



TECNOLOGÍA Y EFICIENCIA EN ACCIÓN

800758 BOMBA DE DIAFRAGMA 2" PP GMB2P-SAN

- Bomba Neumática de Doble Diafragma
- Diámetro de succión y descarga: 2"
- Material de cuerpo en Polipropileno
- Material de Diafragma y válvulas en Santopreno
- Diámetro conexión de aire: 3/4" NPT (F)
- Tamaño de sólidos de hasta: 8 mm

Caudal hasta 34 m³/h

Presión hasta 70 m

Succión hasta 5 metros

Cómo funcionan las bombas de diafragma?

El funcionamiento de una bomba de diafragma se basa principalmente en la acción conjuntada de cuatro elementos:

- ▶ *Dos membranas*
- ▶ *Una válvula de aire*
- ▶ *Un eje que las une*
- ▶ *Cuatro válvulas de esfera*

Las bombas de diafragma son bombas de cavidad progresiva que desplazan los fluidos por medio del movimiento de sus membranas que generan una succión, seguido de una impulsión del fluido a través de sus válvulas.

El caudal y presión de trabajo se pueden controlar según sea requerido a través de la admisión de aire.

Sus ventajas

- Mantenimiento simple y rápido
- Trabajo libre de aceite
- Diseño sencillo y robusto
- No requiere de controles complejos
- Resistente a la abrasión y corrosión
- Facilita transportar fluidos viscosos
- Auto aspirante sin necesidad de cebar la bomba
- Permite el trabajo en seco sin dañarse
- Caudal regulable en función de la entrada de aire
- Pocas piezas de mantenimiento
- Permite transportar fluidos con sólidos en suspensión

Aplicaciones

Su diseño facilita el que se emplee en distintas industrias y aplicaciones, tales como:

- Aguas residuales.
- Fangos.
- Industria alimenticia.
- Concentrados de frutas.
- Derivados del petróleo.
- Industrias de papel.
- Plantas de proceso.
- Sector químico.
- Tratamiento de aguas: Bombeo de muestras, dosificación de ácidos y bases para la corrección del pH. Traslado de floculantes, suspensiones, reactivos y lodos.
- Pinturas, Barnices, Artes gráficas: traslado de pinturas en base agua y disolvente, tinta, barniz, cola, adhesivos y disolventes.
- Aplicaciones Higiénicas alimentación, cosméticos y farmacéuticas: Transporte de productos alimenticios como sopas, nata, jarabe de glucosa, leche, yogurt, saborizantes, alcohol, chocolate, azúcar glas, pasta, cremas, masas.
- Industria Mecánica: manejo de aceites, grasas, lubricantes, refrigerantes, líquidos de lavado y limpieza, disolventes y fluidos residuales, etc.
- Química: Traslado de toda clase de ácidos, bases, alcoholes disolventes y productos sensibles como el látex y las emulsiones. Además de productos químicos de desecho.
- Superficies: Traslado de productos químicos desde tanques de almacenamiento, contenedores y baños. Por ejemplo, en decapado, galvanización y desengrasado.