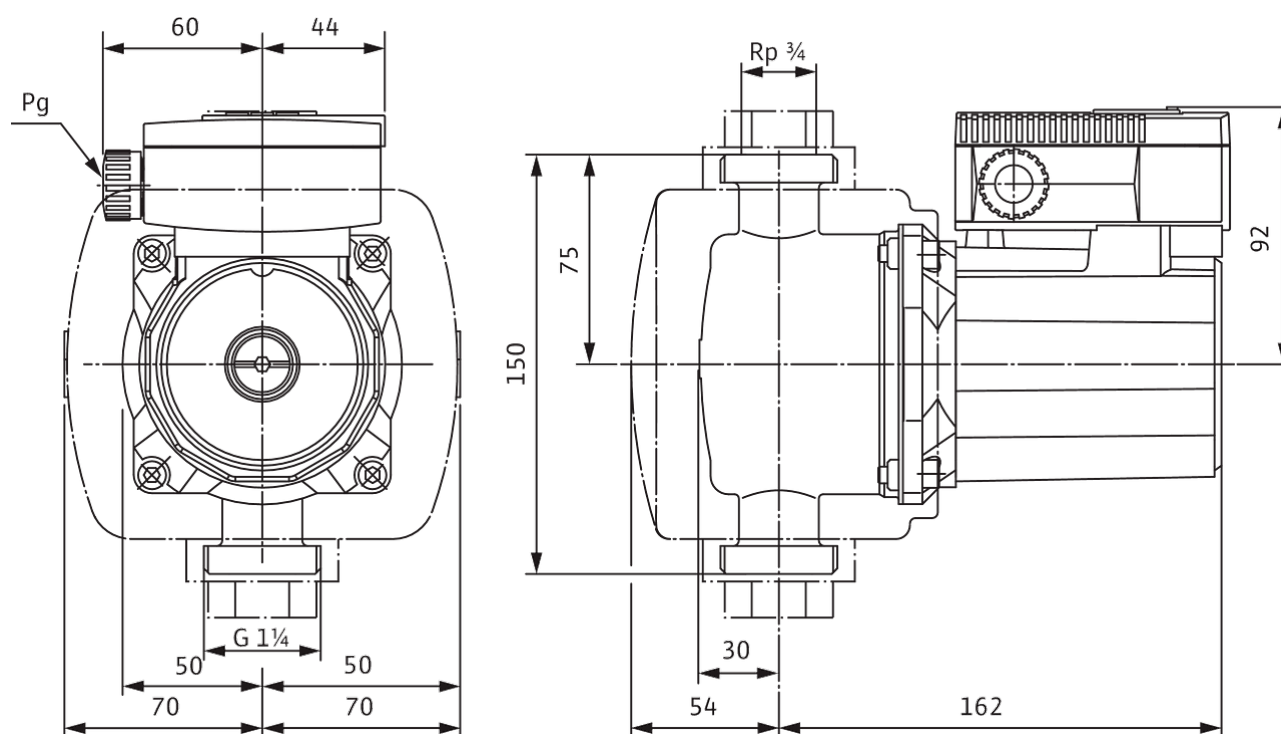
Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L0</i>	150 mm

Curvas características



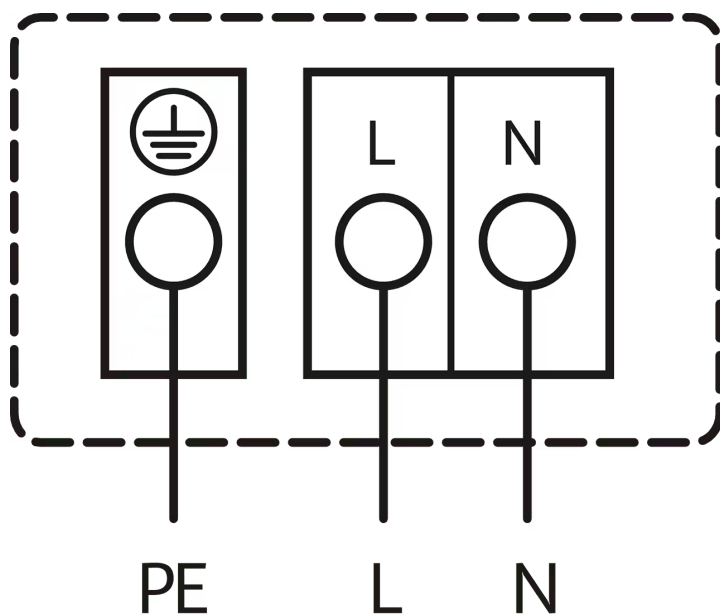
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz

Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas

Disparador: Interrupción interna de la tensión de motor

Reset: Automático tras enfriamiento del motor

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	65 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C <i>T</i>	-20...+110
Presión máxima de trabajo <i>PN</i>	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	105 W
Velocidad máxima n_{max}	2790 1/min
Intensidad nominal I_N	0,5 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	1 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	150 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)
Peso neto aproximado <i>m</i>	3 kg
Referencia	2045519 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	3,6 m
Caudal máximo Q_{max}	4,0 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	65 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	65
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	80 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	60 W
Intensidad nominal I_N	0,35 A
Velocidad máxima n_{max}	2850 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	35 W
Consumo de potencia P_{1max}	100 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	1 x PG13.5
Protección de motor	Protección de impedancia WSK

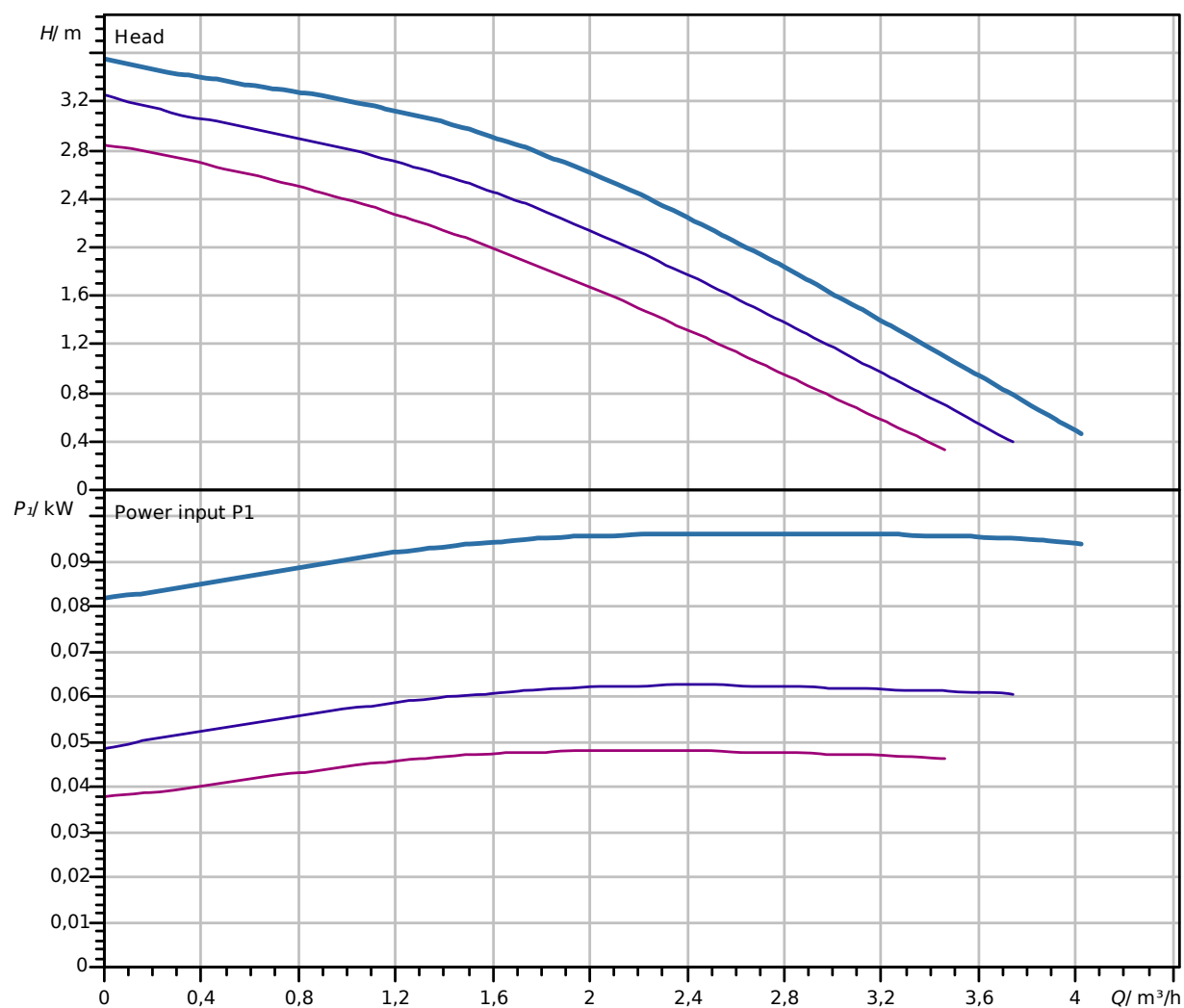
Materiales

Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

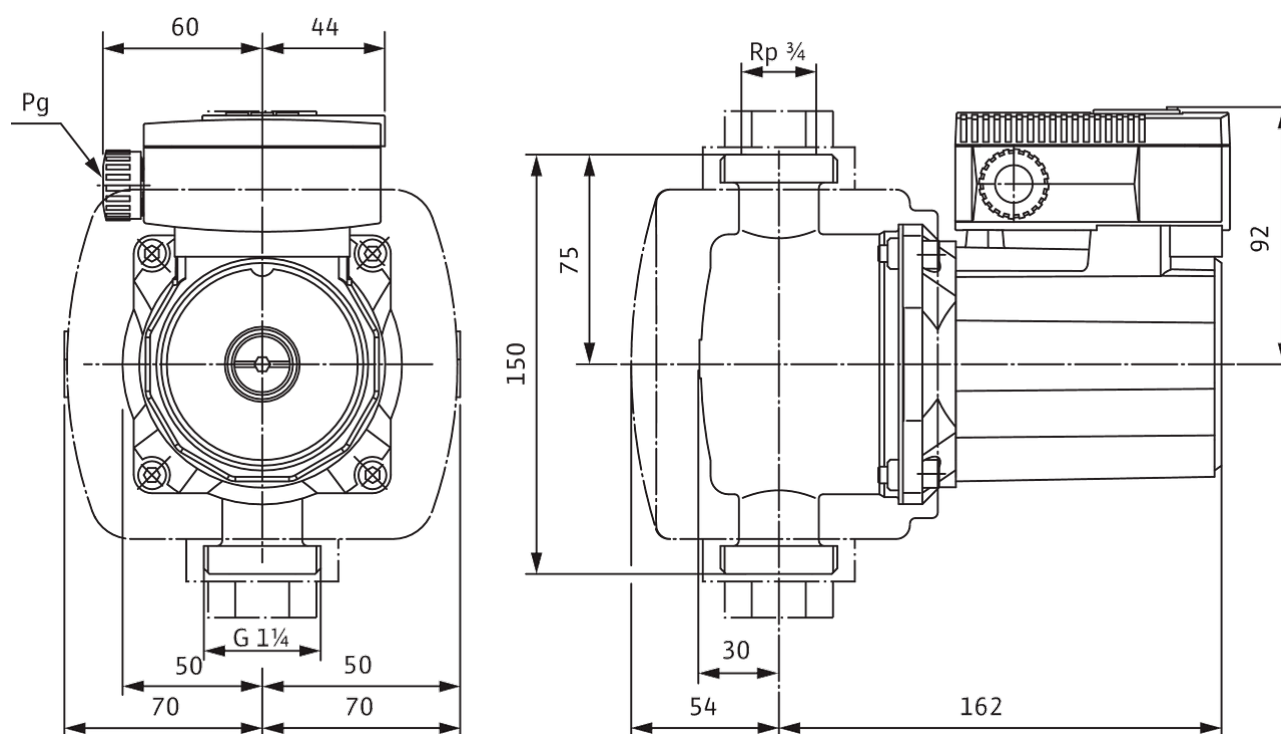
Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L0</i>	150 mm

Curvas características



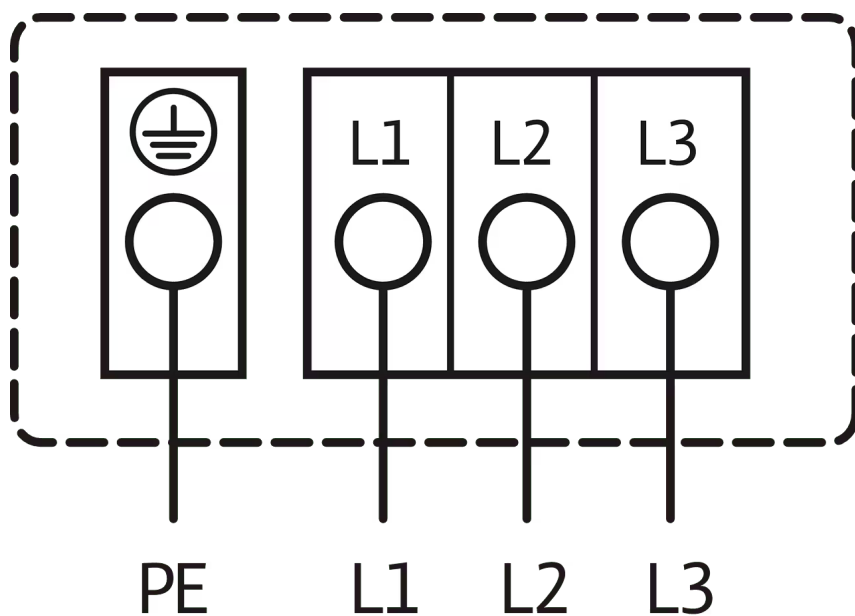
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas

Disparador: Interrupción interna de una fase de motor

Reset: Interrumpa la tensión de red, deje enfriar el motor,
vuelva a conectar la tensión

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	65 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	100 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2850 1/min
Intensidad nominal I_N	0,35 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	1 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	G 1½
Longitud entre roscas LO	150 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)
Peso neto aproximado m	3 kg
Referencia	2045520 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	6,0 m
Caudal máximo Q_{max}	5,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	65 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	65
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	80 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	100 W
Intensidad nominal I_N	1 A
Velocidad máxima n_{max}	2390 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	85 W
Consumo de potencia P_{1max}	200 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	1 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento WSK

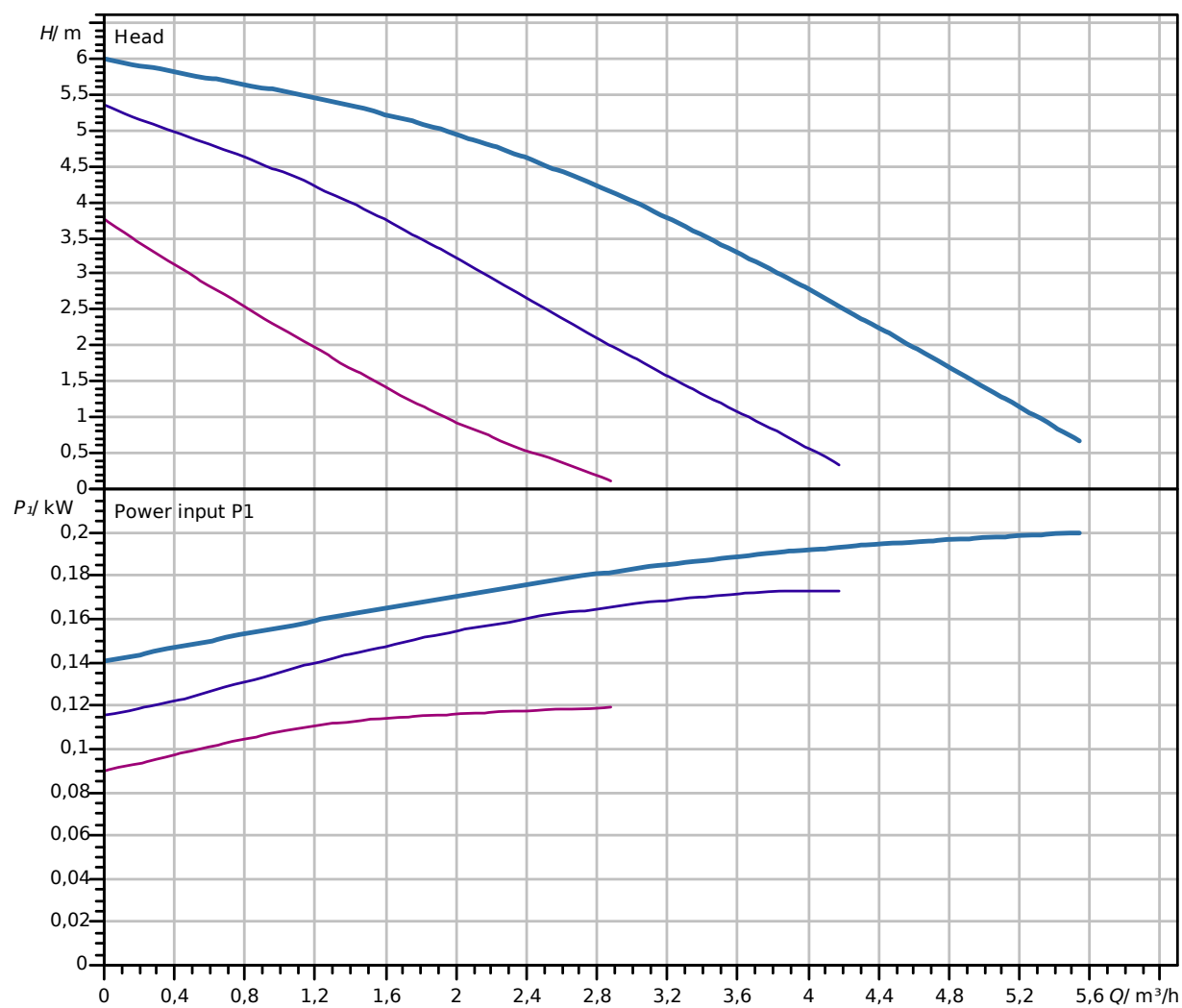
Materiales

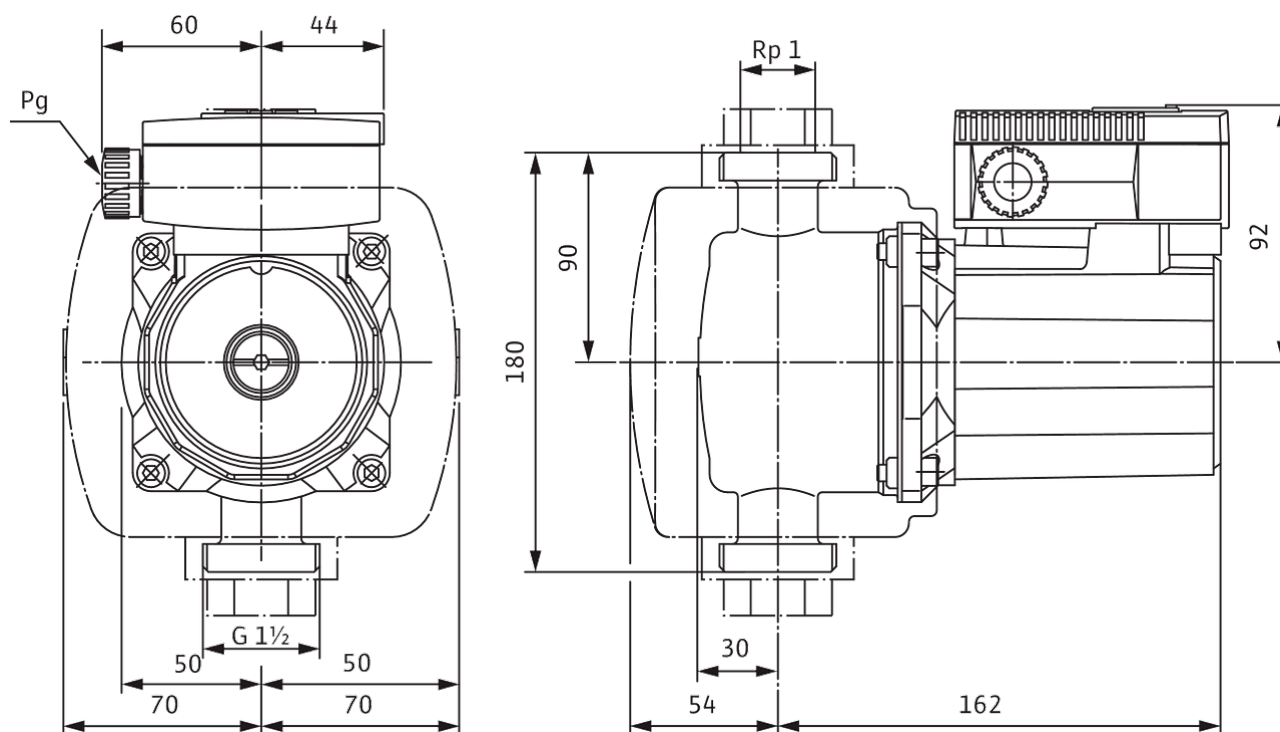
Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L0</i>	180 mm

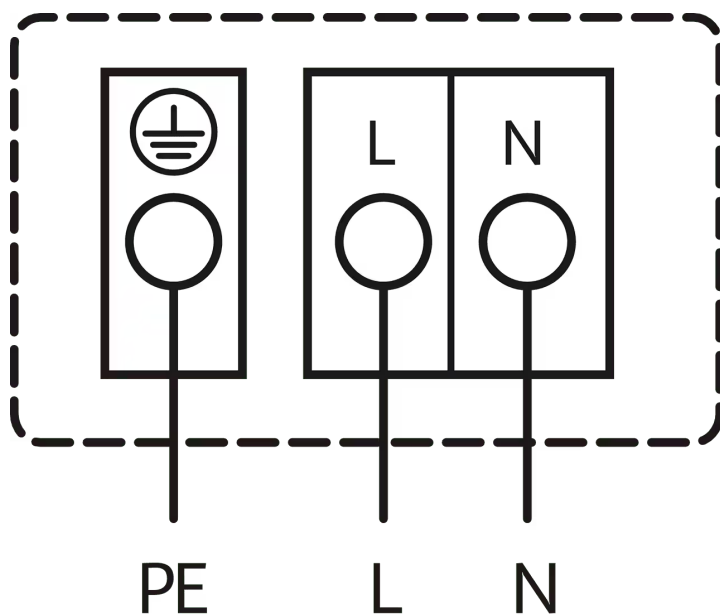
Curvas características





Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz

Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas

Disparador: Interrupción interna de la tensión de motor

Reset: Automático tras enfriamiento del motor

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	65 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C <i>T</i>	-20...+110
Presión máxima de trabajo <i>PN</i>	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	200 W
Velocidad máxima n_{max}	2390 1/min
Intensidad nominal I_N	1 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	1 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 25/6 (1~230 V, PN 10, Inox)
Peso neto aproximado <i>m</i>	3,4 kg
Referencia	2045521 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	6,1 m
Caudal máximo Q_{max}	5,7 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	65 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	65
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	80 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

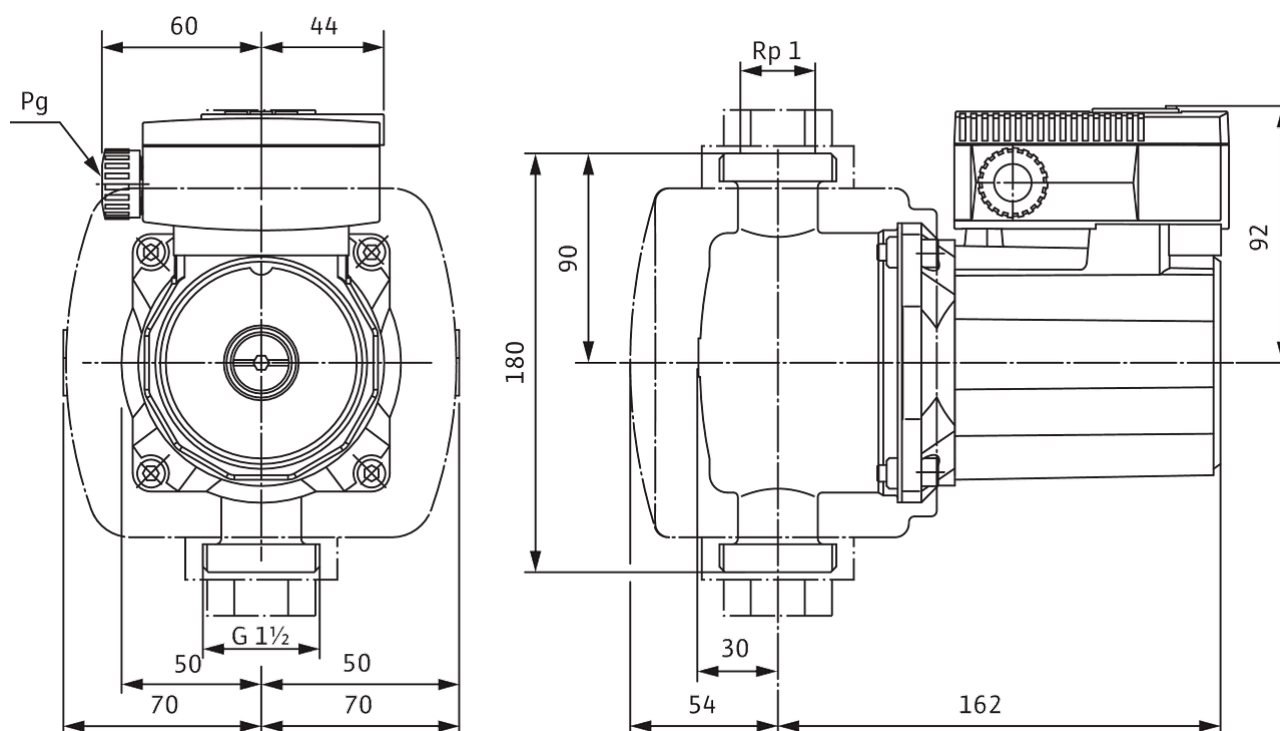
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	100 W
Intensidad nominal I_N	0,45 A
Velocidad máxima n_{max}	2450 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	60 W
Consumo de potencia P_{1max}	210 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	1 x PG13.5
Protección de motor	Protección de impedancia WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

