# Electrobombas sumergidas de 6"





Agua limpia (Contenido de arena máximo 100 g/m³)



Utilizo civil



Utilizo agrícola



Utilizo industrial

#### **CAMPO DE PRESTACIONES**

- Caudal hasta 1000 l/min (60 m<sup>3</sup>/h)
- Altura manométrica hasta 390 m

#### **LIMITES DE UTILIZO**

- Temperatura máxima del fluido hasta +35 °C
- Contenido de arena máximo 100 g/m³
- Profundidad de utilizo hasta 100 m bajo el nivel del agua
- Funcionamiento:
  - en vertical
  - en horizontal con los siguientes límites: hasta 12 etapas o hasta11 kW
- Arranques/hora: 20 a intervalos regulares
- Flujo de enfriamiento mínimo 16 cm/s (50 cm/s para 30 kW)
- Funcionamiento continuo S1

#### **EJECUCION Y NORMAS DE SEGURIDAD**

#### **MOTOR ELECTRICO**

– Trifásica 400 V - 50 Hz

Cable de alimentación de 4 m

CE EN 60335-1 EN 60034-1 IEC 60335-1 IEC 60034-1 CEI 61-150 **CEI 2-3** 

**REGLAMENTO (UE) N. 547/2012** 

#### **CERTIFICACIONES**

Empresa con sistema de gestión certificado DNV

ISO 9001: CALIDAD ISO 14001: AMBIENTE





#### **UTILIZOS E INSTALACIONES**

Se aconsejan para bombear agua limpia con contenido de arena no superior a 100 g/m3. Debido a su alto rendimiento y fiabilidad se indican para usos en el campo civil, agrícola e industrial, para la distribución del agua en acoplamiento con autoclaves, para riegos, para aumentos de presión y para instalaciones anti-incendio, etc.

#### **EJECUCION BAJO PEDIDO**

- Bombas 6SR-HYD con doble protector de cable para el acoplamiento con motores con doble tensión 400/690 V ♣/▲ (estrella/ triángulo) de 11 kW a 30 kW
- Otros voltajes o frecuencia 60 Hz
- Kit camisa de enfriamiento completo con filtro y soportes



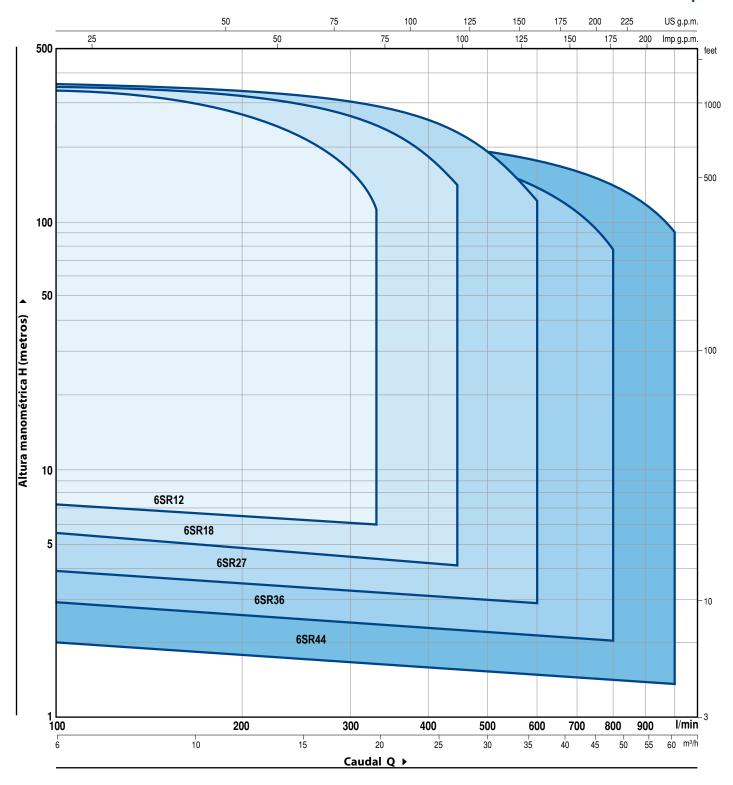
#### **GARANTIA**

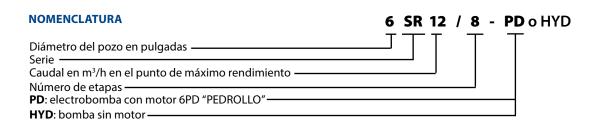
2 años según nuestras condiciones generales de venta