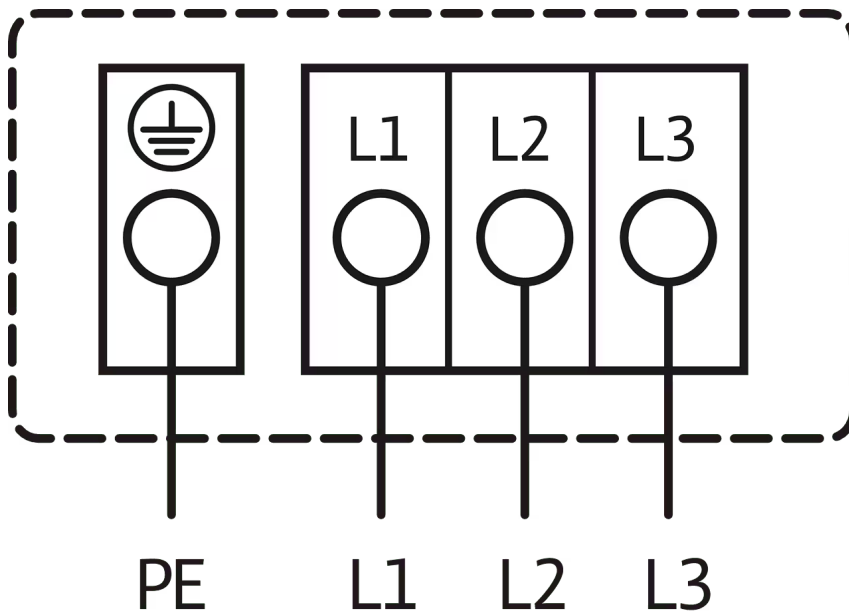
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas

Disparador: Interrupción interna de una fase de motor

Reset: Interrumpa la tensión de red, deje enfriar el motor,
vuelva a conectar la tensión

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	65 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C <i>T</i>	-20...+110
Presión máxima de trabajo <i>PN</i>	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	210 W
Velocidad máxima n_{max}	2450 1/min
Intensidad nominal I_N	0,45 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	1 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Acero inoxidable
Rodete	PPE-GF30
Eje	Cerámica de óxido
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)
Peso neto aproximado <i>m</i>	3,4 kg
Referencia	2045522 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

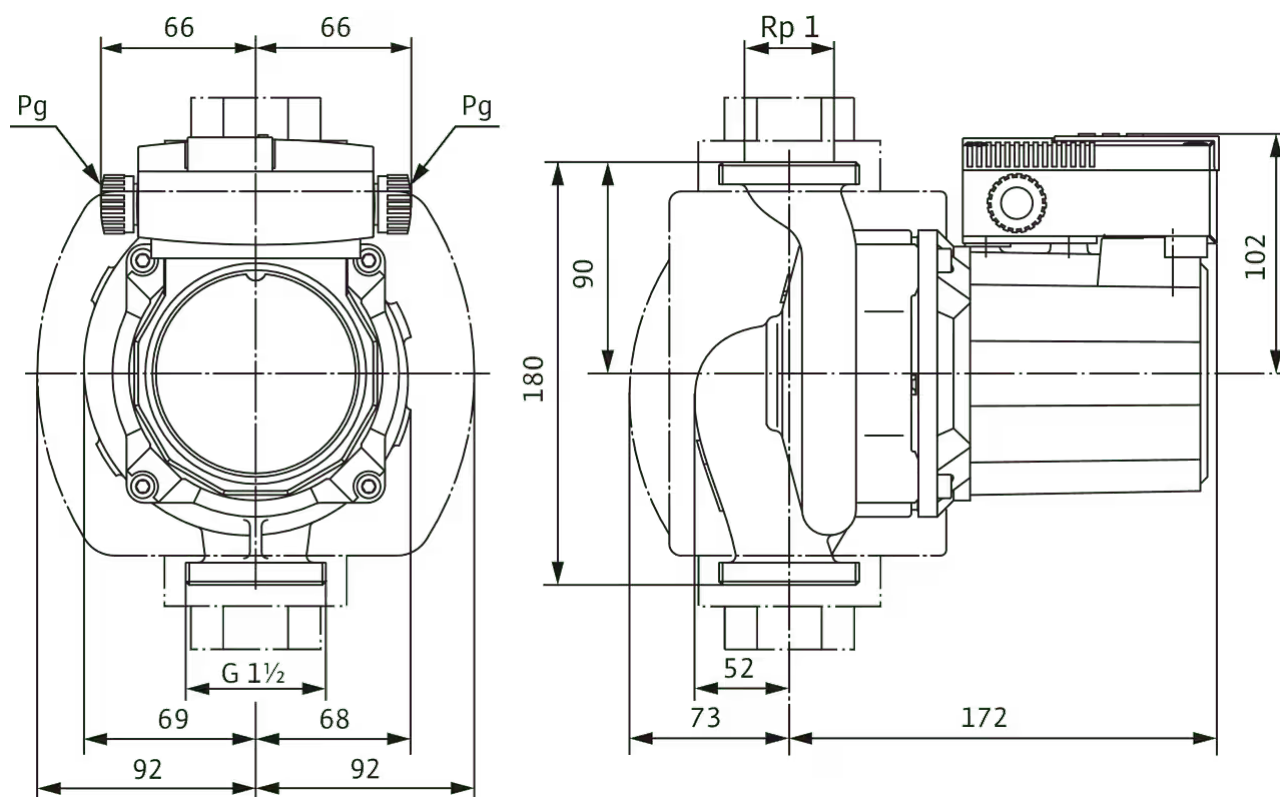
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	150 W
Consumo de potencia P_{1max}	335 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

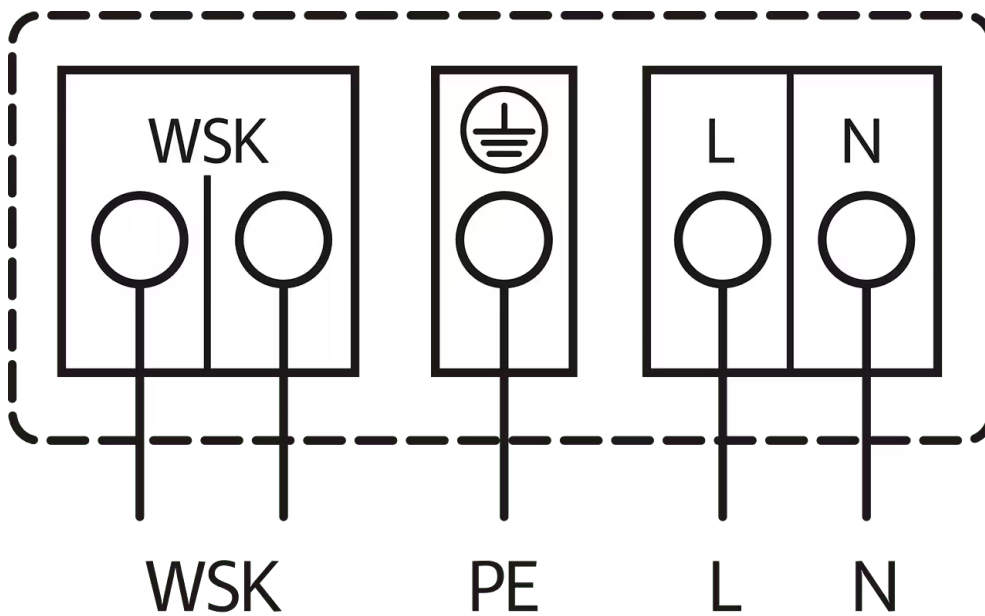
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C <i>T</i>	-20...+110
Presión máxima de trabajo <i>PN</i>	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia <i>P</i> _{1 max}	335 W
Velocidad máxima <i>n</i> _{max}	2800 1/min
Intensidad nominal <i>I</i> _N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)
Peso neto aproximado <i>m</i>	6,7 kg
Referencia	2061964 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

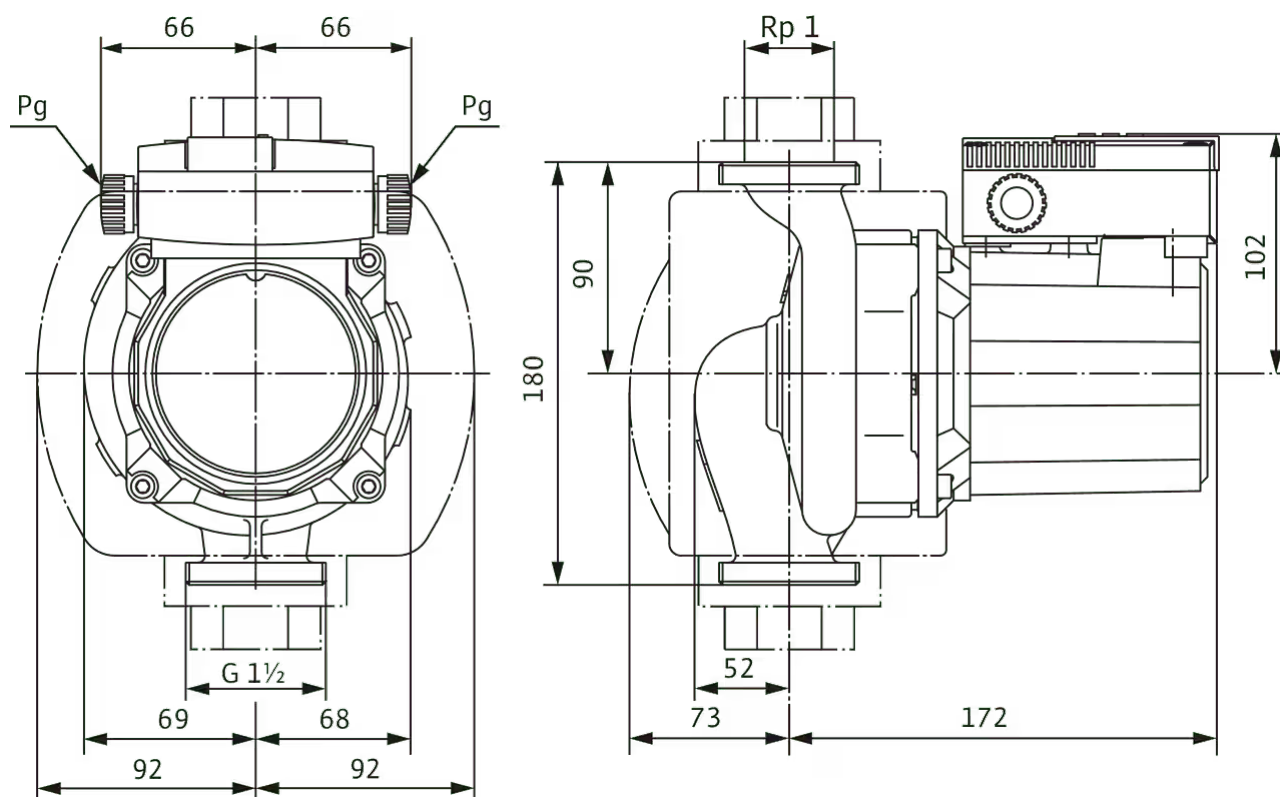
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	150 W
Consumo de potencia P_{1max}	335 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

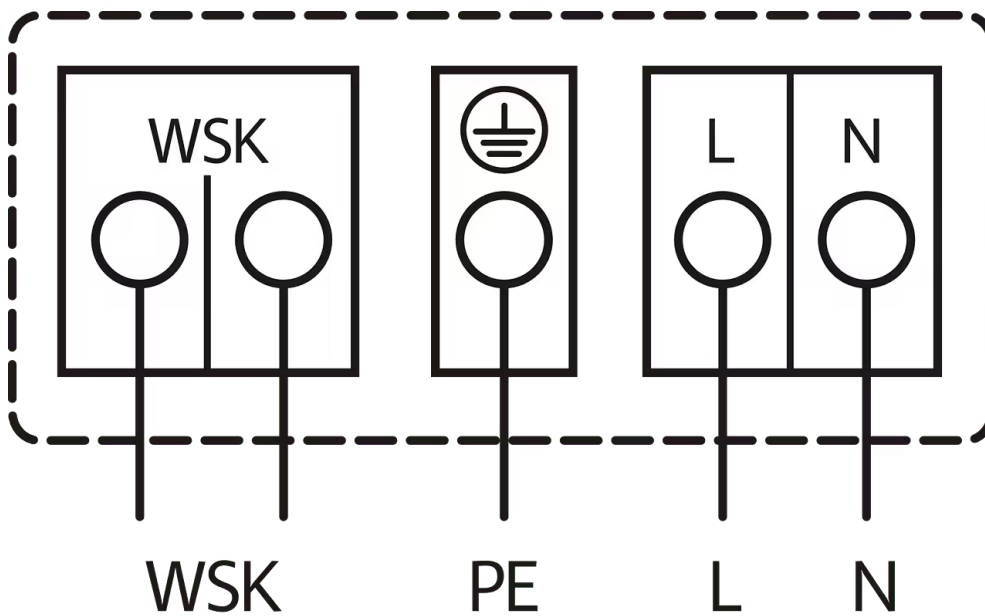
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L0</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C <i>T</i>	-20...+110
Presión máxima de trabajo <i>PN</i>	16 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia <i>P</i> _{1 max}	335 W
Velocidad máxima <i>n</i> _{max}	2800 1/min
Intensidad nominal <i>I</i> _N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L0</i>	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado <i>m</i>	6,7 kg
Referencia	2086131 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

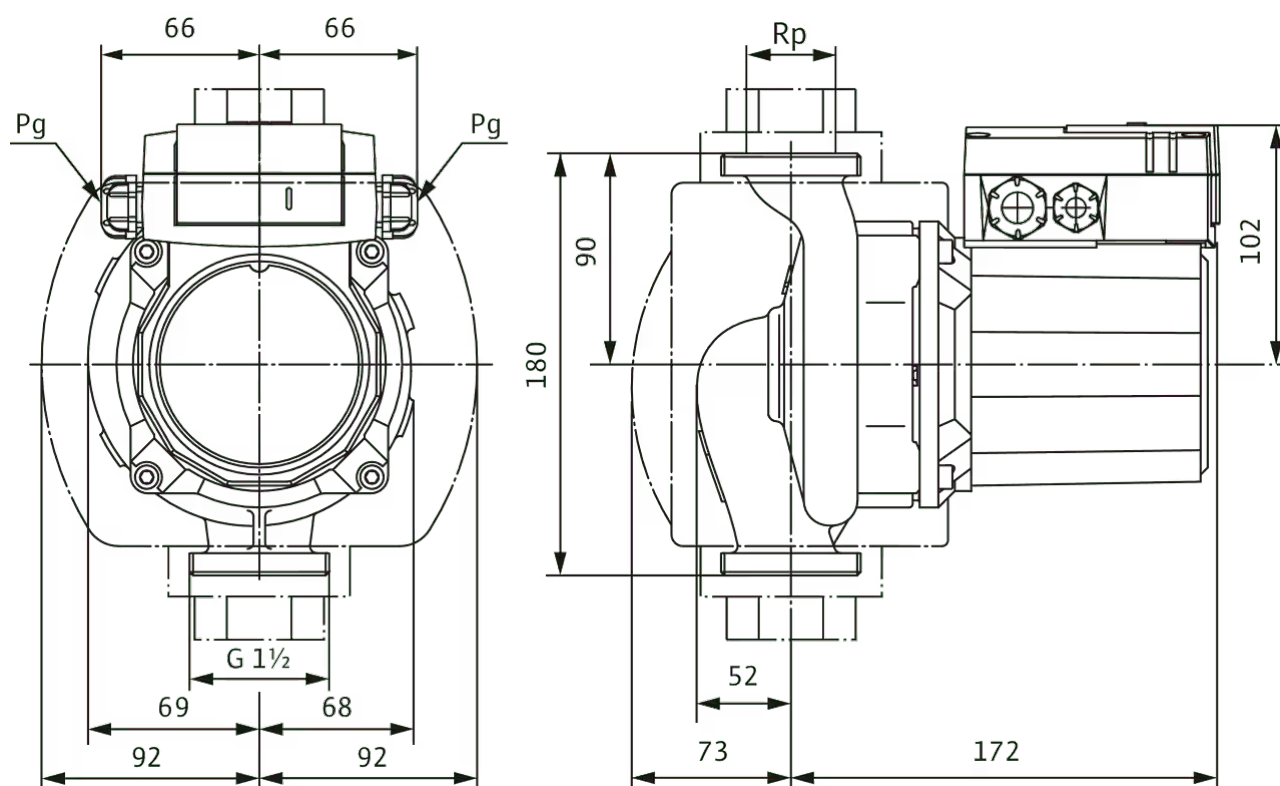
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	100 W
Consumo de potencia P_{1max}	310 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

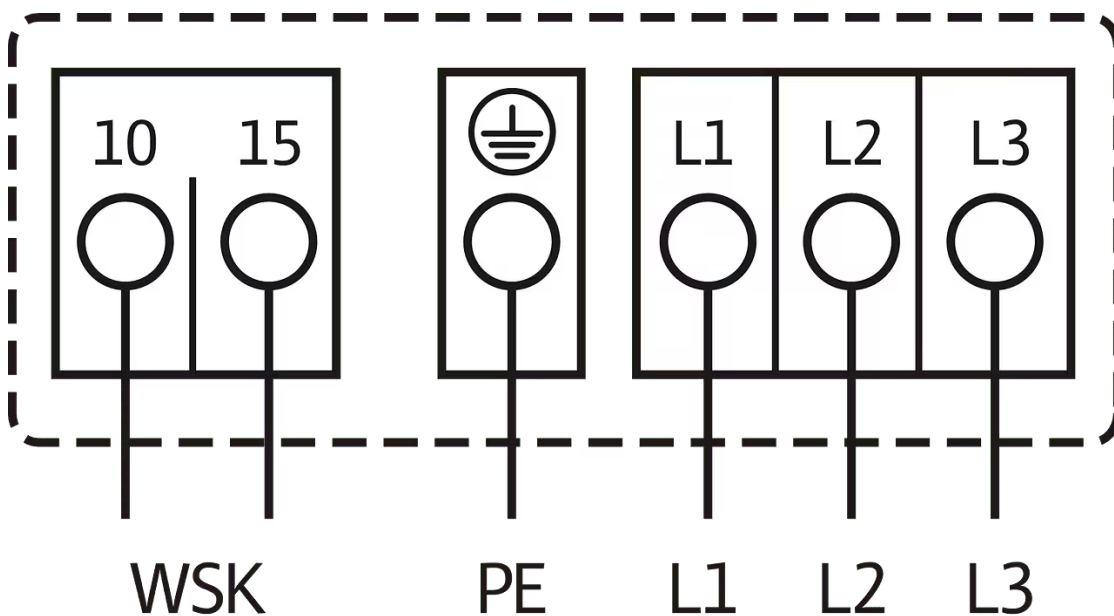
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L0</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	310 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5
	2 x PG9

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	G 1½
Longitud entre roscas L_0	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Peso neto aproximado m	6,7 kg
Referencia	2175509 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

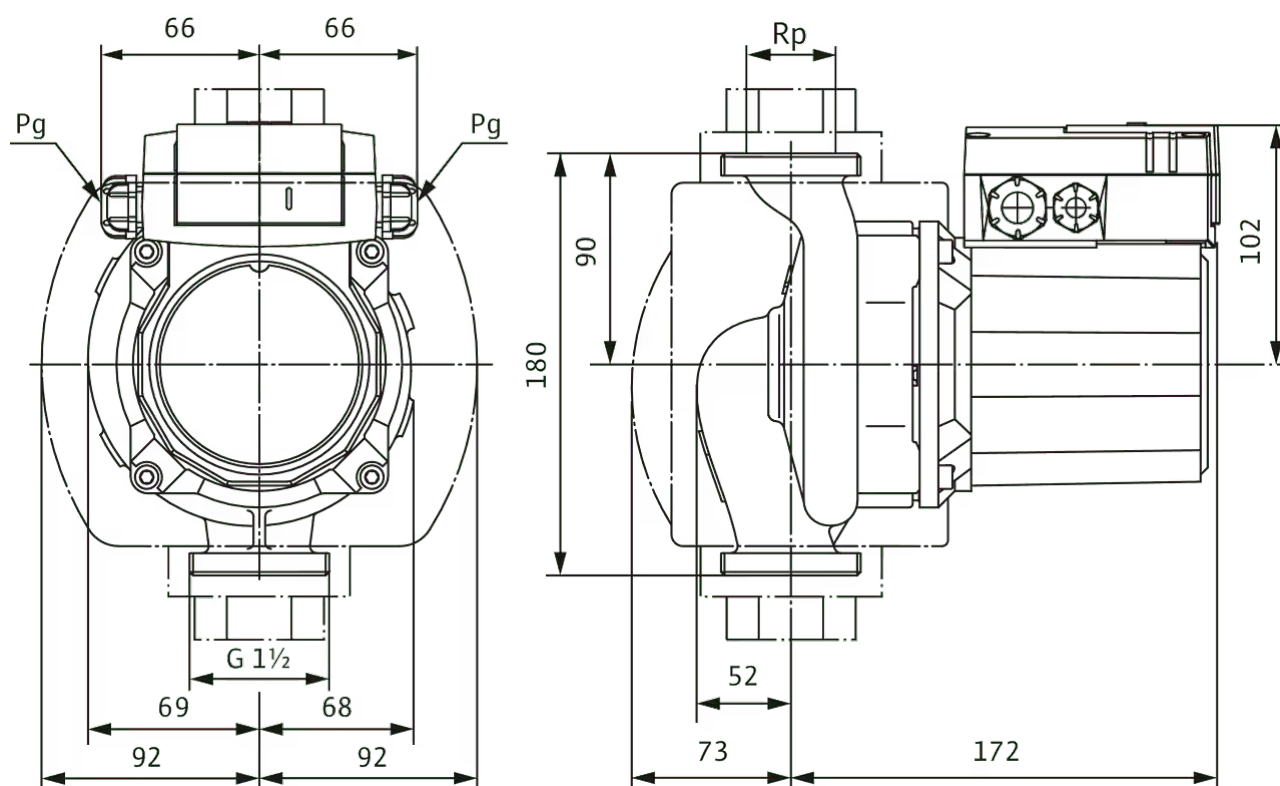
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	100 W
Consumo de potencia P_{1max}	310 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

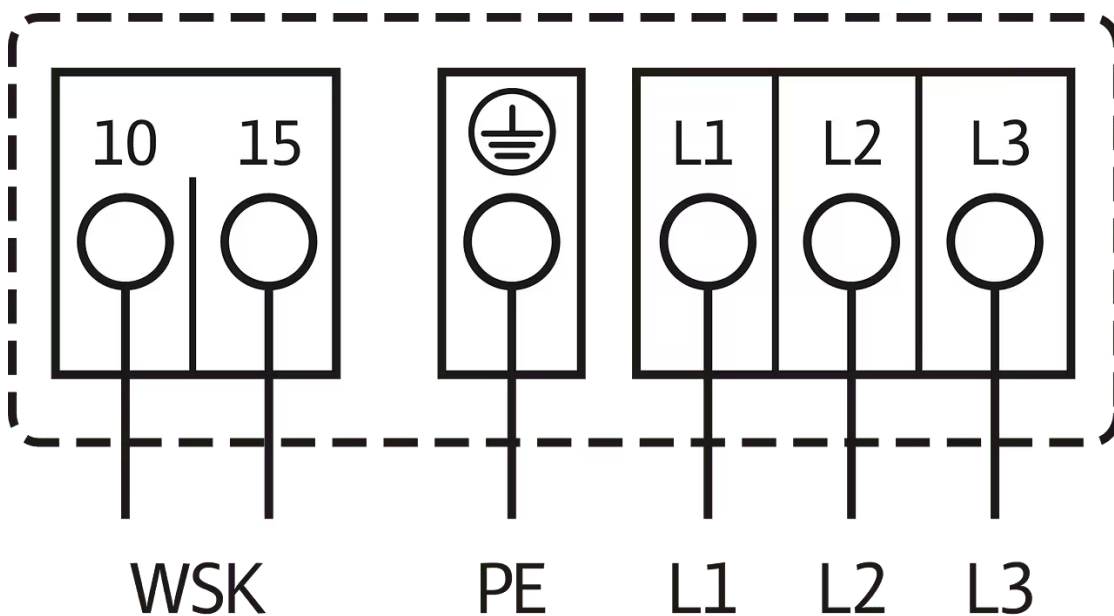
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 1½
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	310 W
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DNs	G 1½
Conexión de tubería del lado de impulsión DNd	G 1½
Longitud entre roscas $L0$	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	6,7 kg
Referencia	2175510 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	5,5 m
Caudal máximo Q_{max}	7,1 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

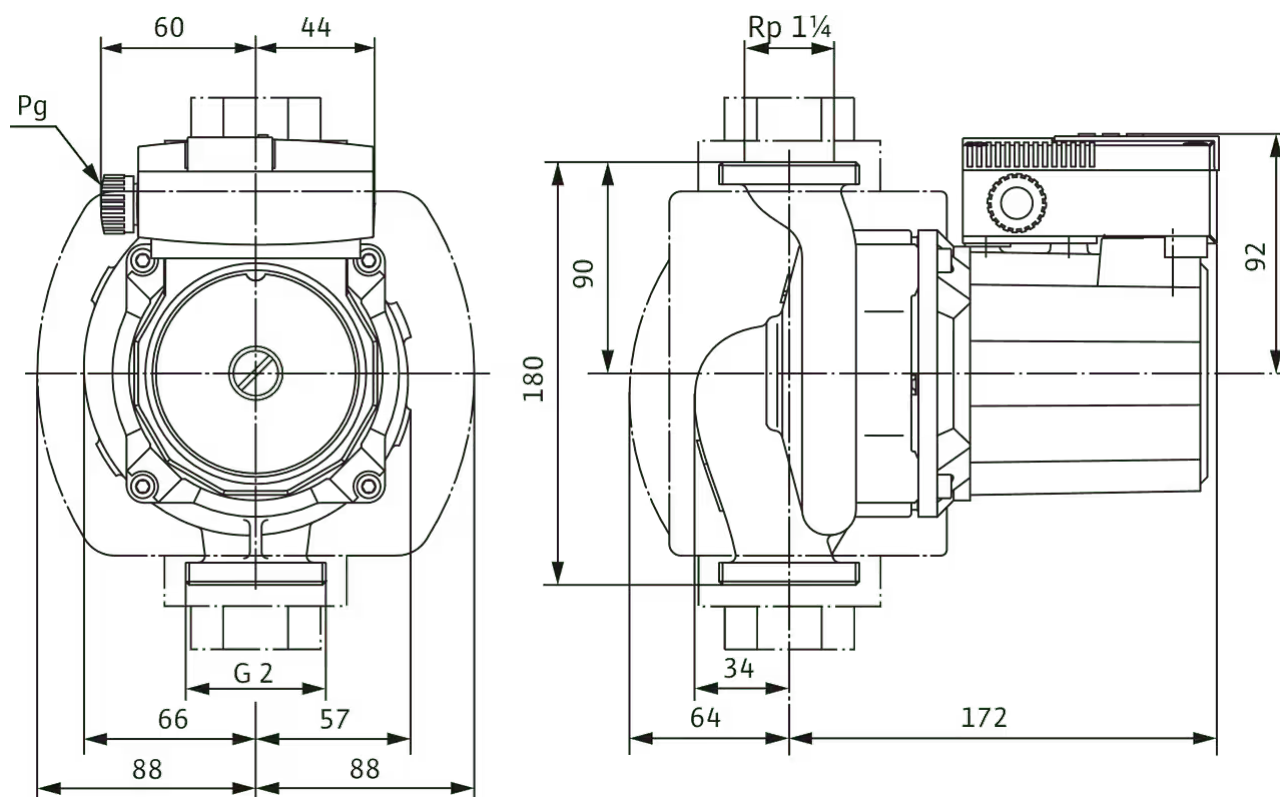
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	90 W
Intensidad nominal I_N	0,9 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	70 W
Consumo de potencia P_{1max}	185 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	1 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

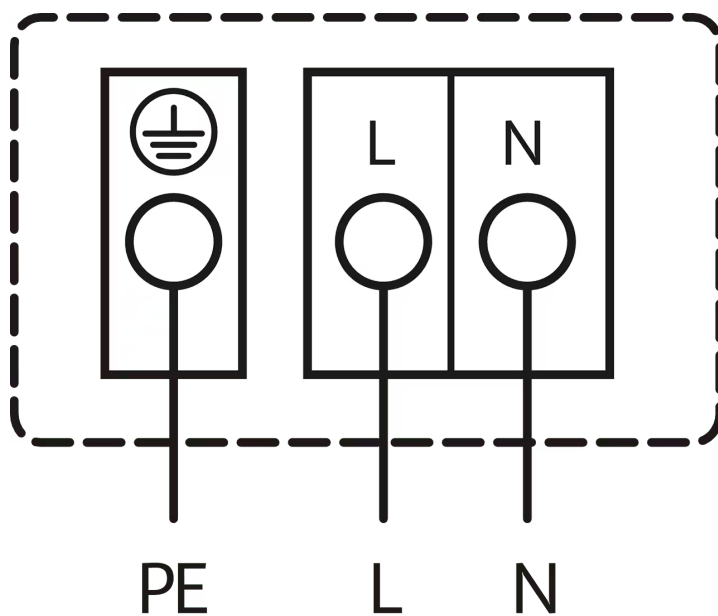
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	G 2
Longitud entre roscas <i>L0</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas

Disparador: Interrupción interna de la tensión de motor

Reset: Automático tras enfriamiento del motor

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	185 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,9 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	1 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	G 2
Longitud entre roscas LO	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)
Peso neto aproximado m	5,5 kg
Referencia	2048340 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	5,4 m
Caudal máximo Q_{max}	7,1 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,42 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	100 W
Consumo de potencia P_{1max}	310 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	1 x PG13.5
Protección de motor	Protección de impedancia WSK

Materiales

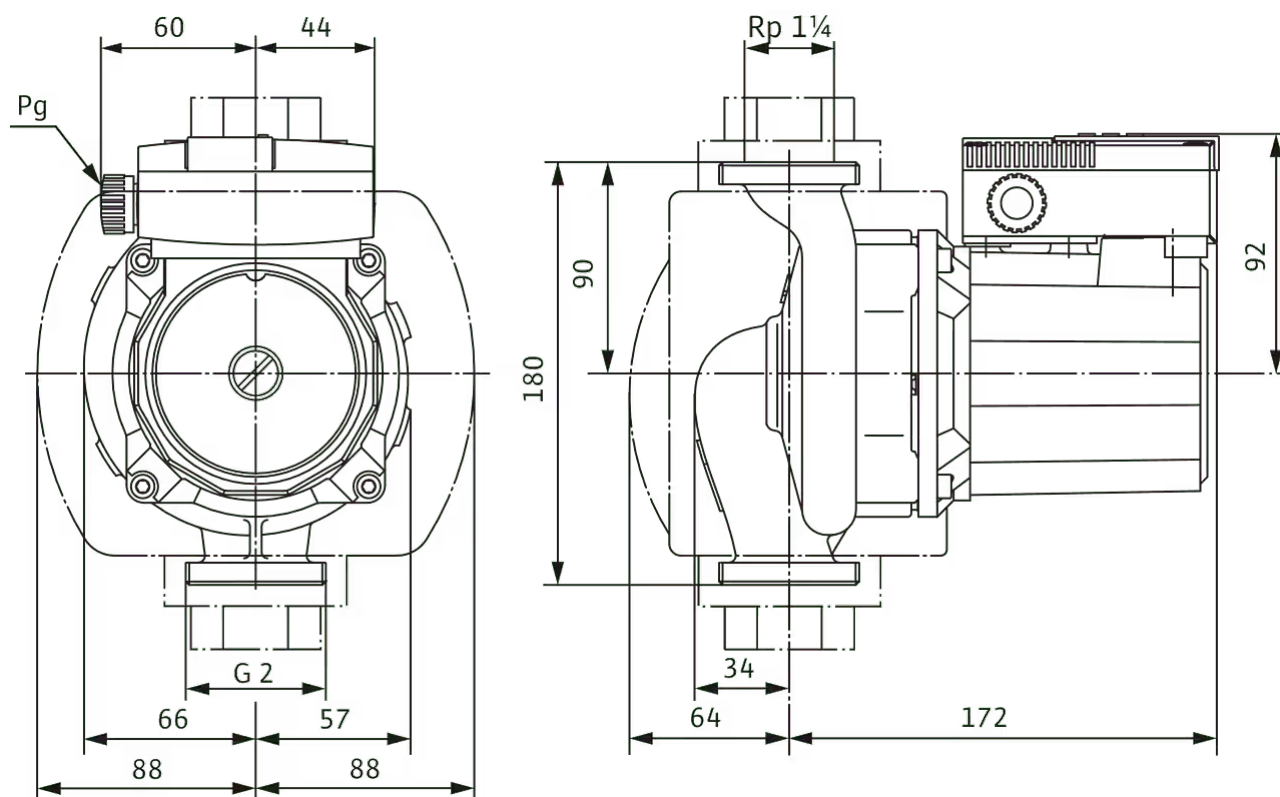
Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	G 2
Longitud entre roscas <i>L0</i>	180 mm

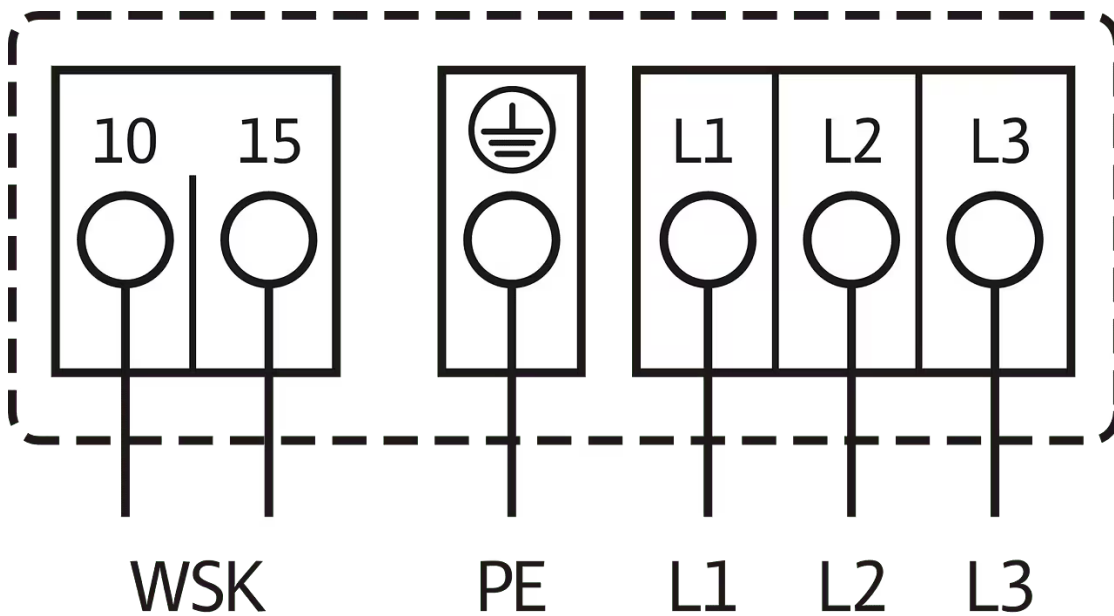
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-S



Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	310 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,42 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	1 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	G 2
Longitud entre roscas LO	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)
Peso neto aproximado m	5,5 kg
Referencia	2048341 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

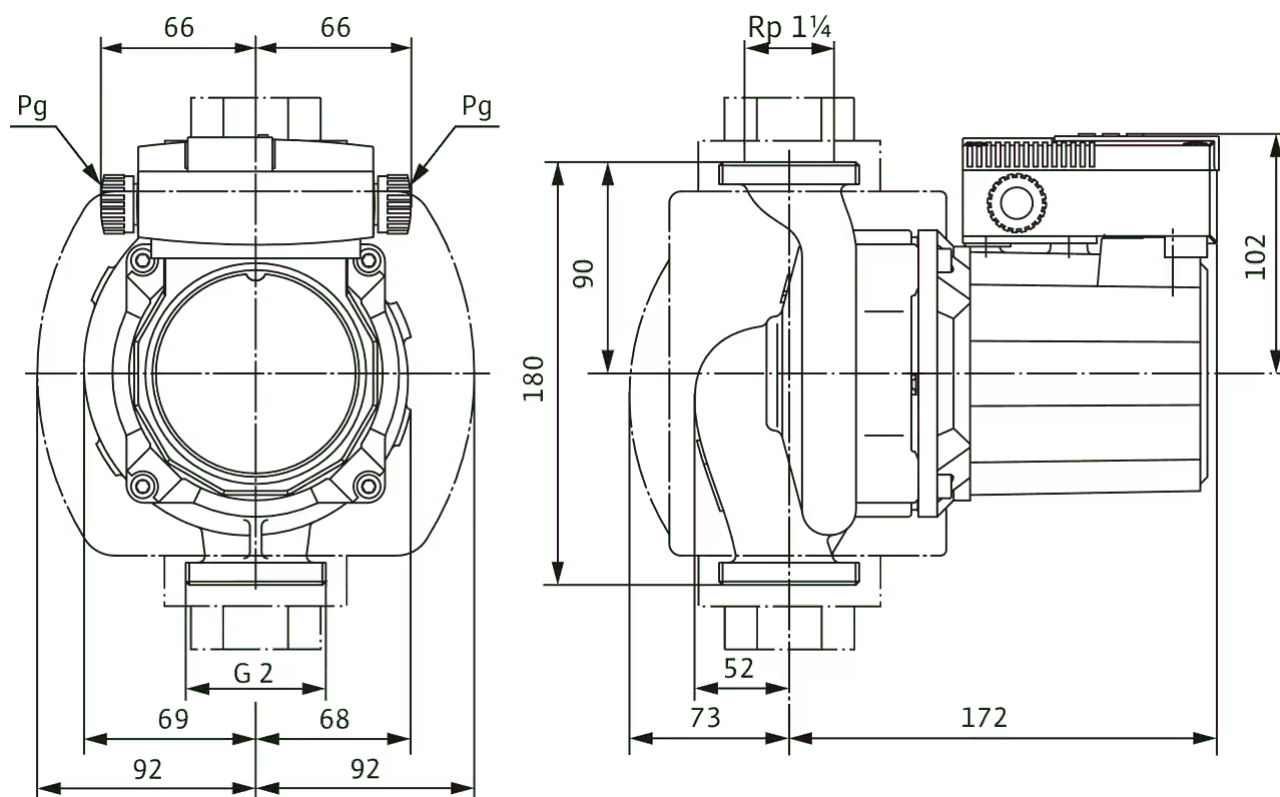
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	150 W
Consumo de potencia P_{1max}	335 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

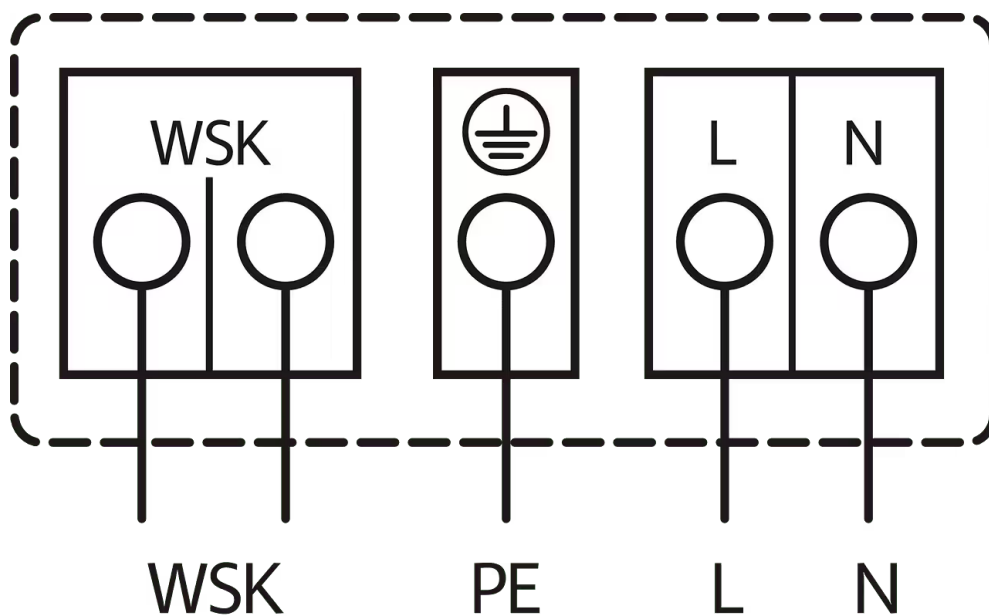
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 2
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	335 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	G 2
Longitud entre roscas L_0	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)
Peso neto aproximado m	6,7 kg
Referencia	2059857 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

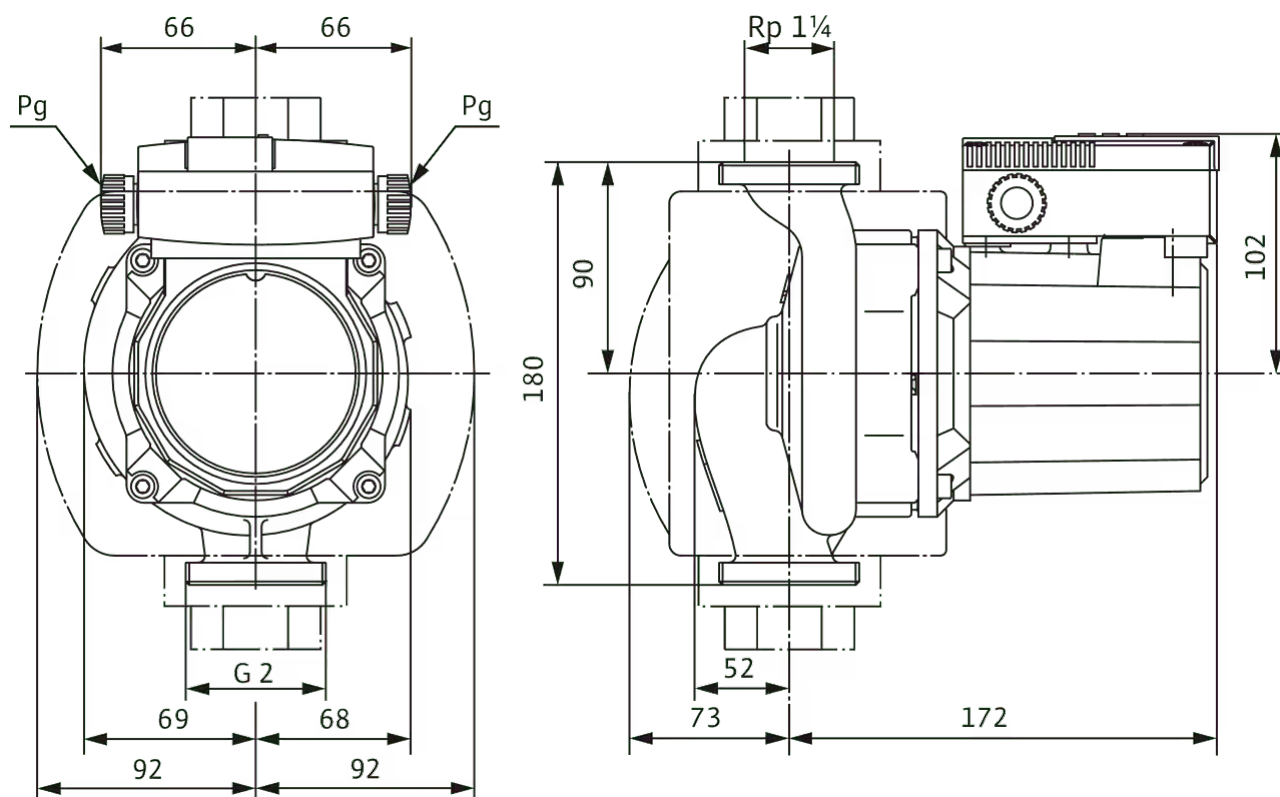
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	150 W
Consumo de potencia P_{1max}	335 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

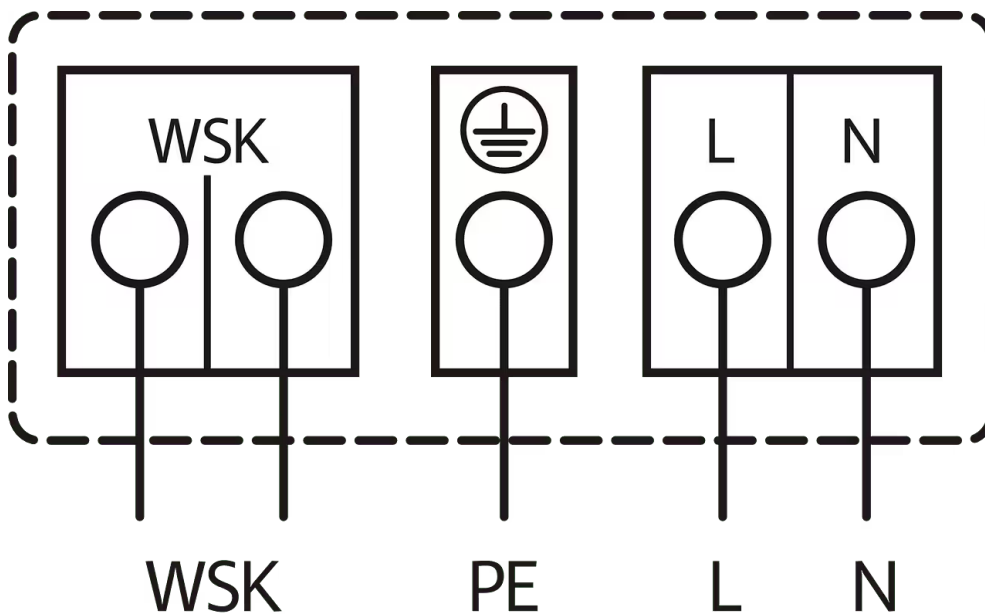
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 2
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	335 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	G 2
Longitud entre roscas LO	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	6,7 kg
Referencia	2115863 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

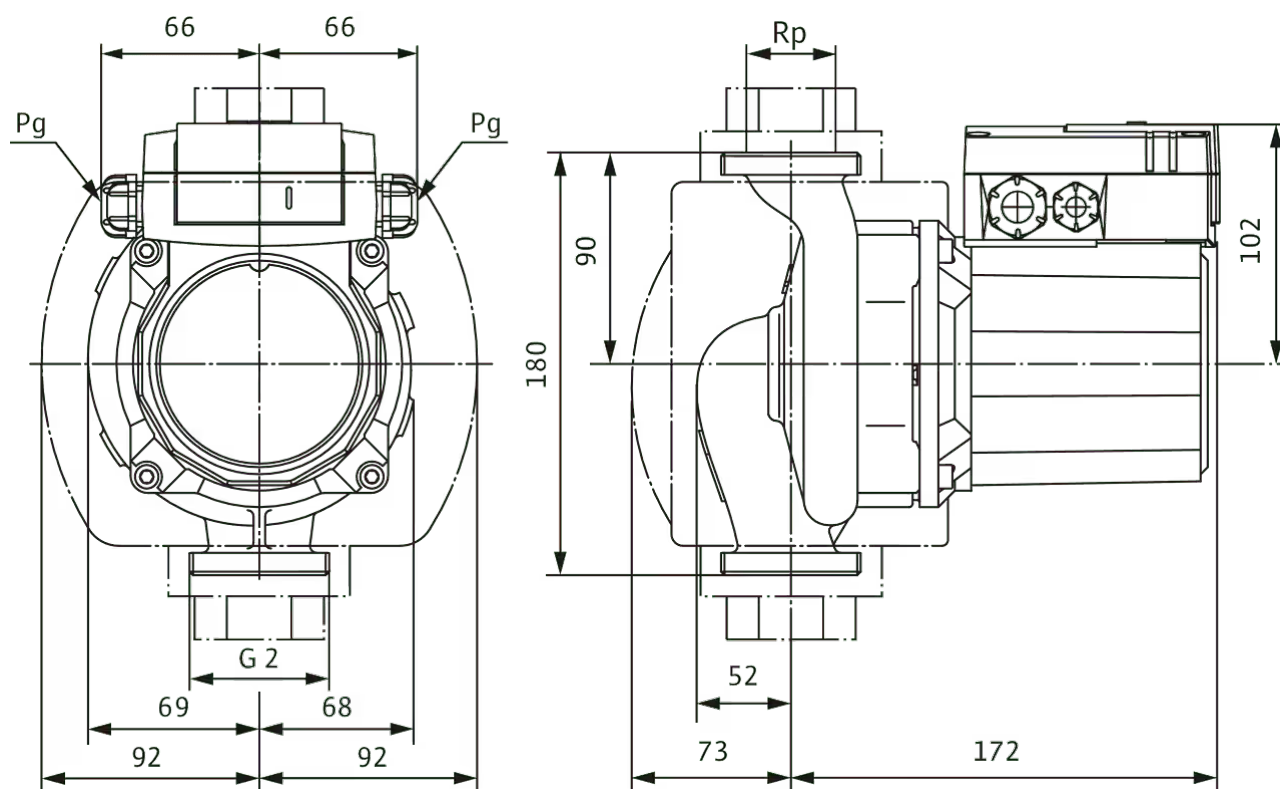
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	100 W
Consumo de potencia P_{1max}	310 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

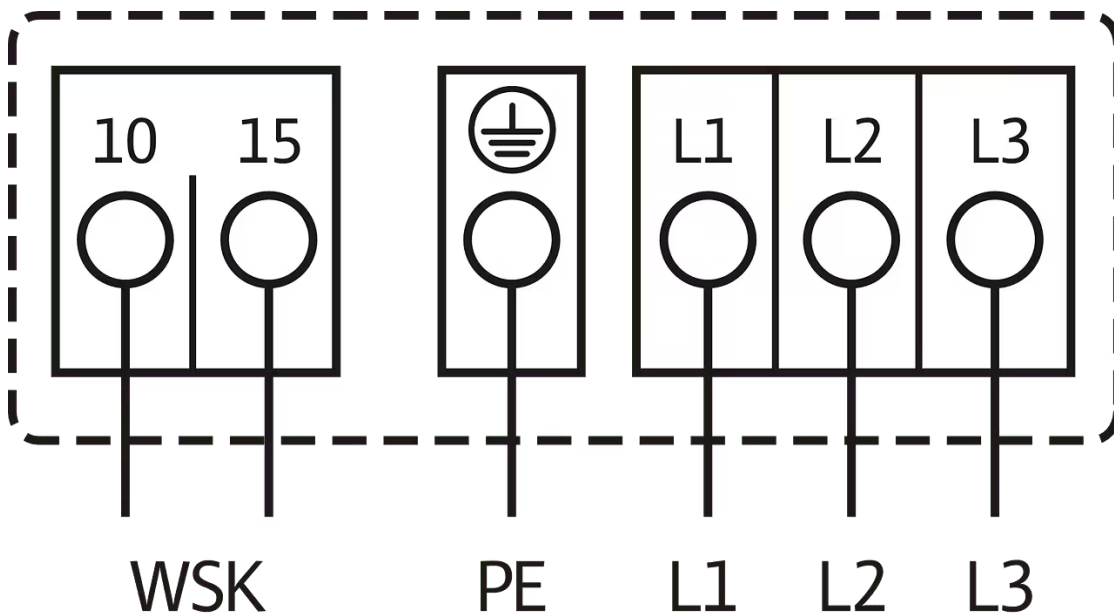
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 2
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Curvas características**Dimensiones y planos de dimensiones****TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	310 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5
	2 x PG9