#### **CAMPO DE PRESTACIONES**

## 50 Hz n= 2900 rpm

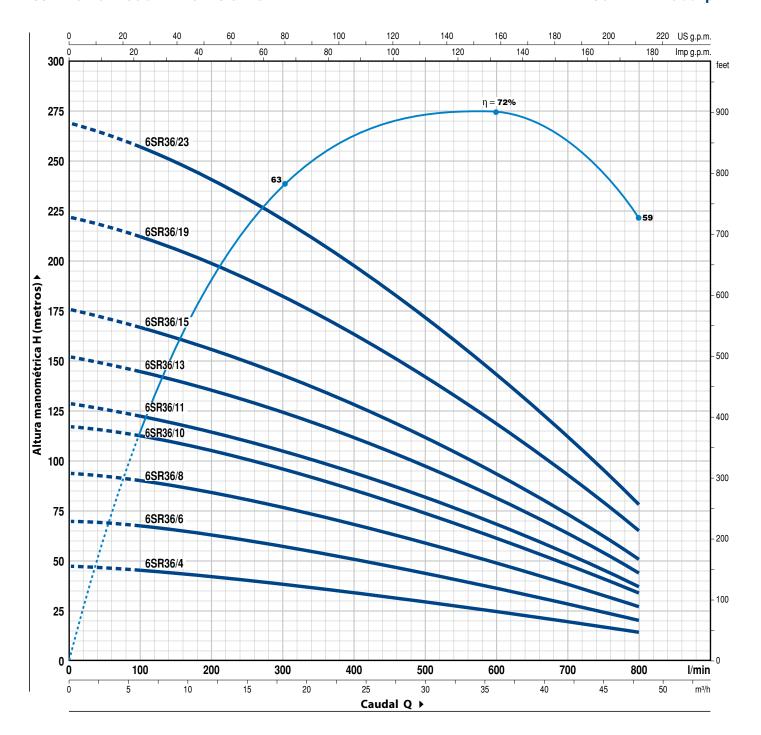






#### **CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES**

#### 50 Hz n= 2900 rpm



MODELO	POTEN	CIA (P2)	m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48
Trifásica	kW	HP	Q I/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800
6SR36/4	4	5.5		47	45	42	38	34	29	25	19	14
6SR36/6	5.5	7.5		70	67	63	57	51	44	37	29	20
6SR36/8	7.5	10		94	89	84	76	68	59	50	39	27
6SR36/10	9.2	12.5		117	111	105	95	85	74	62	48	34
6SR36/11	11	15	<b>H</b> metros	129	123	115	105	93	81	68	53	37
6SR36/13	13	17.5		152	145	136	124	110	96	81	63	44
6SR36/15	15	20		176	167	157	143	127	110	93	72	51
6SR36/19	18.5	25		222	212	199	181	161	140	118	92	65
6SR36/23	22	30		269	256	241	219	195	169	143	111	78

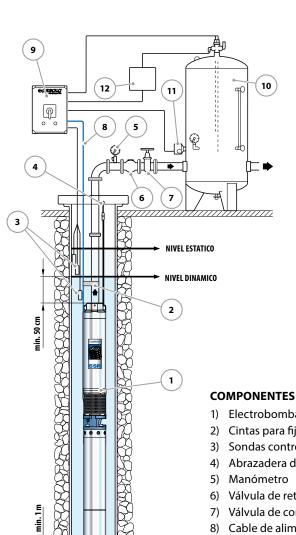
 $\mathbf{Q} = \text{Caudal } \mathbf{H} = \text{Altura manométrica total}$ 

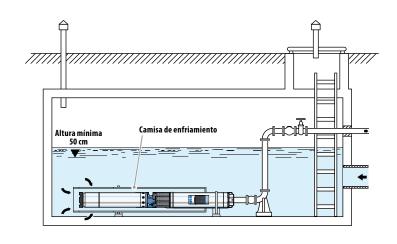
Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO9906 Grado 3B.





#### **EJEMPLO DE INSTALACION**





#### Camisa de enfriamiento

Cuando la electrobomba se instala en depósitos de acumulación, rios o lagos, es necesario instalar una camisa externa para crear un flujo de agua de enfriamiento que evite el recalentamiento del

- 1) Electrobomba sumergida
- Cintas para fijar
- 3) Sondas control nivel contra la marcha en seco
- 4) Abrazadera de anclaje
- 5) Manómetro
- 6) Válvula de retención
- 7) Válvula de compuerta del caudal
- 8) Cable de alimentación eléctrica
- 9) Cuadro eléctrico
- 10) Depósito autoclave
- 11) Presóstato
- 12) Electro-válvula/electro-compresor

➡ La instalación de las electrobombas 6SR es apta para pozos con un diámetro no inferior a 6" (150 mm). La electrobomba sumergida se baja al pozo mediante el tubo de impulsión hasta una profundidad tal que garantice su total inmersión (min, 50 cm y por lo menos 1 metro desde el fondo del pozo) incluso mientras funciona, cuando se aprecia una disminución del líquido en el pozo. Cuando la electrobomba sumergida se instala en un pozo, se aconseja asegurarla con un cable de acero inoxidable para conectarla a los específicos enganches de la boca de impulsión.