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DNs	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión DNd	G 2
Longitud entre roscas $L0$	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Peso neto aproximado m	6,7 kg
Referencia	2175512 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,3 m
Caudal máximo Q_{max}	9,5 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

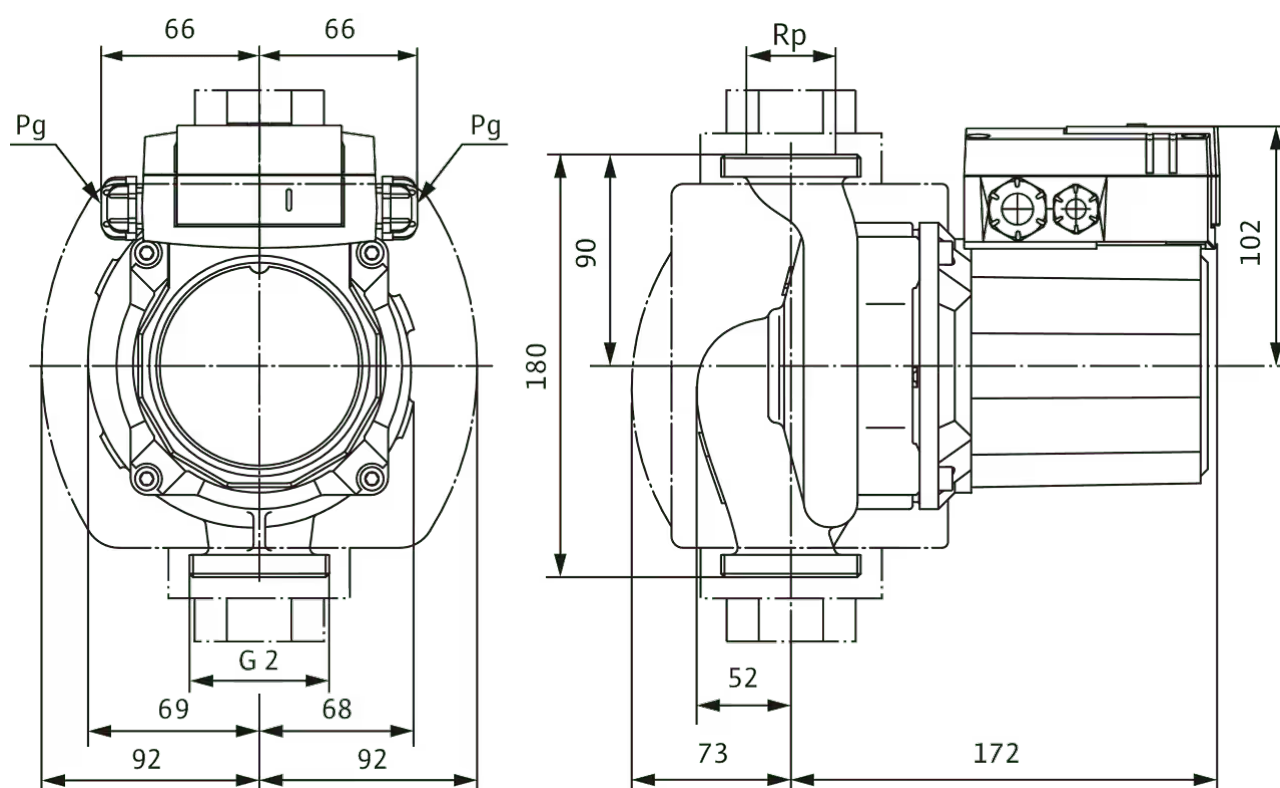
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	100 W
Consumo de potencia P_{1max}	310 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

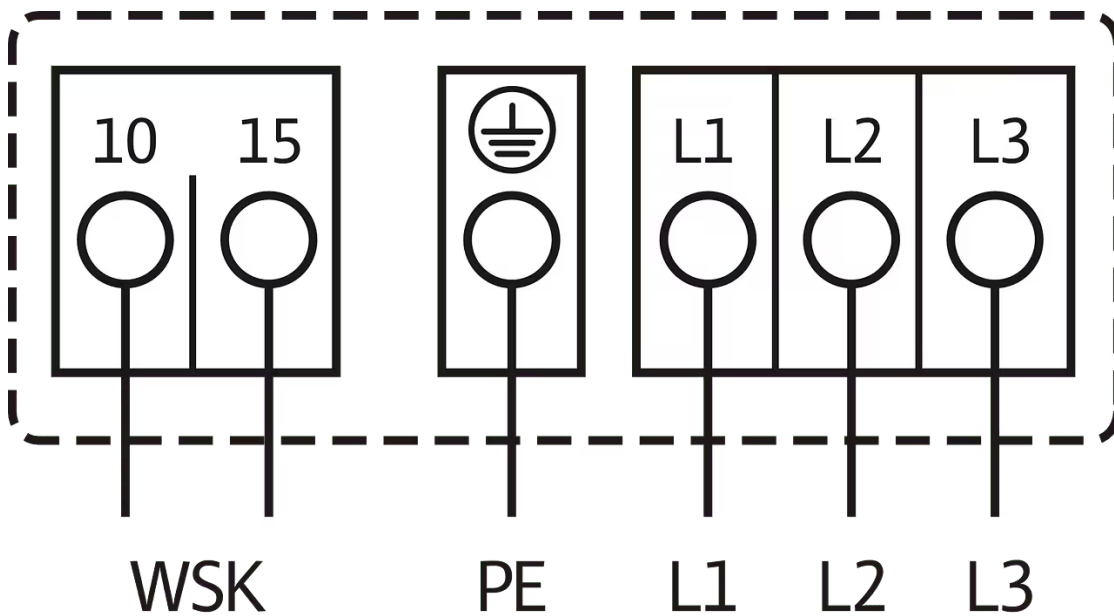
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	G 2
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	180 mm

Curvas características**Dimensiones y planos de dimensiones****TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	310 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,77 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DNs	G 2
Conexión de tubería del lado de impulsión DNd	G 2
Longitud entre roscas $L0$	180 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	6,7 kg
Referencia	2175513 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	6,0 m
Caudal máximo Q_{max}	16,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

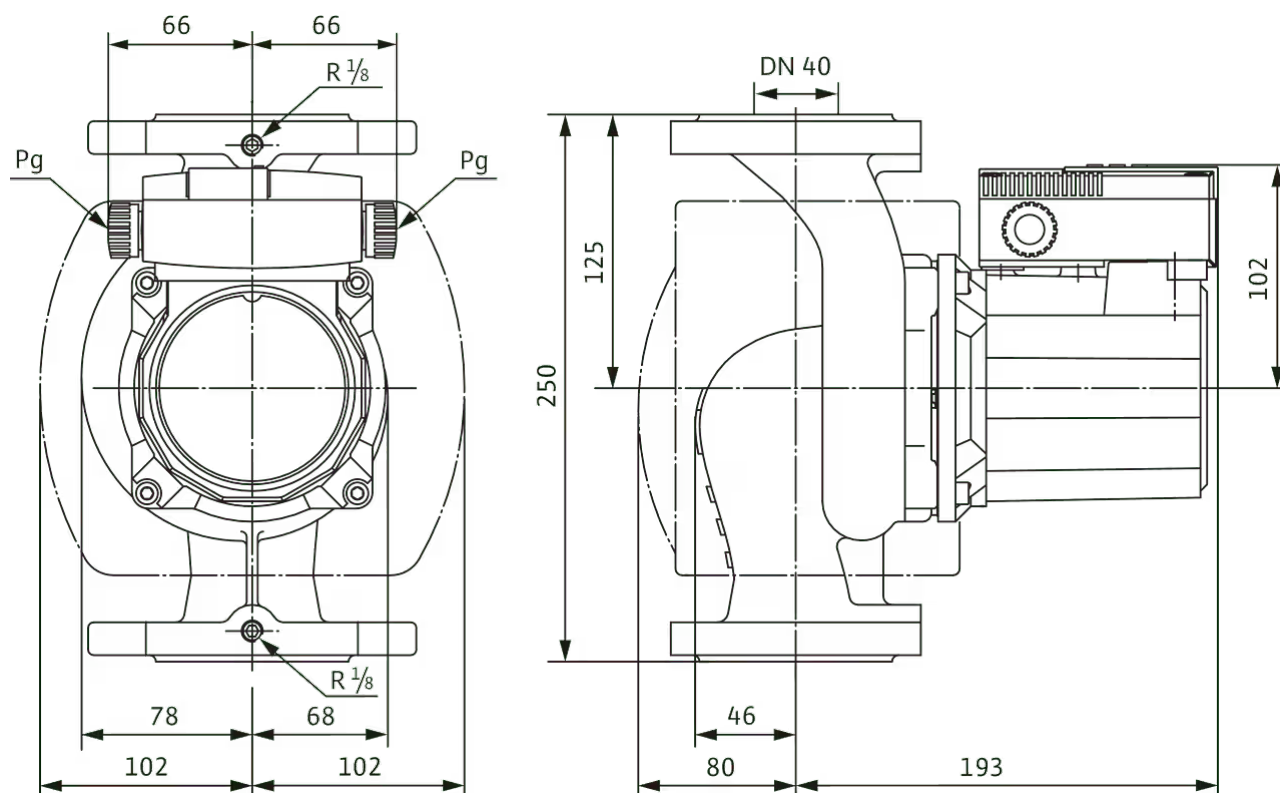
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	175 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	340 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

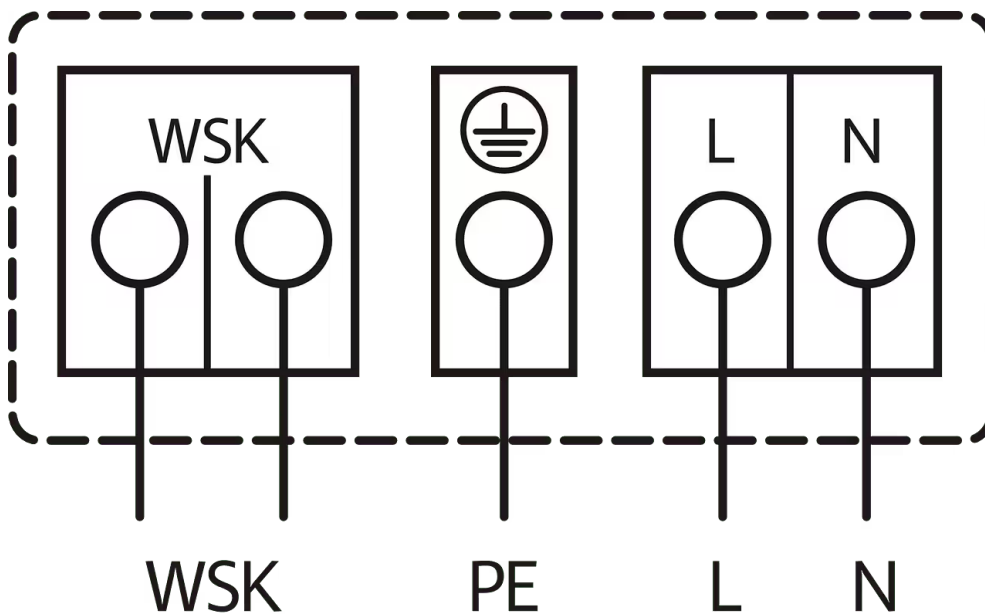
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Curvas características**Dimensiones y planos de dimensiones****TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	340 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 40
Longitud entre roscas L_0	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)
Peso neto aproximado m	11,5 kg
Referencia	2046631 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	6,0 m
Caudal máximo Q_{max}	16,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

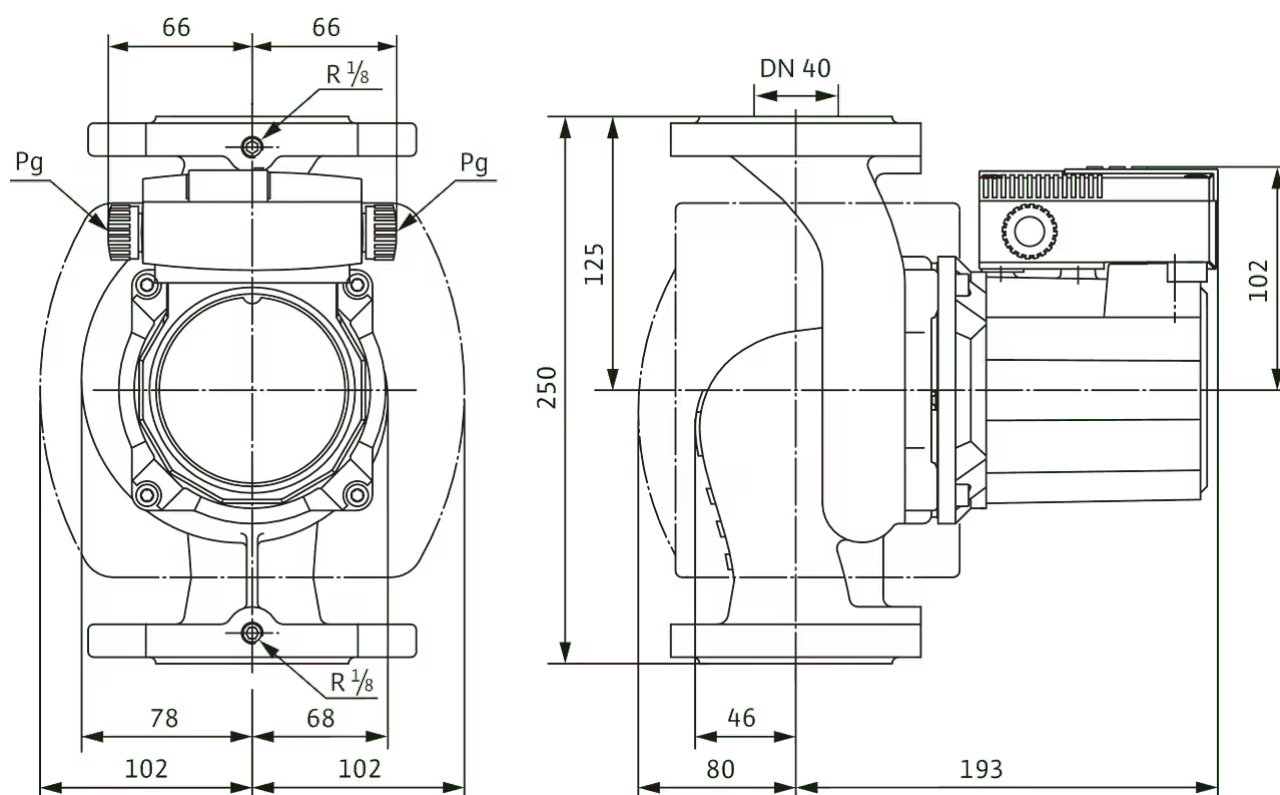
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	175 W
Consumo de potencia P_{1max}	340 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

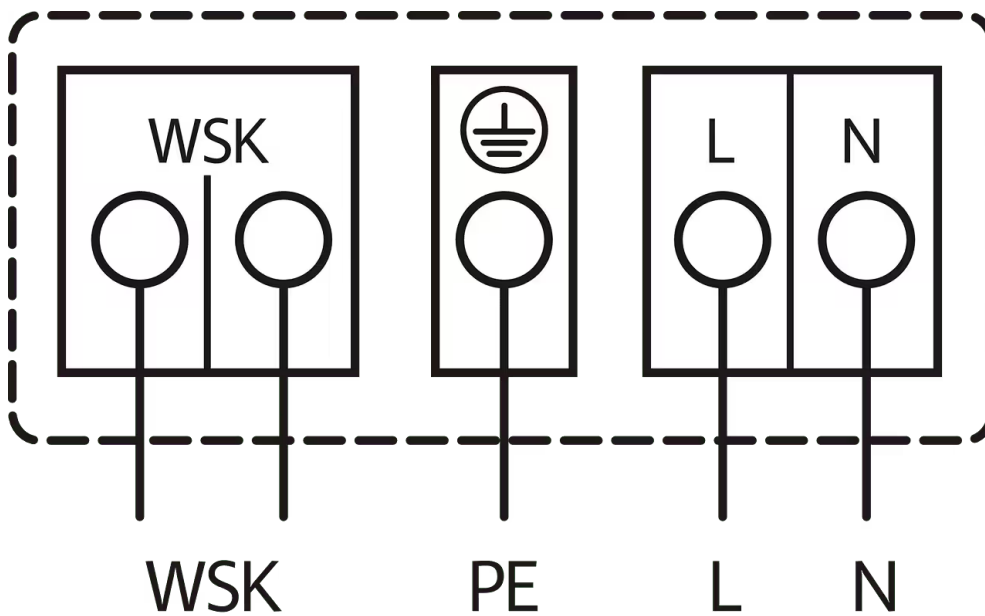
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Curvas características**Dimensiones y planos de dimensiones****TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	340 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 40
Longitud entre roscas L_0	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)
Peso neto aproximado m	13 kg
Referencia	2046637 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	6,0 m
Caudal máximo Q_{max}	16,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

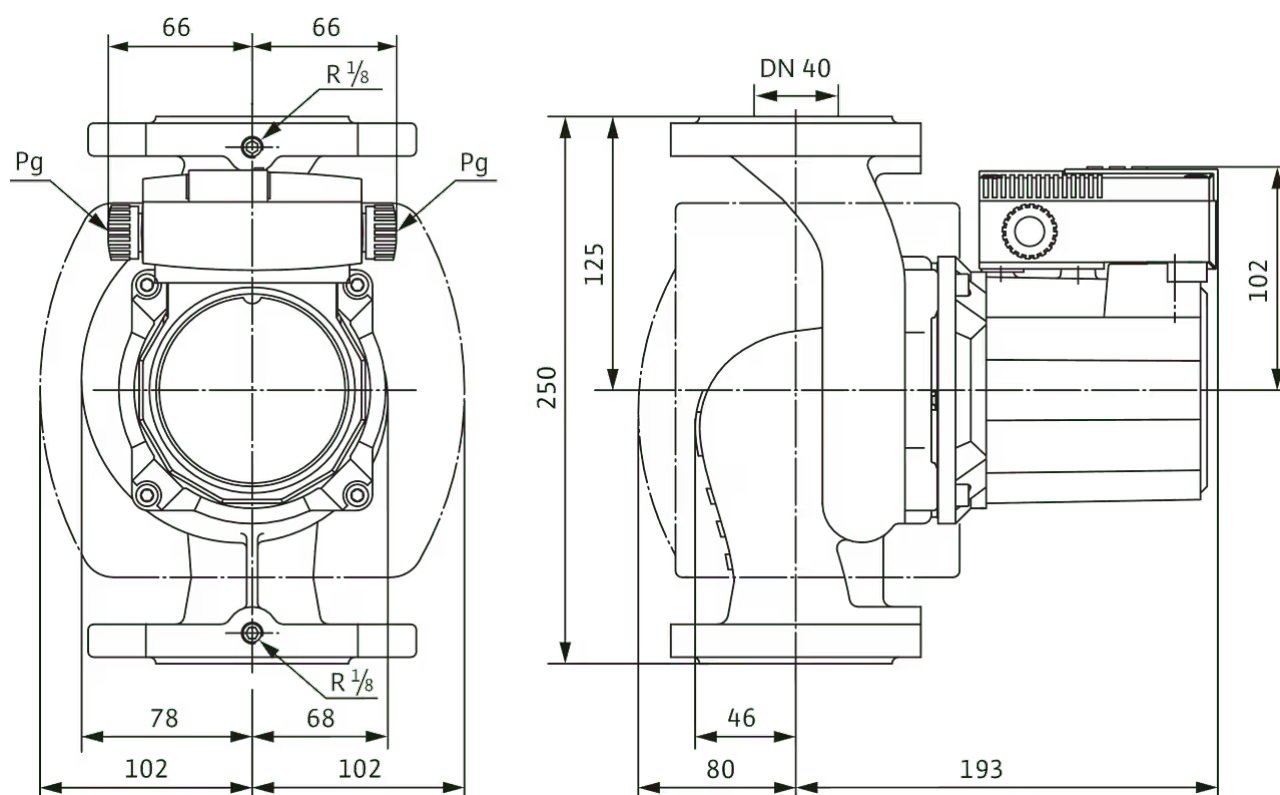
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	175 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	340 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

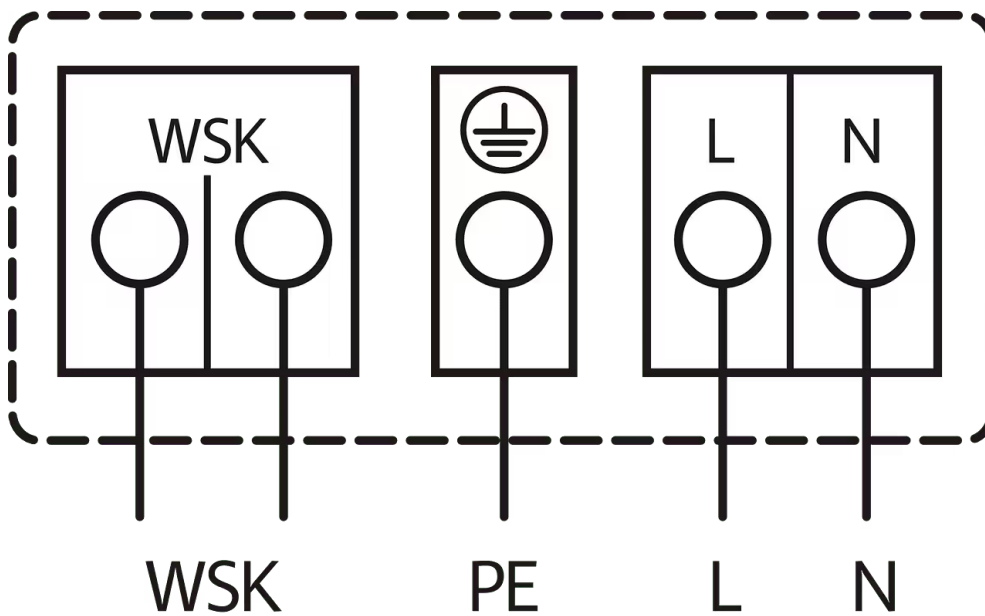
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Curvas características**Dimensiones y planos de dimensiones****TOP-S**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C <i>T</i>	-20...+110
Presión máxima de trabajo <i>PN</i>	16 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	340 W
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, GG)
Peso neto aproximado <i>m</i>	11,5 kg
Referencia	2071094 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	6,0 m
Caudal máximo Q_{max}	16,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	175 W
Consumo de potencia P_{1max}	340 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

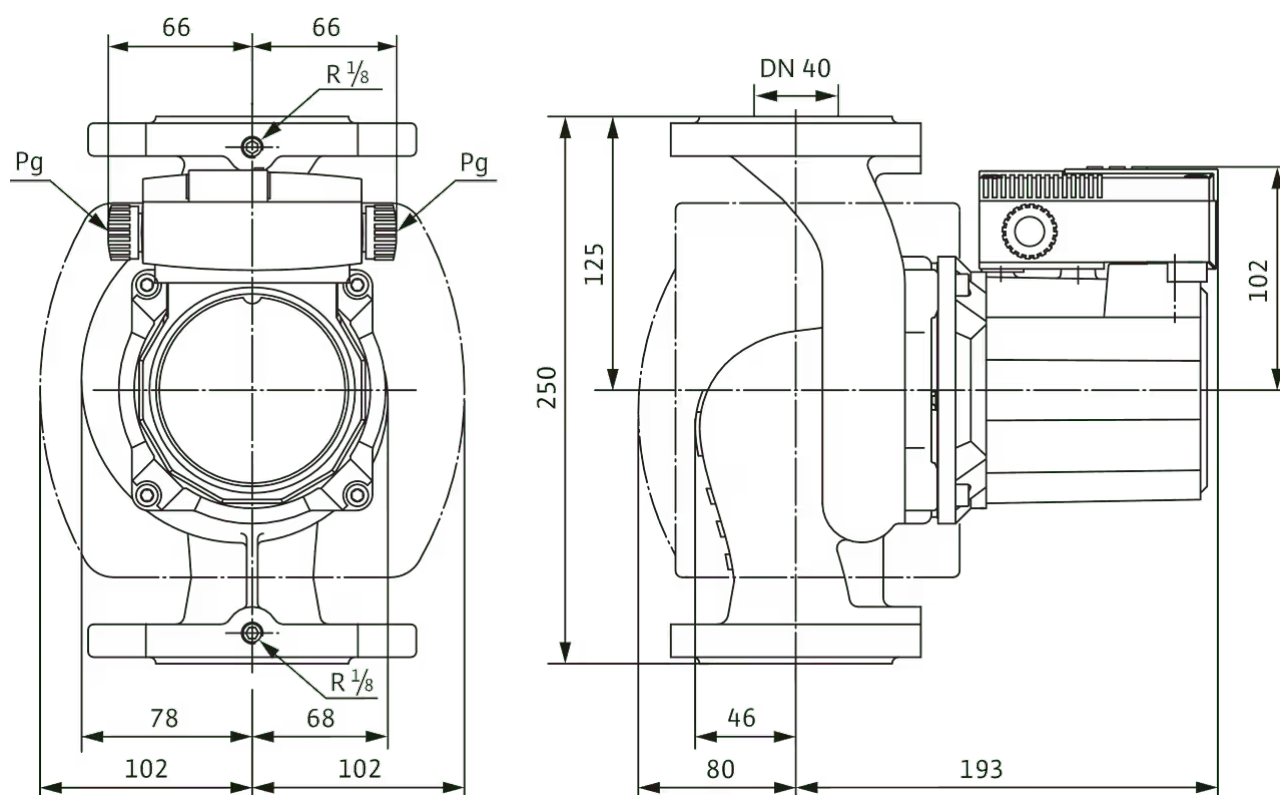
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Curvas características

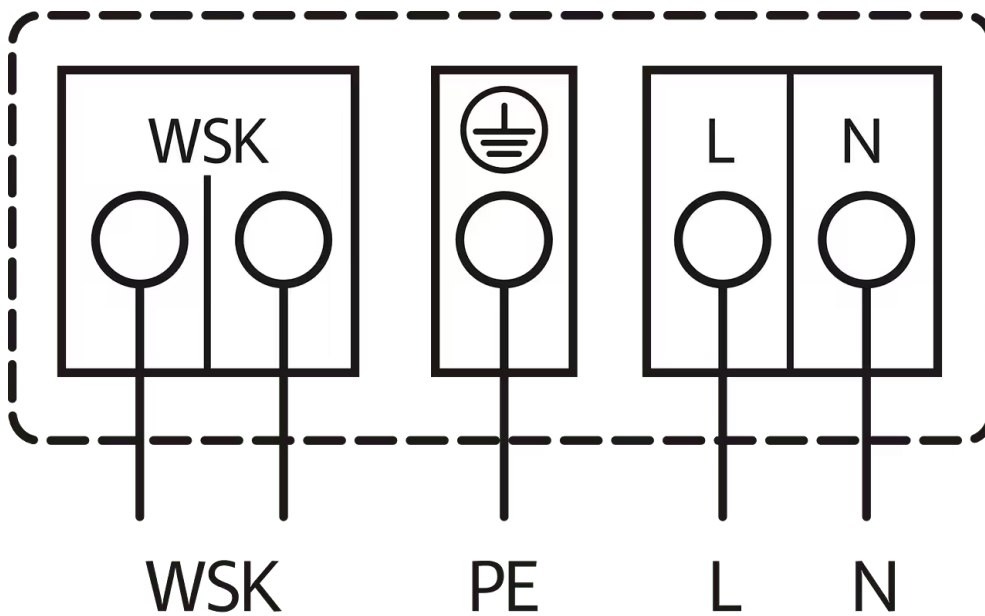
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-S



Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 1~230 V, 50 Hz

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- > Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- > Bombas con motor monofásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo
- > Bombas con motor trifásico:
 - > P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - > P2 ≥ 180 W: Protección total del motor con sistema electrónico de disparo integrado
- > Piloto de indicación de avería
- > Contacto para la indicación general de avería
- > Piloto de control de sentido de giro
- > Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- > Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- > Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- > Coquillas termoaislantes
- > Funciones adicionales mediante Protect Module C reequipable:
 - > Indicación de avería SSM como contacto de apertura libre de tensión
 - > Indicación de funcionamiento SBM como contacto de cierre libre de tensión
 - > Entrada de control "Prioridad OFF" mediante contacto libre de tensión externo (contacto de apertura)
 - > Detección de bloqueo
 - > Protección total del motor con dispositivo de disparo
 - > Confirmación de la avería
- > Gestión de bombas dobles (2 bombas simples instaladas en paralelo): funcionamiento principal/reserva (conmutación automática en caso de avería/alternancia de bombas en función del tiempo)

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C

Datos de funcionamiento

Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	1~230 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	340 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,62 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 40
Longitud entre roscas L_0	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	13 kg
Referencia	2070569 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	5,9 m
Caudal máximo Q_{max}	16,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

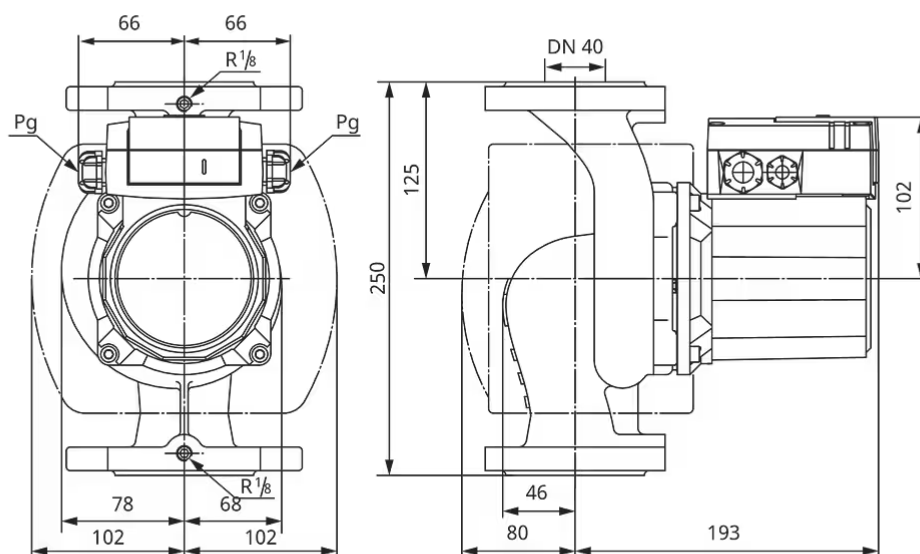
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	120 W
Consumo de potencia P_1 max	320 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

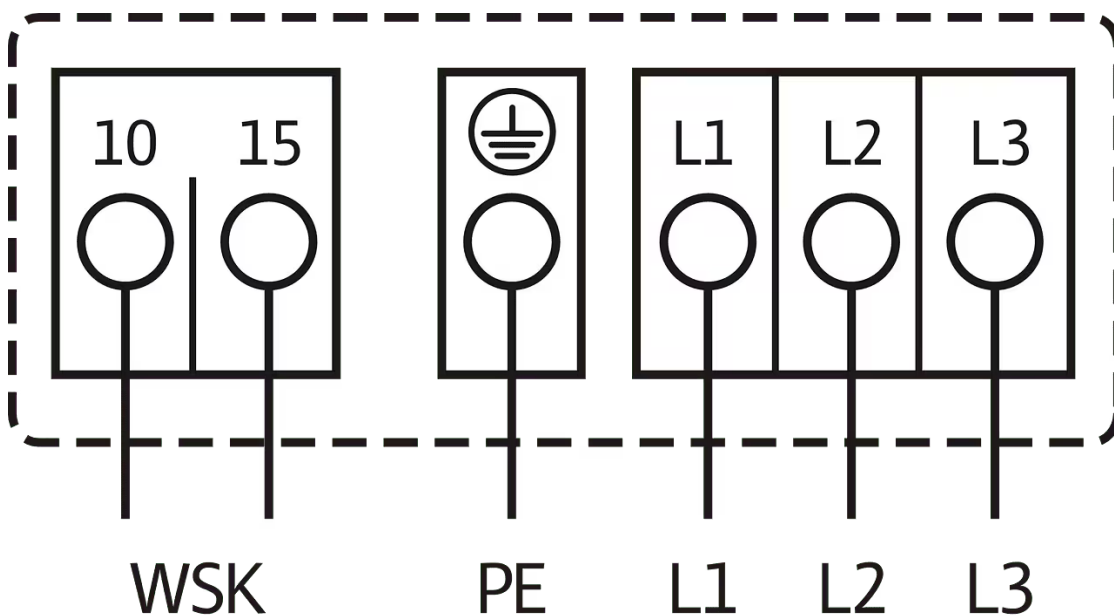
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	320 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 40
Longitud entre roscas L_0	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Peso neto aproximado m	11,5 kg
Referencia	2175515 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	5,9 m
Caudal máximo Q_{max}	16,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

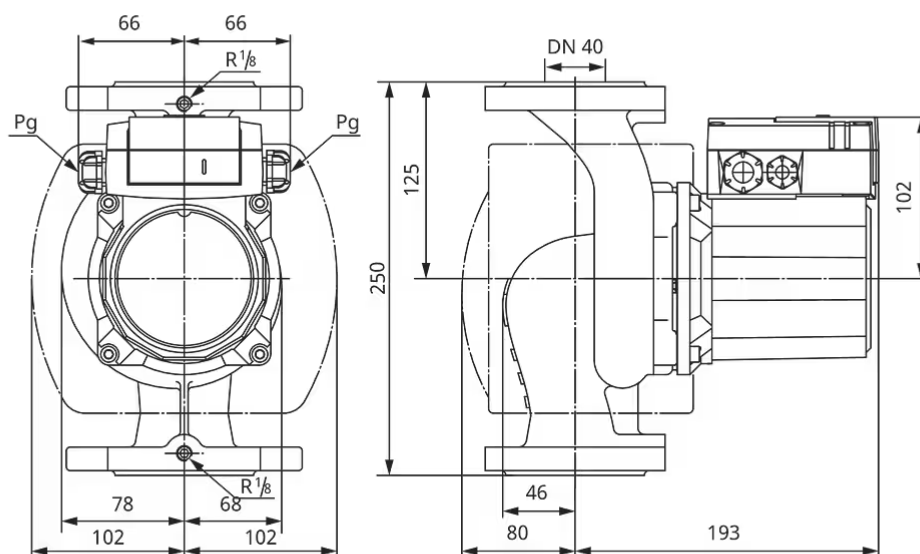
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	120 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	320 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

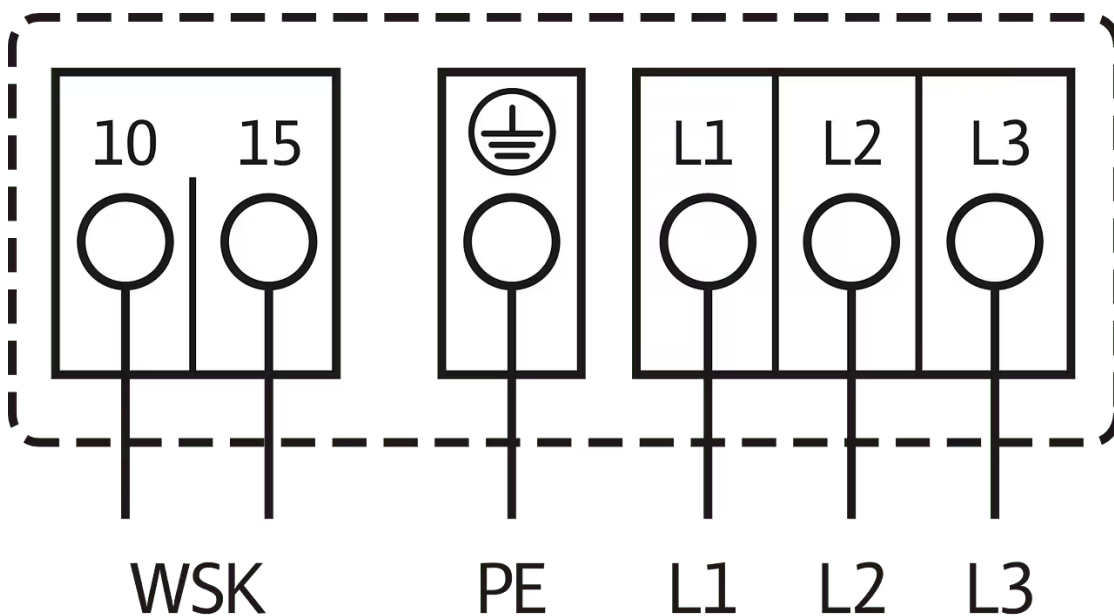
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	320 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5
	2 x PG9

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 40
Longitud entre roscas L_0	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)
Peso neto aproximado m	13 kg
Referencia	2175516 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	5,9 m
Caudal máximo Q_{max}	16,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

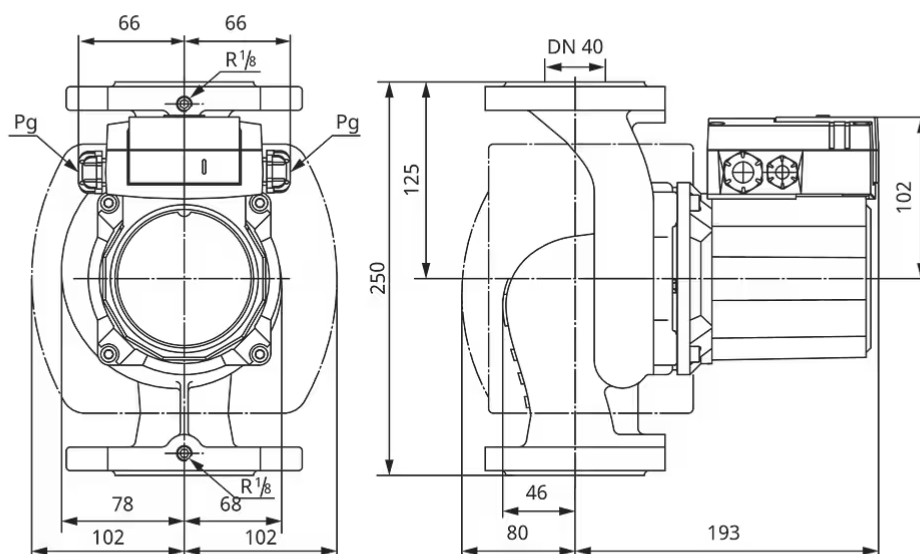
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	120 W
Consumo de potencia P_{1max}	320 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

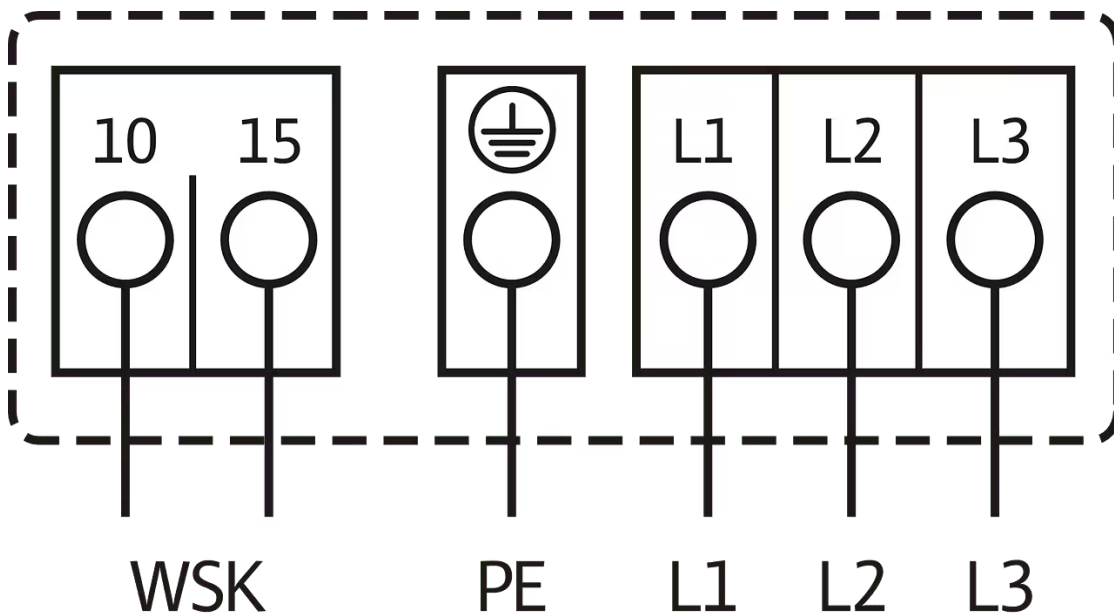
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	320 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 40
Longitud entre roscas L_0	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)
Peso neto aproximado m	11,5 kg
Referencia	2175517 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	5,9 m
Caudal máximo Q_{max}	16,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

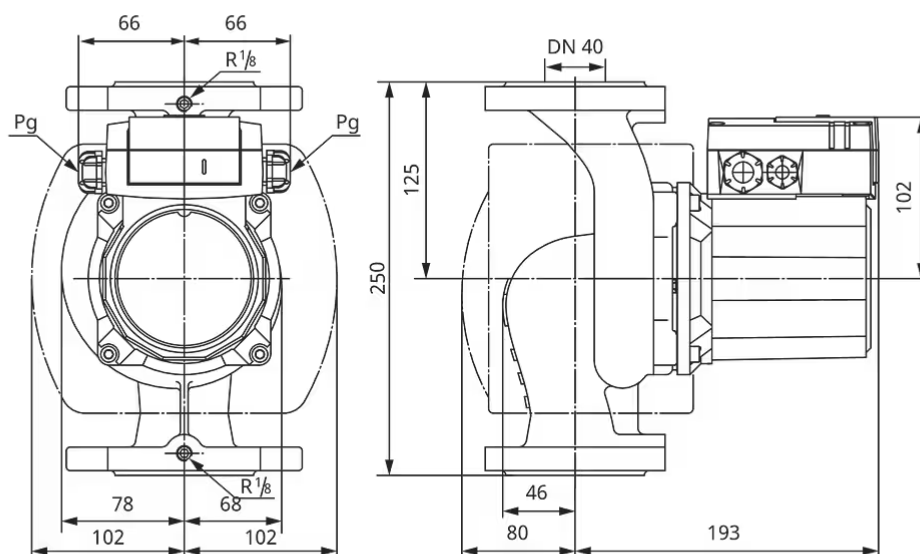
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	180 W
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	120 W
Consumo de potencia P_{1max}	320 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

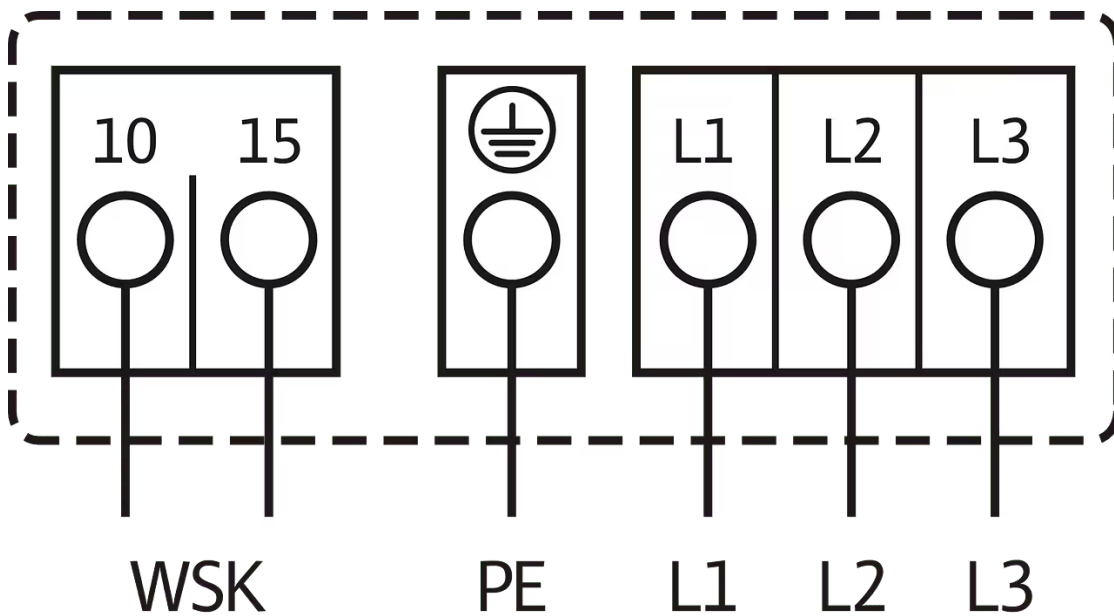
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 40
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	250 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	320 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	0,7 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 40
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 40
Longitud entre roscas L_0	250 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	13 kg
Referencia	2175518 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	6,8 m
Caudal máximo Q_{max}	26,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

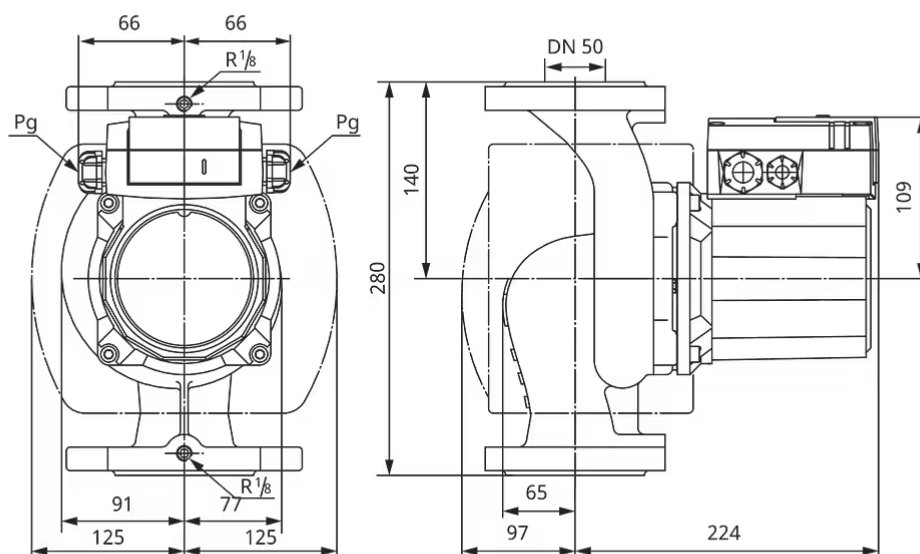
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	350 W
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	240 W
Consumo de potencia P_{1max}	680 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

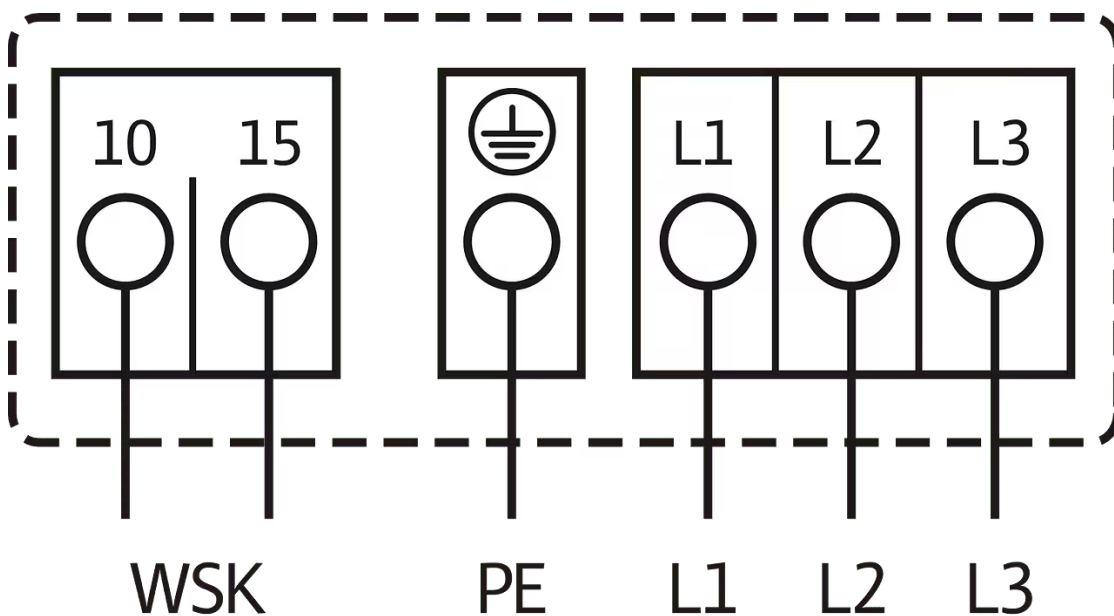
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 50
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	280 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	680 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 50
Longitud entre roscas L_0	280 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Peso neto aproximado m	16 kg
Referencia	2175521 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	6,8 m
Caudal máximo Q_{max}	26,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

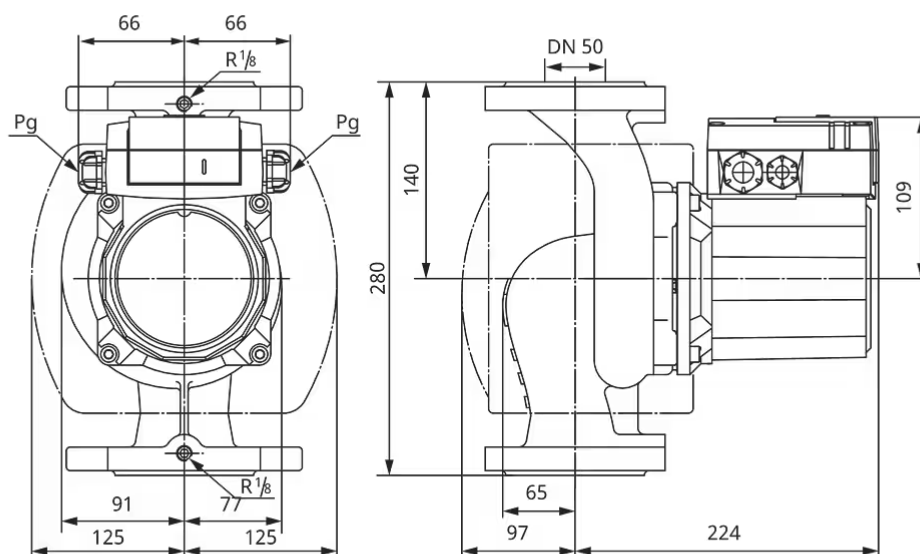
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	350 W
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	240 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	680 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