253

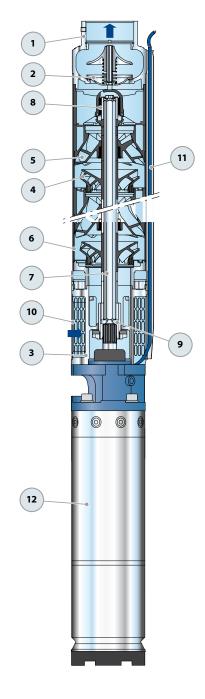


#### **POS. COMPONENTE CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS**

1	CUERPO DE IMPULSION	Acero inoxidable AISI 304 con boca de impulsión roscada ISO 228/1
2	VALVULA DE RETENCION	Acero inoxidable AISI 304

2	VALVULA DE RETENCION	Acero inoxidable AISI 304
3	SOPORTE	Hierro fundido niquelado, con dimensiones según norma NEMA
4	RODETES	Noryl FE1520PW y cubiertas de goma especial
5	DIFUSORES	Noryl FE1520PW
6	CAJA PORTA DIFUSOR	Acero inoxidable AISI 304
7	EJE BOMBA	Acero inoxidable AISI 304
8	RODAMIENTOS BOMBA	Parte fija en tecnopolímero especial y parte rotatoria en acero inoxidable AISI 316 revestida de óxido de cromo para resistir a la arena
9	CASQUILLO	Acero inoxidable AISI 420
10	FILTRO	Acero inoxidable AISI 304
11	PROTECTOR CABLE	Acero inoxidable AISI 304
12	MOTOR 6"	<b>6PD</b> = motor sumergido en baño de aceite

rebobinable "PEDROLLO"







## **DIMENSIONES Y PESOS**



MODELO	воса	DIMENS	l.a.		
Bomba	DN	Ø	h	kg	
6SR 12/8 - HYD			719	19.8	
6SR 12/11 - HYD	-		849	24.9	
6SR 12/15 - HYD			1068	27.8	
6SR 12/18 - HYD			1198	31.0	
5SR 12/21 - HYD			1328	33.9	
5SR 12/25 - HYD			1502	39.0	
SSR 12/28 - HYD			1632	41.1	
5SR 18/4 - HYD			545	15.6	
5SR 18/6 - HYD			632	17.6	
5SR 18/9 - HYD			762	21.3	
SSR 18/11 - HYD			849	25.0	
5SR 18/13 - HYD			981	26.9	
5SR 18/15 - HYD			1068	27.6	
SSR 18/18 - HYD			1198	30.6	
SSR 18/22 - HYD			1371	34.7	
SSR 18/26 - HYD			1545	38.7	
SSR 27/4 - HYD			583	13.9	
SSR 27/5 - HYD			636	17.5	
SSR 27/7 - HYD			742	19.8	
SSR 27/8 - HYD			795	21.0	
SSR 27/10 - HYD	3″	149.5	901	24.1	
SSR 27/12 - HYD			1051	26.6	
SSR 27/14 - HYD			1157	28.9	
SSR 27/17 - HYD			1316	32.5	
SSR 27/20 - HYD			1474	36.0	
SSR 27/27 - HYD			1845	44.8	
SSR 36/4 - HYD			823	21.4	
5SR 36/6 - HYD			1049	28.0	
SSR 36/8 - HYD			1275	32.0	
5SR 36/10 - HYD			1501	34.2	
5SR 36/11 - HYD			1613	40.0	
SSR 36/13 - HYD	1		1839	45.0	
5SR 36/15 - HYD			2065	50.0	
SSR 36/19 - HYD			2517	56.0	
5SR 36/23 - HYD	1		2969	67.0	
5SR 44/3 - HYD	1		710	20.0	
5SR 44/4 - HYD	-		823	21.5	
5SR 44/5 - HYD			936	24.1	
6SR 44/6 - HYD	1		1049	28.0	
6SR 44/8 - HYD	1		1275	32.2	
6SR 44/9 - HYD	1		1388	35.0	
6SR 44/11 - HYD	1		1613	40.0	
6SR 44/13 - HYD	1		1839	45.0	
6SR 44/16 - HYD	-		2178	54.0	
5SR 44/21 - HYD	-		2743	63.3	