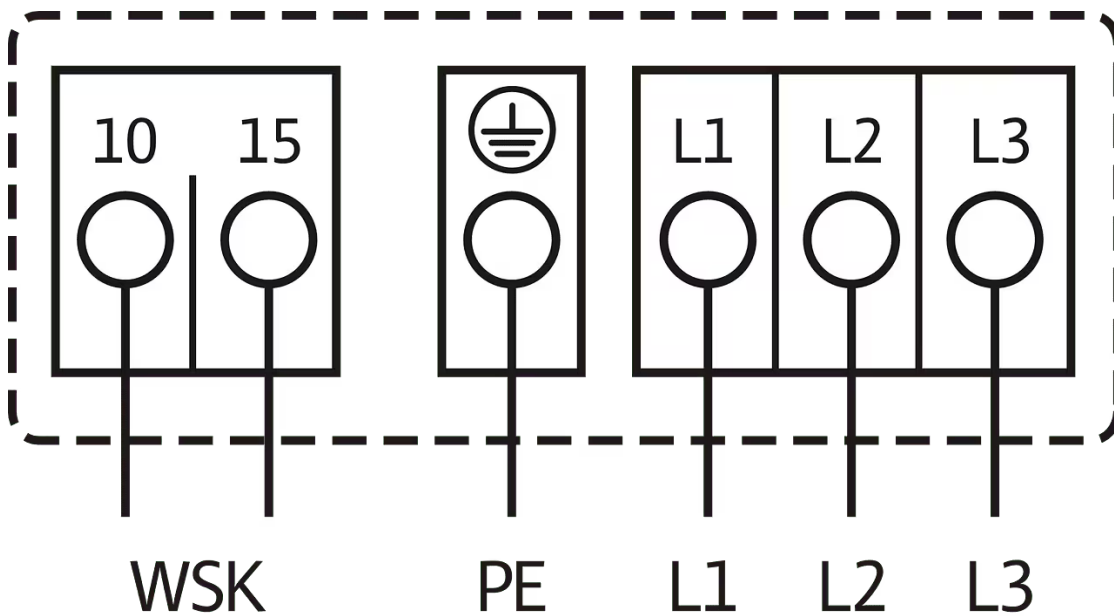
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 50
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	280 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	680 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5
	2 x PG9

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 50
Longitud entre roscas L_0	280 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)
Peso neto aproximado m	18,8 kg
Referencia	2175522 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	6,8 m
Caudal máximo Q_{max}	26,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

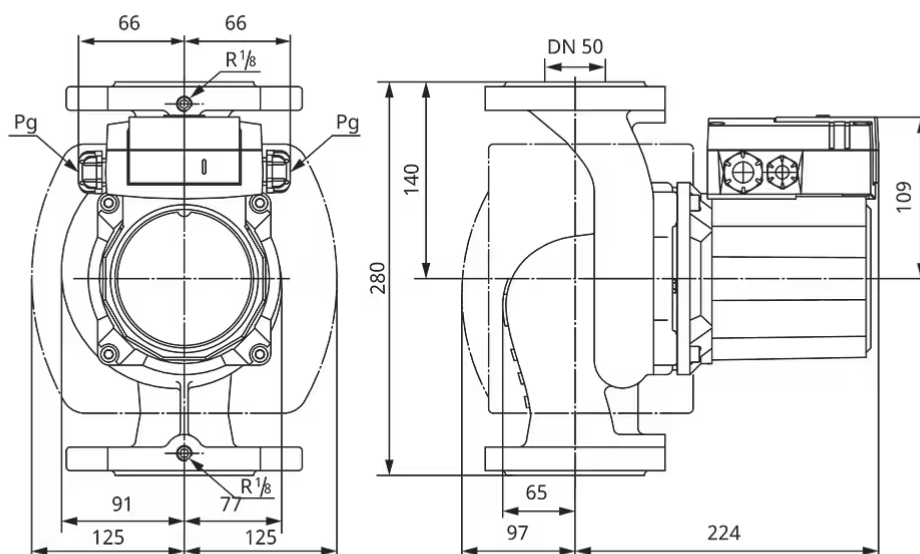
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	350 W
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	240 W
Consumo de potencia P_{1max}	680 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

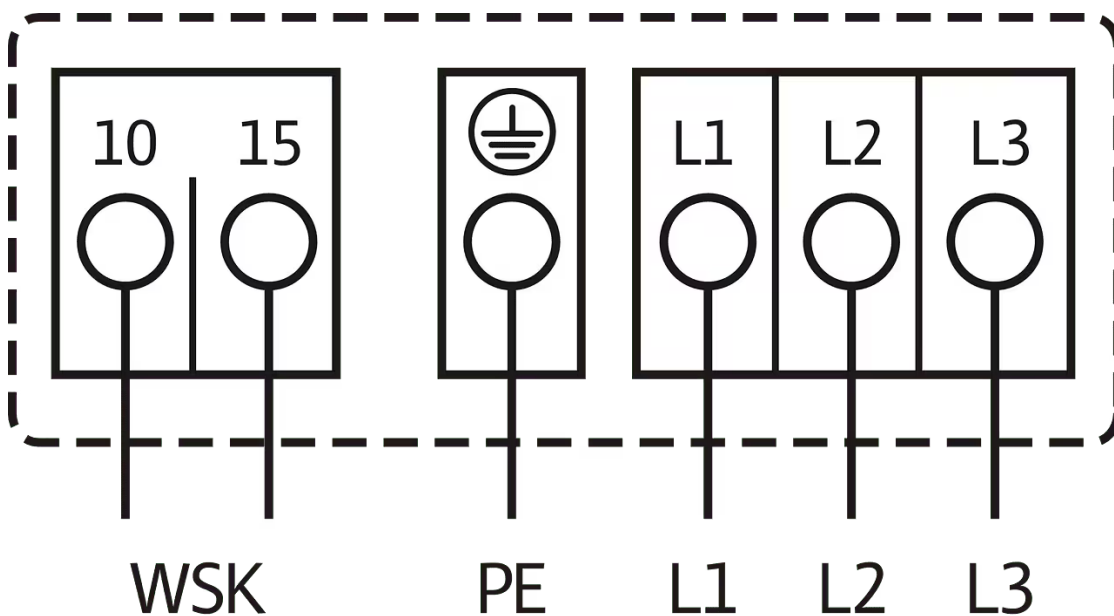
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 50
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	280 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	680 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 50
Longitud entre roscas L_0	280 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)
Peso neto aproximado m	16 kg
Referencia	2175523 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	6,8 m
Caudal máximo Q_{max}	26,3 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	350 W
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	240 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	680 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

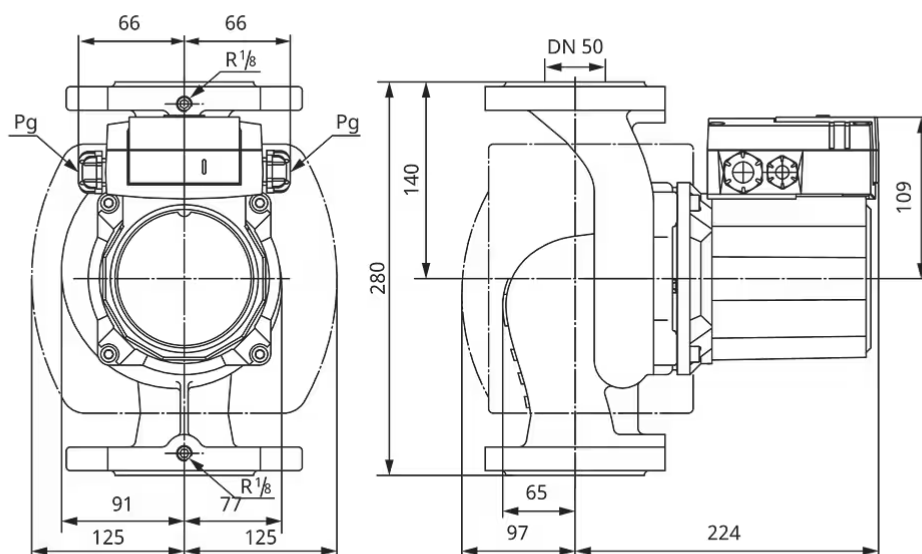
Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 50
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	280 mm

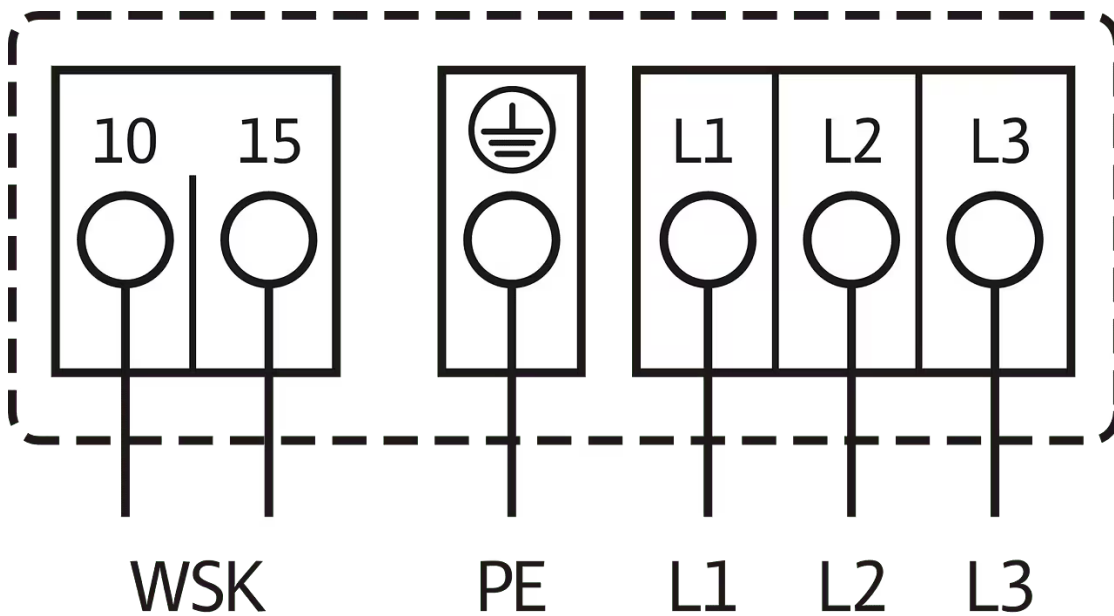
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	680 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,38 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 50
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 50
Longitud entre roscas L_0	280 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	18,8 kg
Referencia	2175524 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	8,7 m
Caudal máximo Q_{max}	42,7 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	700 W
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Velocidad máxima n_{max}	2850 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	515 W
Consumo de potencia P_{1max}	1050 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

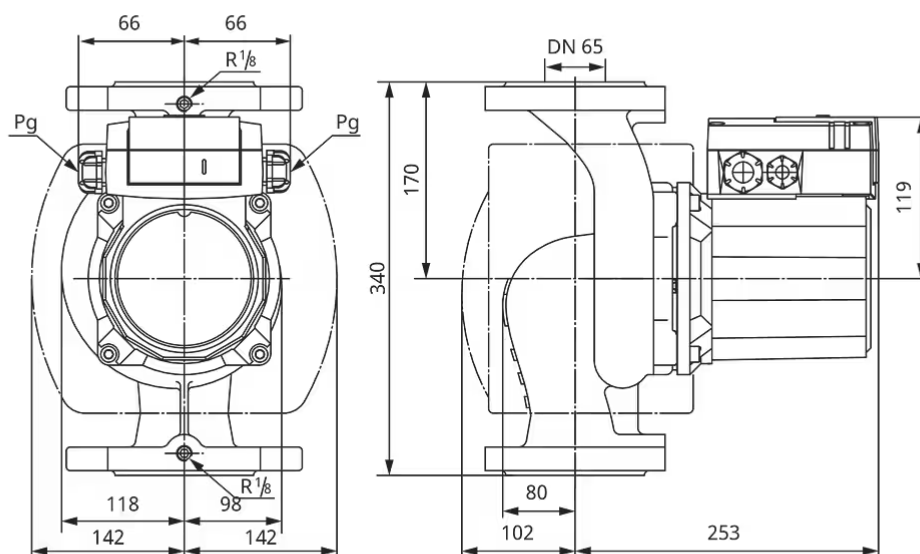
Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 65
Longitud entre roscas L_0	340 mm

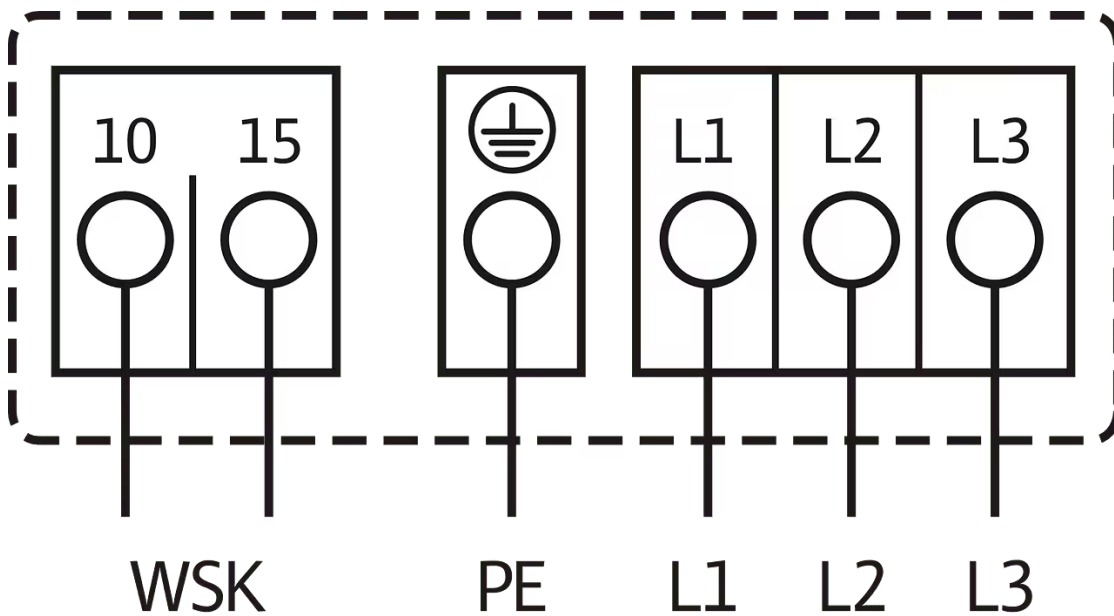
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	1050 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2850 1/min
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 65
Longitud entre roscas L_0	340 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)
Peso neto aproximado m	25,5 kg
Referencia	2175527 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	8,7 m
Caudal máximo Q_{max}	42,7 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

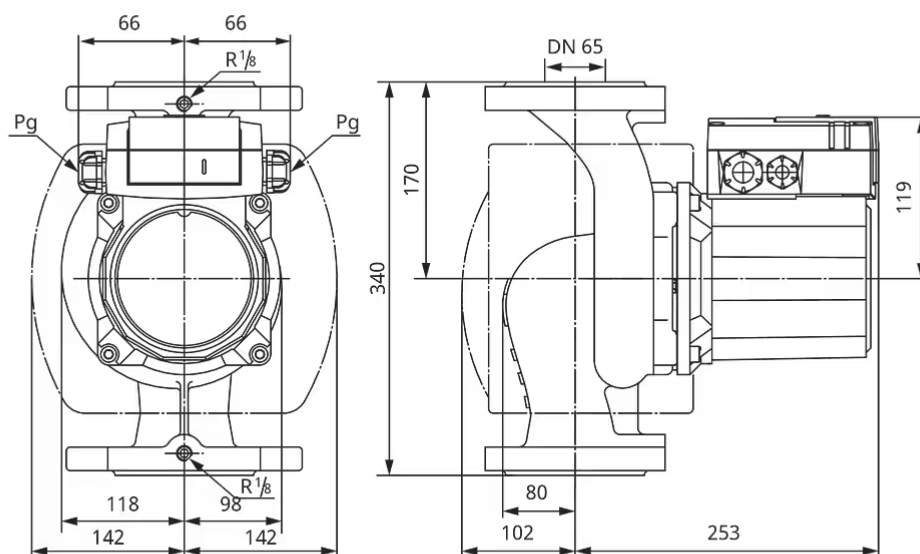
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	700 W
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Velocidad máxima n_{max}	2850 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	515 W
Consumo de potencia P_{1max}	1050 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

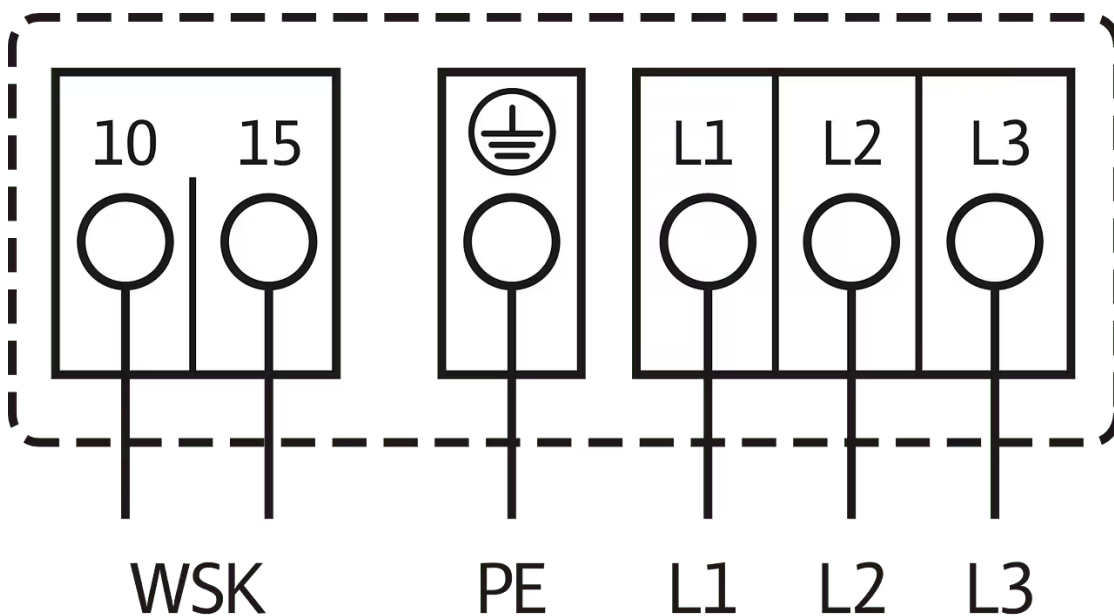
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 65
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	340 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	1050 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2850 1/min
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5
	2 x PG9

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 65
Longitud entre roscas L_0	340 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)
Peso neto aproximado m	28,3 kg
Referencia	2175528 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	8,7 m
Caudal máximo Q_{max}	42,7 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

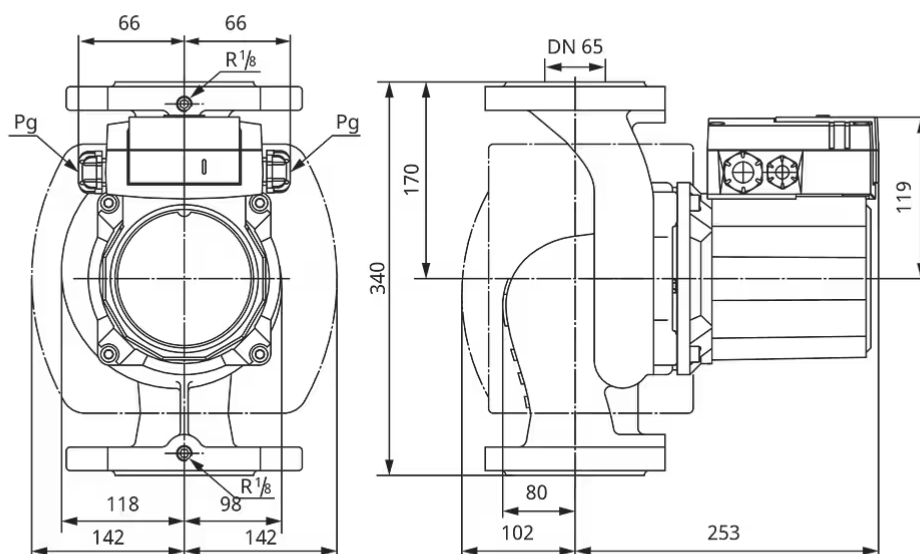
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	700 W
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Velocidad máxima n_{max}	2850 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	515 W
Consumo de potencia P_{1max}	1050 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

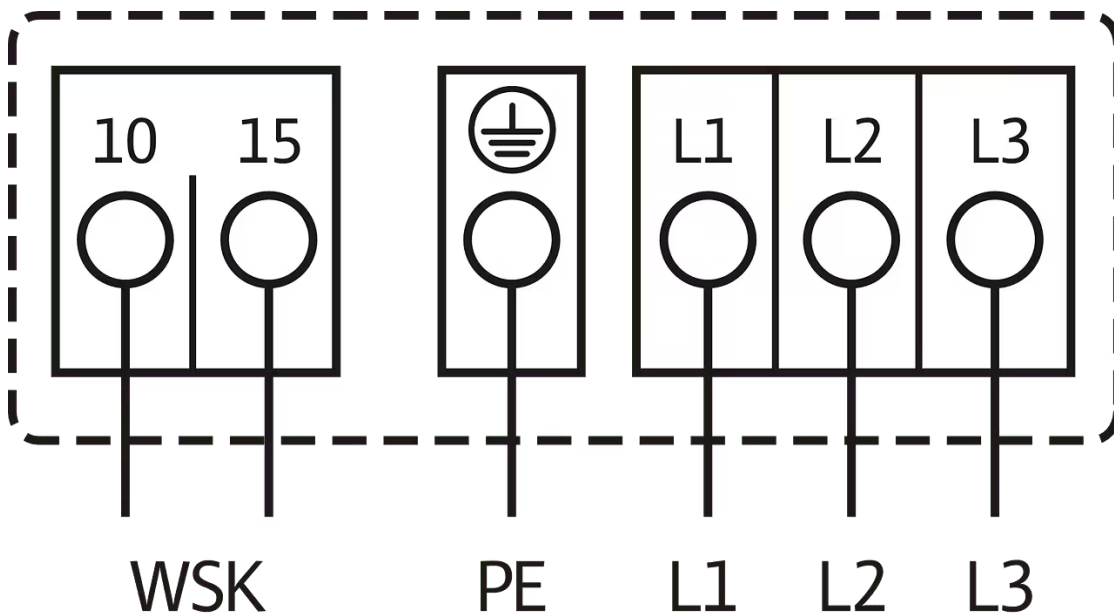
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 65
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	340 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, GG)**

Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	1050 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2850 1/min
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 65
Longitud entre roscas L_0	340 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, GG)
Peso neto aproximado m	25,5 kg
Referencia	2175529 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	8,7 m
Caudal máximo Q_{max}	42,7 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

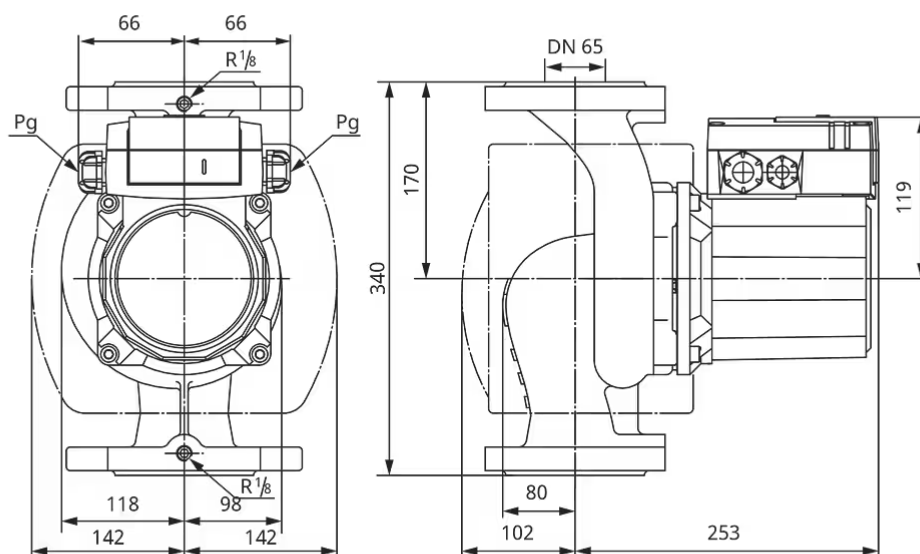
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	700 W
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Velocidad máxima n_{max}	2850 1/min
Consumo de potencia (mín.) $P_{1 min}$	515 W
Consumo de potencia $P_{1 max}$	1050 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

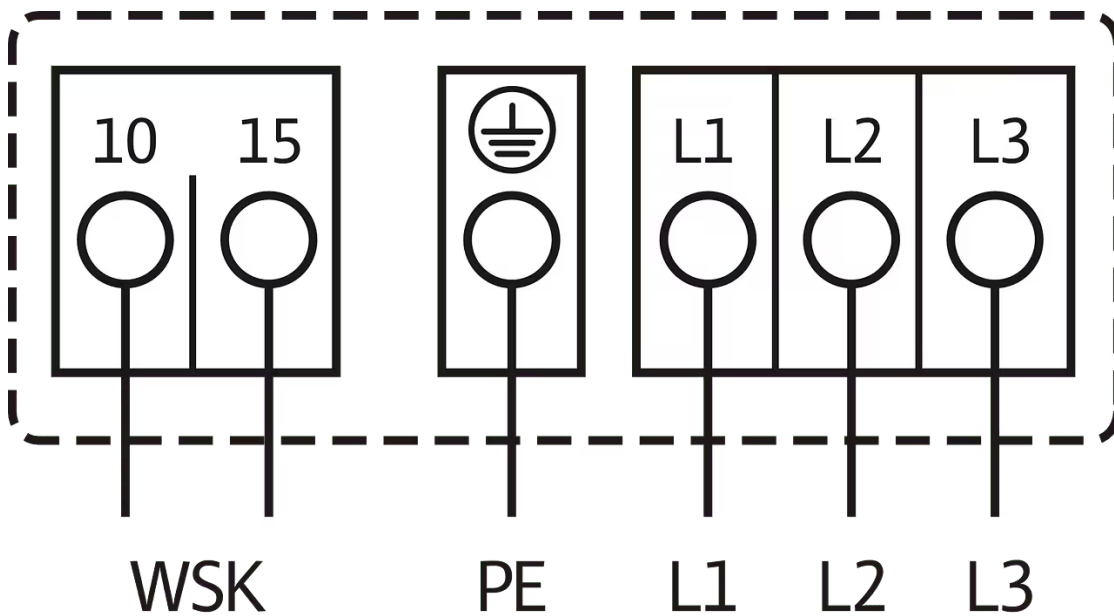
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DN_s</i>	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DN_d</i>	DN 65
Longitud entre roscas <i>L₀</i>	340 mm

Dimensiones y planos de dimensiones**TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, RG)**

Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	1050 W
Velocidad máxima n_{max}	2850 1/min
Intensidad nominal I_N	2,42 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 65
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 65
Longitud entre roscas L_0	340 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	28,3 kg
Referencia	2175530 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	6 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,0 m
Caudal máximo Q_{max}	67,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	1100 W
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	865 W
Consumo de potencia P_{1max}	1440 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

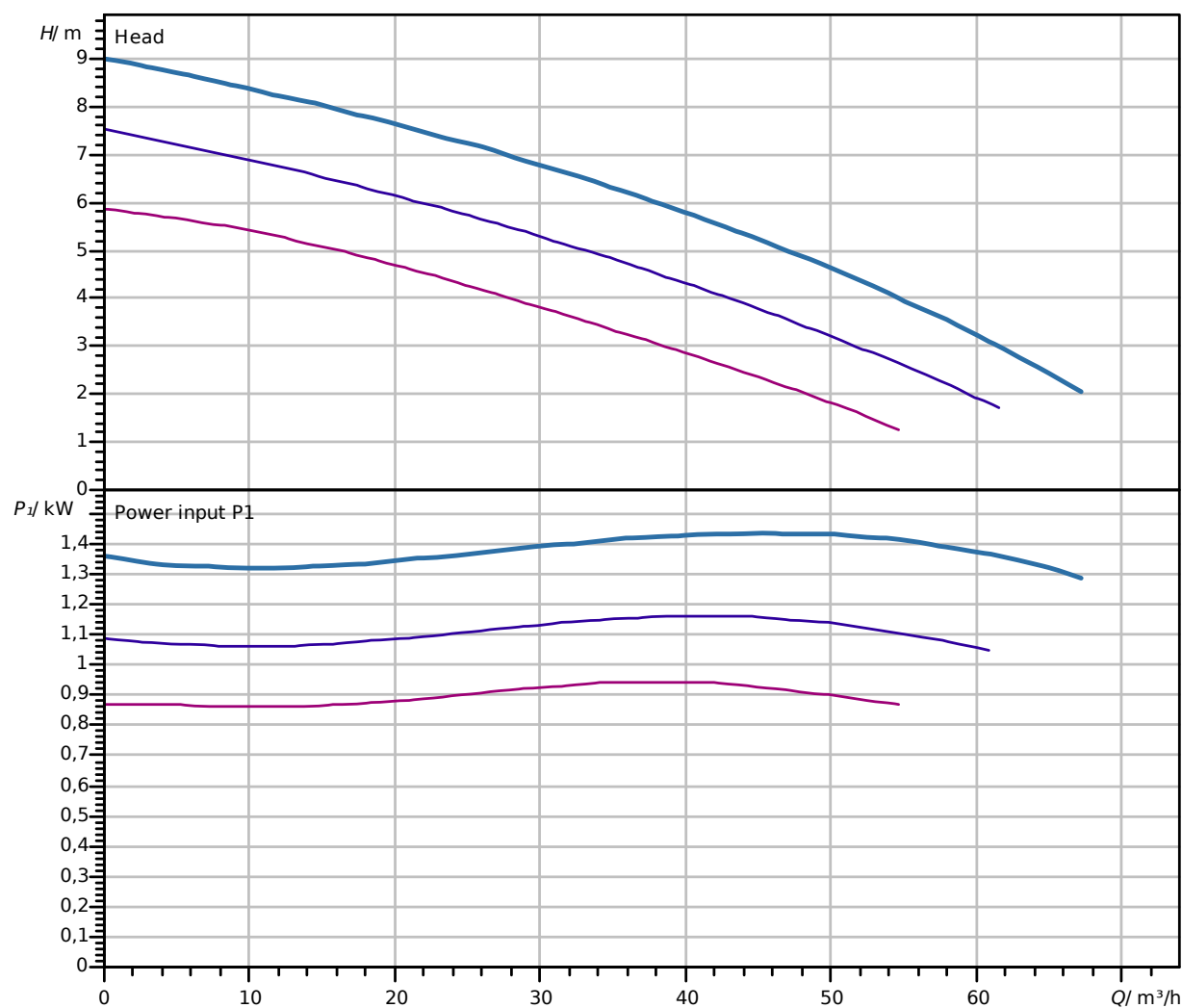
Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

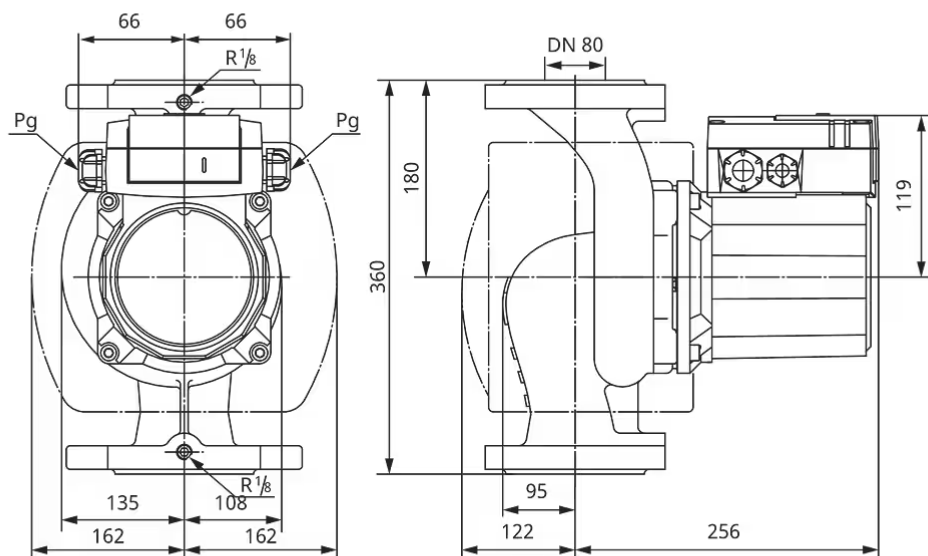
Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	DN 80
Longitud entre roscas <i>L0</i>	360 mm

Curvas características



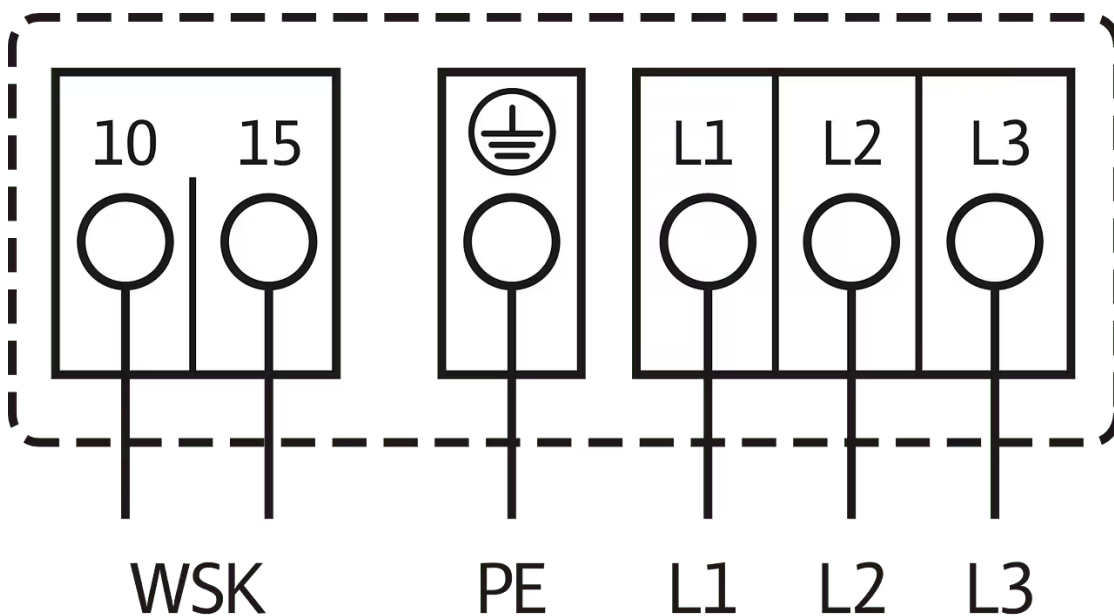
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)



Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	6 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	1440 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 80
Longitud entre roscas L_0	360 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)
Peso neto aproximado m	28 kg
Referencia	2175531 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	6 bar
Altura máxima de impulsión $H_{Q_{min}}$	9,0 m
Caudal máximo Q_{max}	67,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	1100 W
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	865 W
Consumo de potencia P_{1max}	1440 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección de motor externa WSK

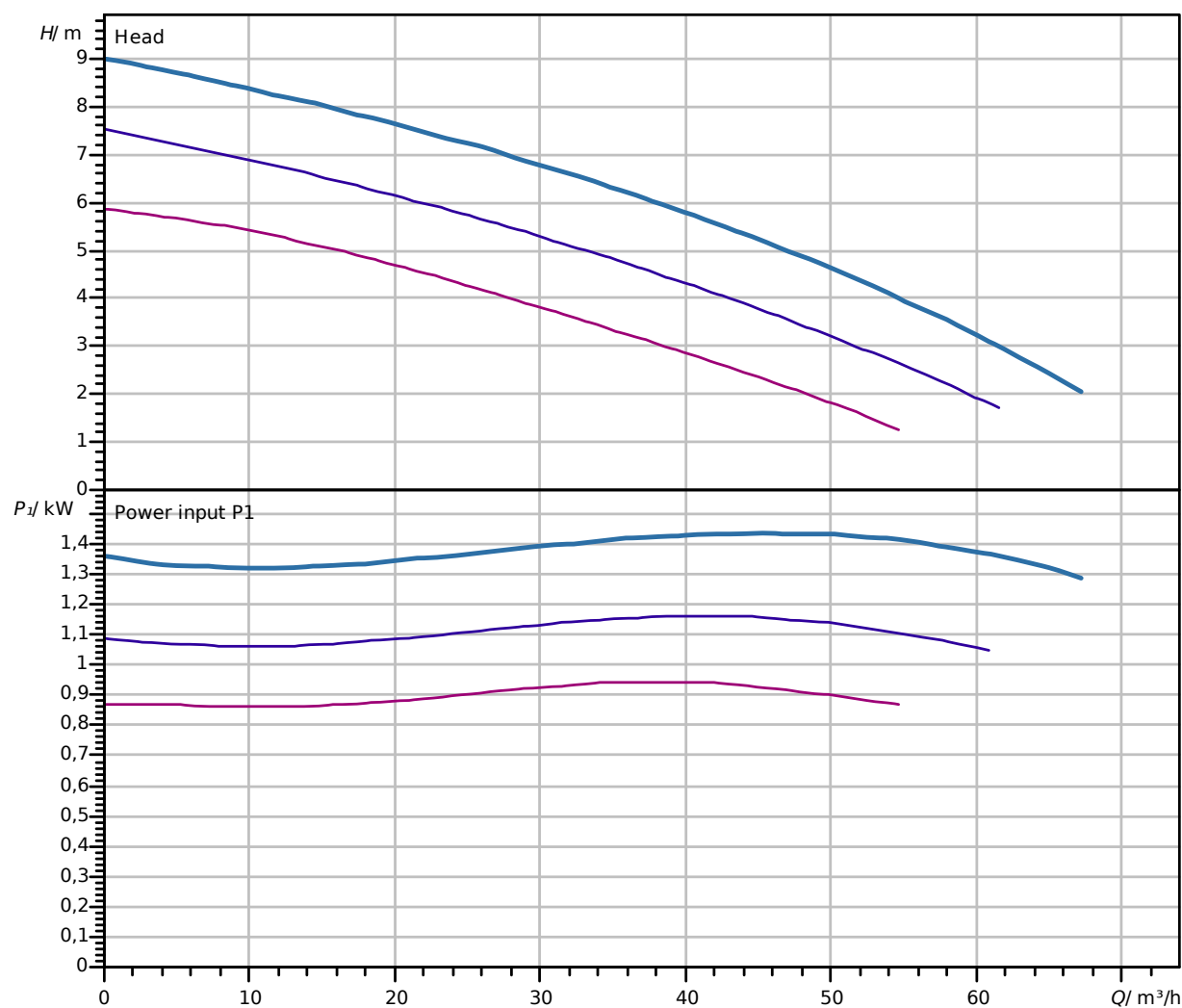
Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

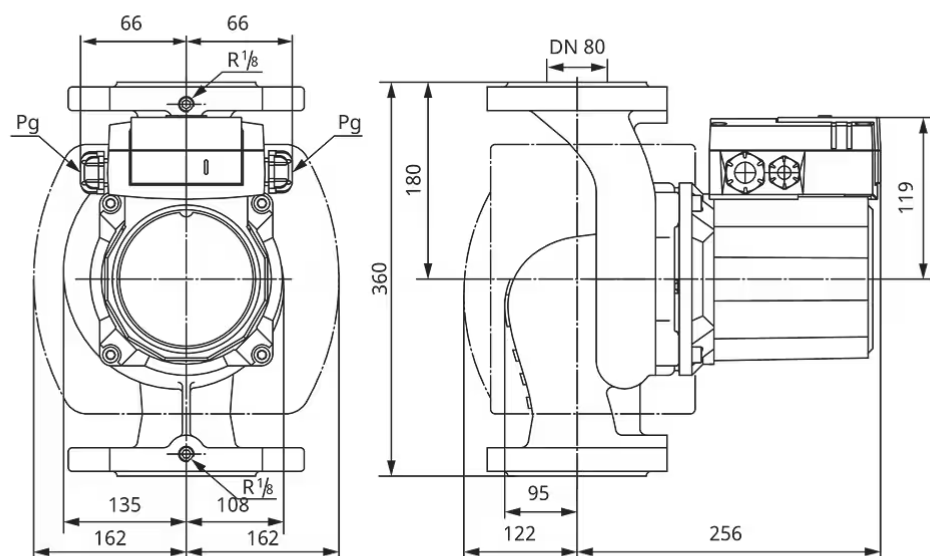
Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	DN 80
Longitud entre roscas <i>L0</i>	360 mm

Curvas características



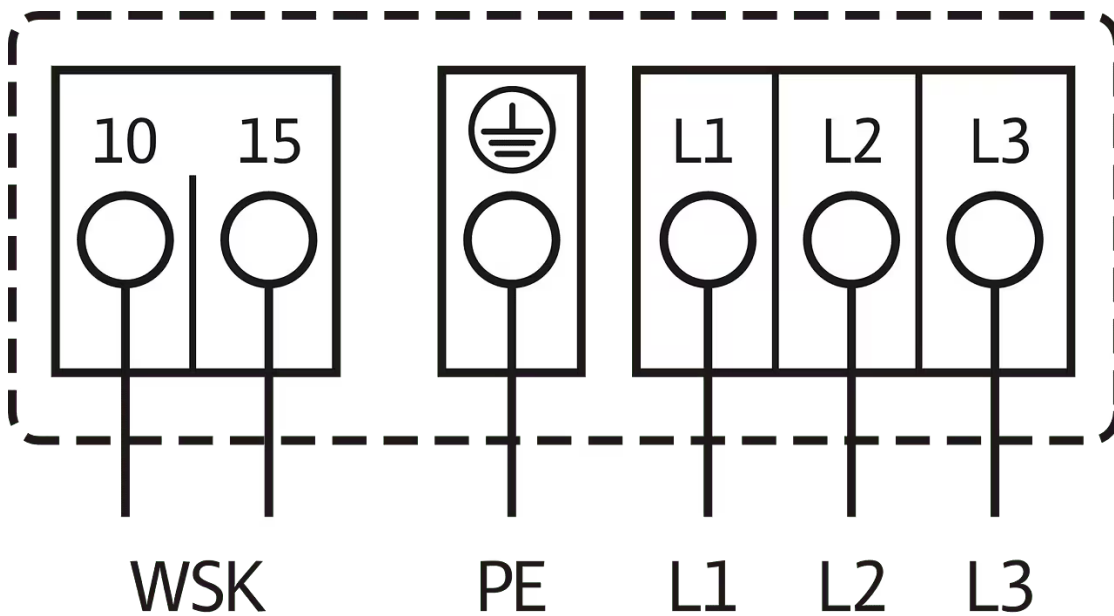
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	6 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	1440 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5
	2 x PG9

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 80
Longitud entre roscas L_0	360 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)
Peso neto aproximado m	32,5 kg
Referencia	2175532 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,0 m
Caudal máximo Q_{max}	67,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

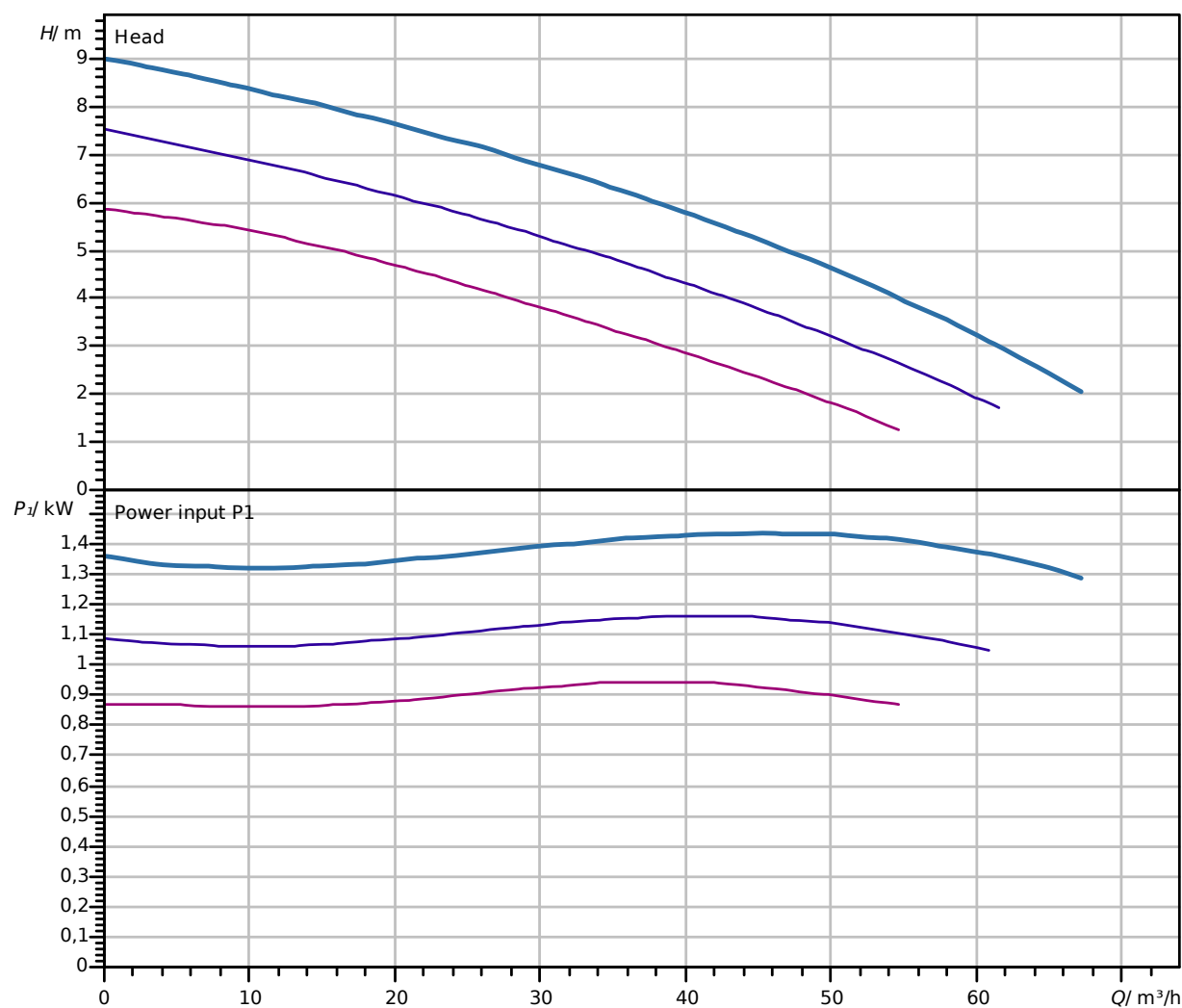
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	1100 W
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	865 W
Consumo de potencia P_{1max}	1440 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

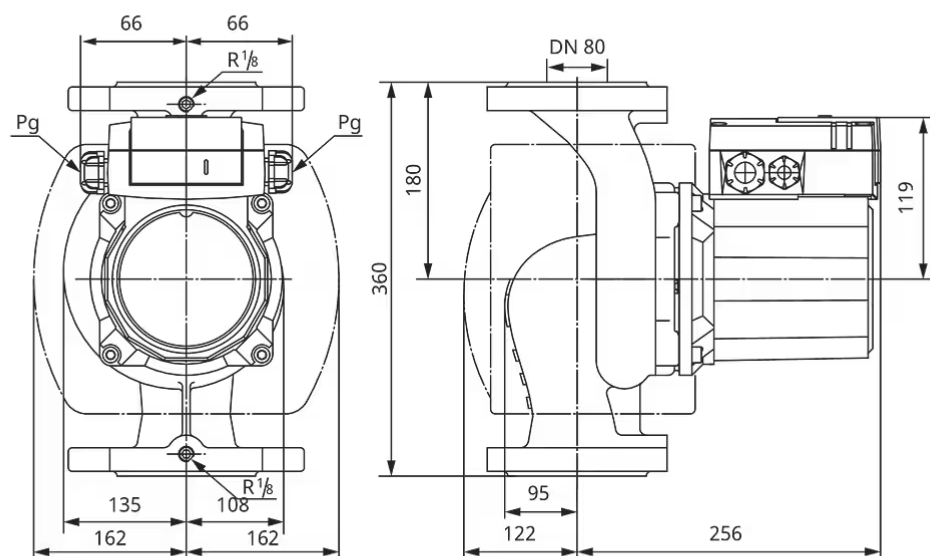
Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	DN 80
Longitud entre roscas <i>L0</i>	360 mm

Curvas características

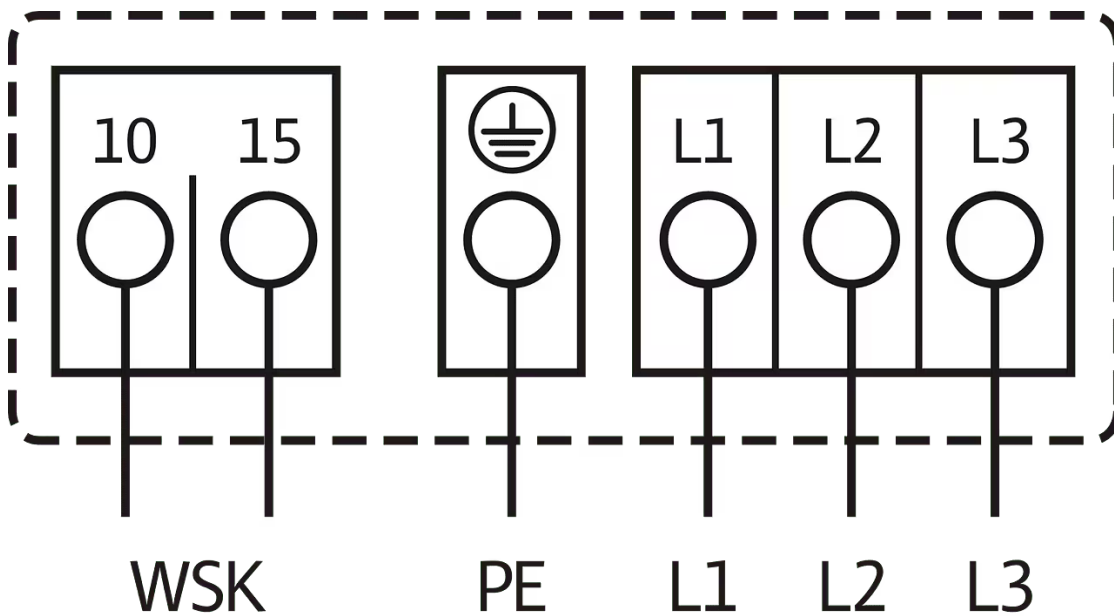
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	1440 W
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 80
Longitud entre roscas L_0	360 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)
Peso neto aproximado m	32 kg
Referencia	2175533 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,0 m
Caudal máximo Q_{max}	67,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	1100 W
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	865 W
Consumo de potencia P_{1max}	1440 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

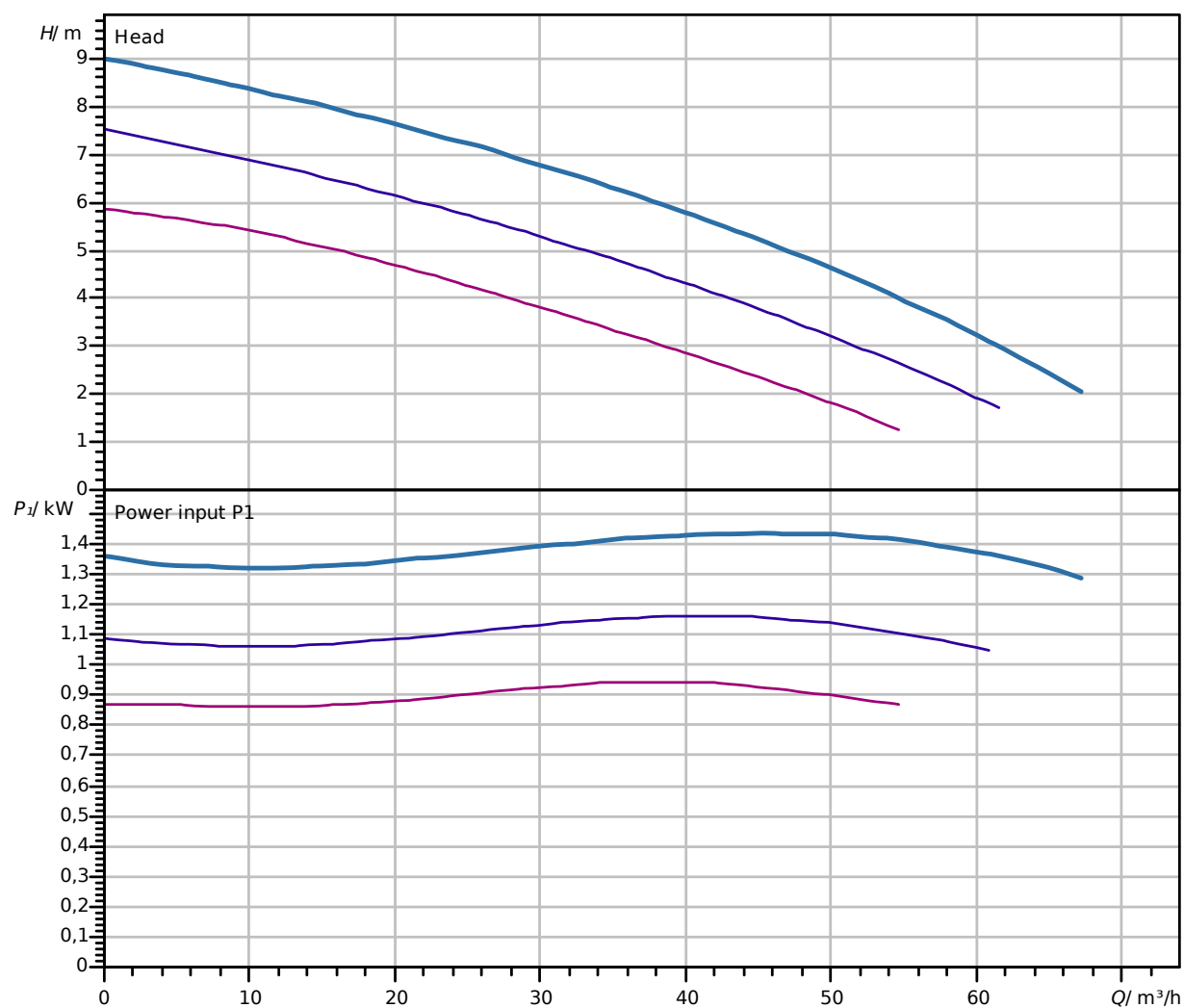
Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

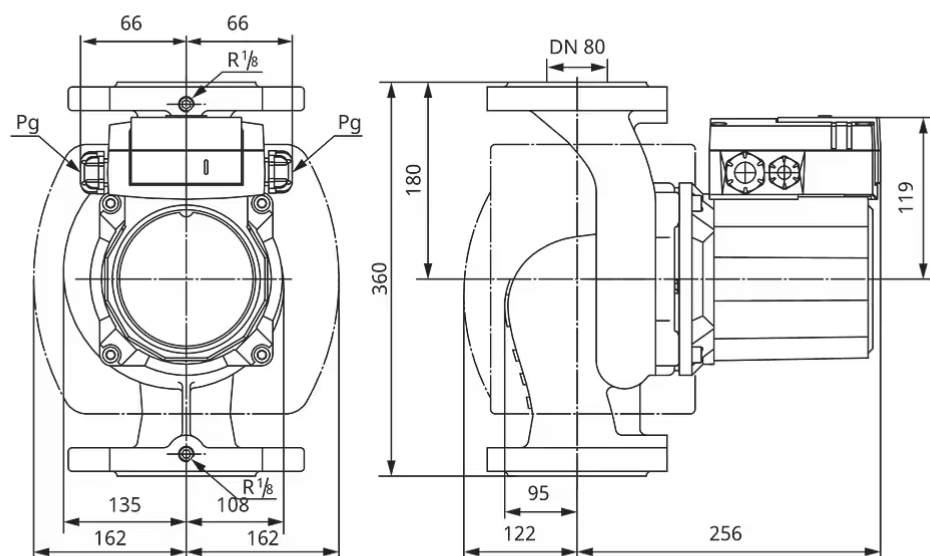
Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	DN 80
Longitud entre roscas <i>L0</i>	360 mm

Curvas características



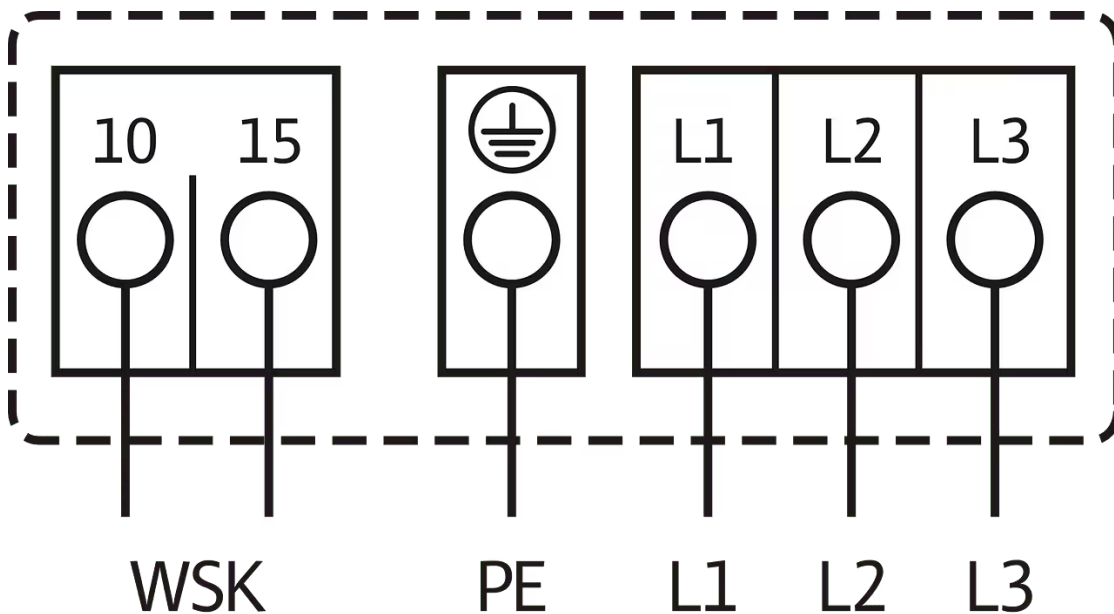
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	10 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	1440 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 80
Longitud entre roscas L_0	360 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)
Peso neto aproximado m	35 kg
Referencia	2175534 



Figura similar

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,0 m
Caudal máximo Q_{max}	67,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	1100 W
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	865 W
Consumo de potencia P_{1max}	1440 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

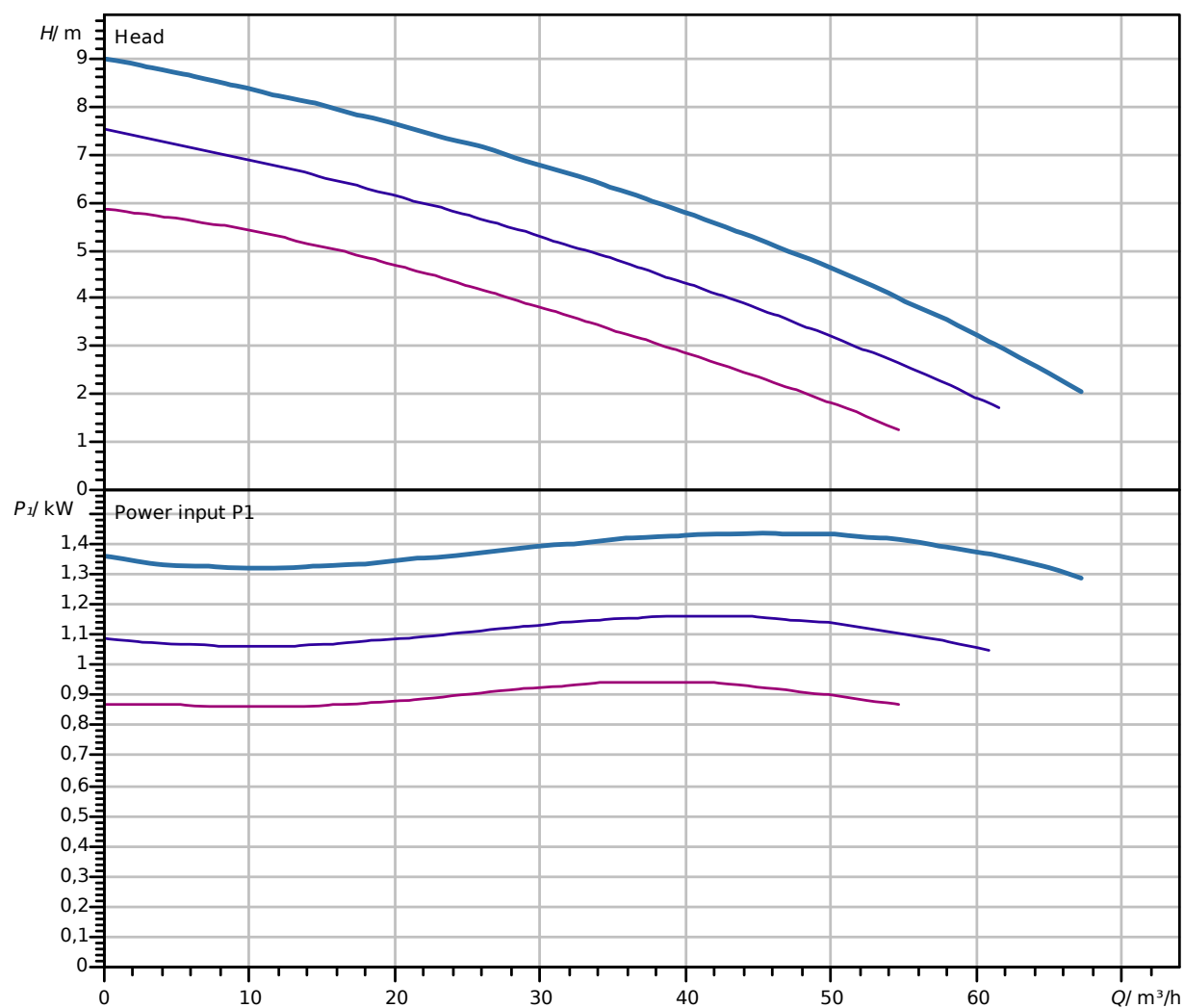
Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

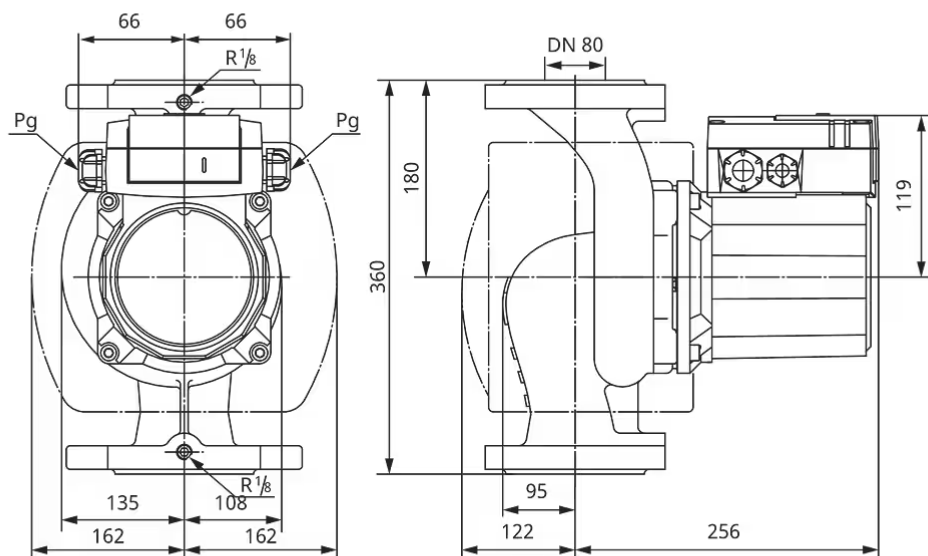
Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	DN 80
Longitud entre roscas <i>L0</i>	360 mm

Curvas características



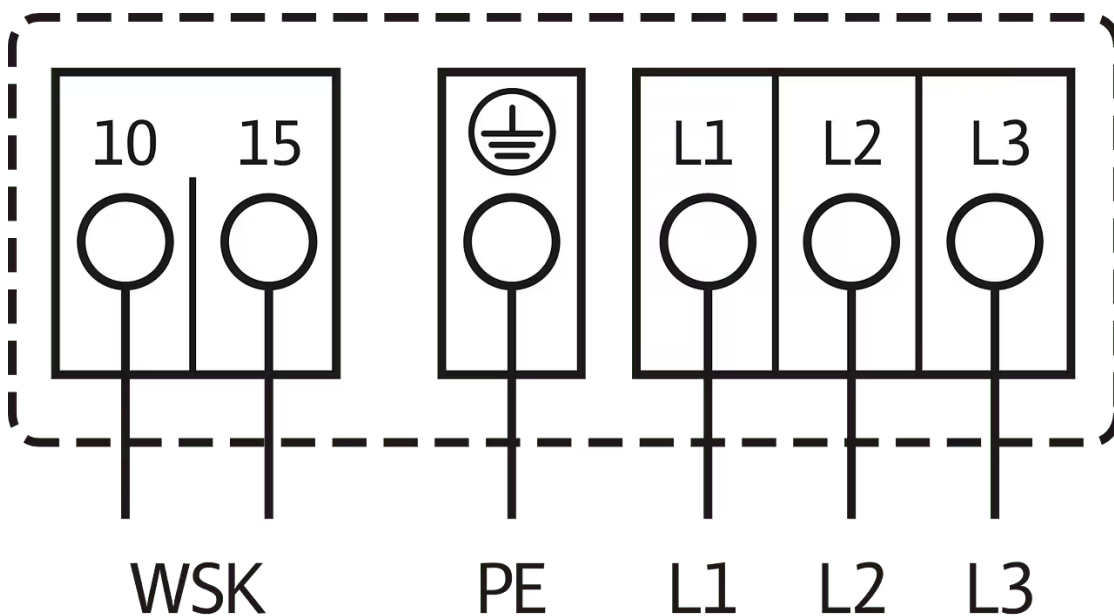
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, GG)



Esquema de bornes

TOP-S



Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - P2 ≥ 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\max}$	1440 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 80
Longitud entre roscas L_0	360 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, GG)
Peso neto aproximado m	32 kg
Referencia	2175535 



Parecido a la figura

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	16 bar
Altura máxima de impulsión H_{Qmin}	9,0 m
Caudal máximo Q_{max}	67,2 m³/h
Temperatura mínima del fluido T_{min}	0 °C
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura de fluido mín. en aplicaciones de agua potable T_{min}	0
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable T_{max}	80
Temperatura de fluido máx. en aplicaciones de agua potable en el funcionamiento breve de 2 h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente mínima T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente máxima T_{max}	40 °C
Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Potencia nominal P_2	1100 W
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Consumo de potencia (mín.) P_{1min}	865 W
Consumo de potencia P_{1max}	1440 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Prensaestopas	2 x PG13.5
Protección de motor	Protección interna contra sobrecalentamiento

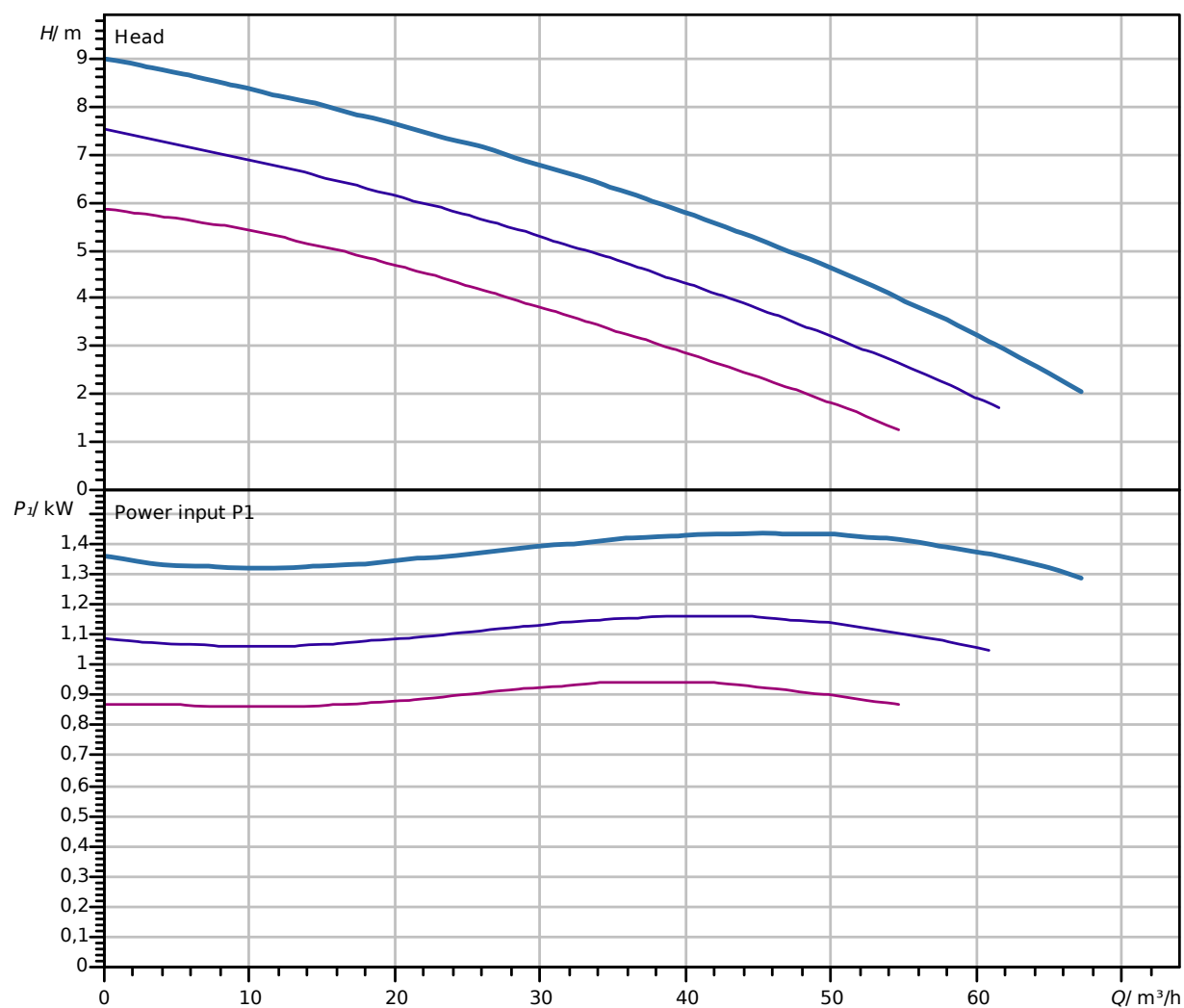
Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

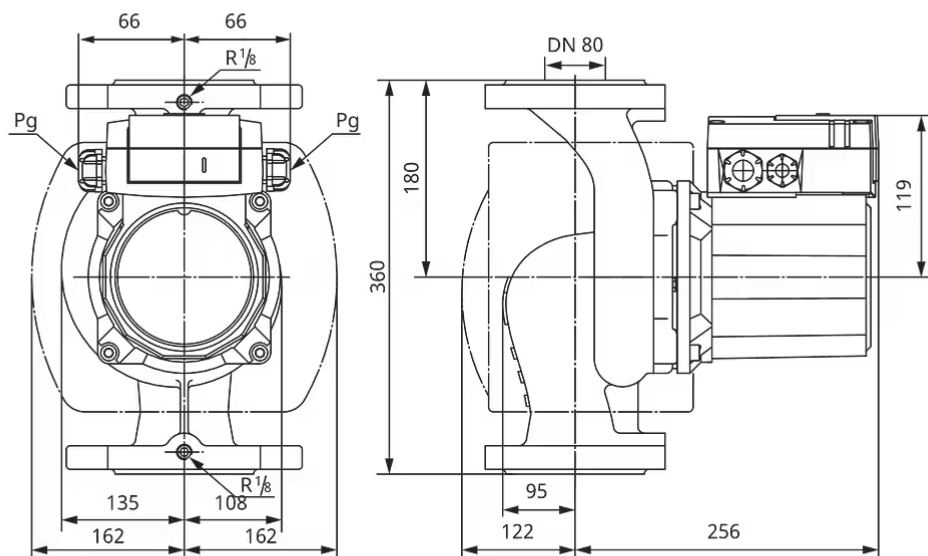
Conexión de tubería del lado de aspiración <i>DNs</i>	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión <i>DNd</i>	DN 80
Longitud entre roscas <i>L0</i>	360 mm

Curvas características



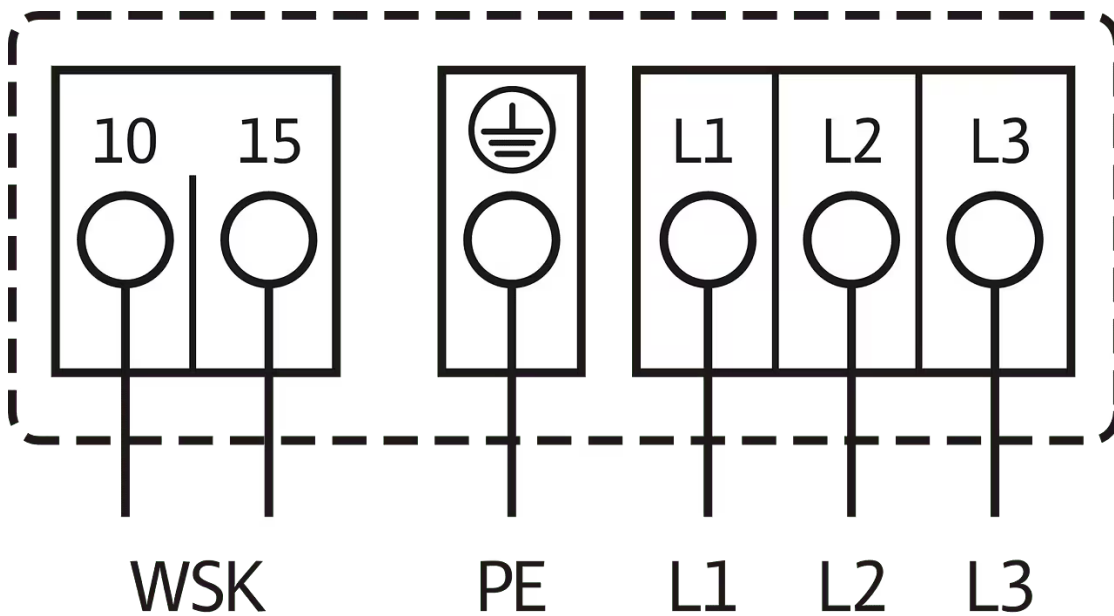
Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, RG)



Esquema de bornes

TOP-S

**Alimentación eléctrica** 3~400 V, 50 Hz

3~230 V, 50 Hz (con enchufe conmutador opcional 3~230 V)

WSK = Contacto de protección del bobinado

Protección total de motor en todas las velocidades con dispositivo de disparo opcional

SK 602N/SK 622N u otro cuadro/dispositivo de control con posibilidad de conexión WSK

Disparador: Disparo externo en el cuadro/dispositivo de control

Reseteo: La confirmación de la avería se realiza tras enfriarse el motor de forma automática

Texto de especificación

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable.

Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de bronce o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	80 °C
Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	0 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C
Rango de temperaturas con una temperatura ambiente máxima de +40 °C T	-20...+110
Presión máxima de trabajo PN	16 bar

Datos de funcionamiento

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)
---	---

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1\text{ max}}$	1440 W
Velocidad máxima n_{max}	2800 1/min
Intensidad nominal I_N	2,92 A
Tipo de protección del motor	IPX4D
Prensaestopas	2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba	Bronce, CC499K
Rodete	PPE-GF30
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración DN_s	DN 80
Conexión de tubería del lado de impulsión DN_d	DN 80
Longitud entre roscas L_0	360 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, RG)
Peso neto aproximado m	32,5 kg
Referencia	2175536 

Pioneering for You



WILO SE
Wilopark 1
44263 Dortmund
Germany
T +49 231 4102-0
F +49 231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com

More contact details at www.wilo.com