



Parecido a la figura

TOP-S 50/10 (3~400/230 V, PN 6/10)

Bomba de rotor húmedo-bomba circuladora

Referencia: [2165532](#)

Ficha técnica

Datos hidráulicos

Presión máxima de trabajo P_N	10 bar
Temperatura mínima del fluido T_{min}	-20 °C
Temperatura máxima del fluido T_{max}	130 °C

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PP-LGF50
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Grafito de carbón

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
------------------------	----------------

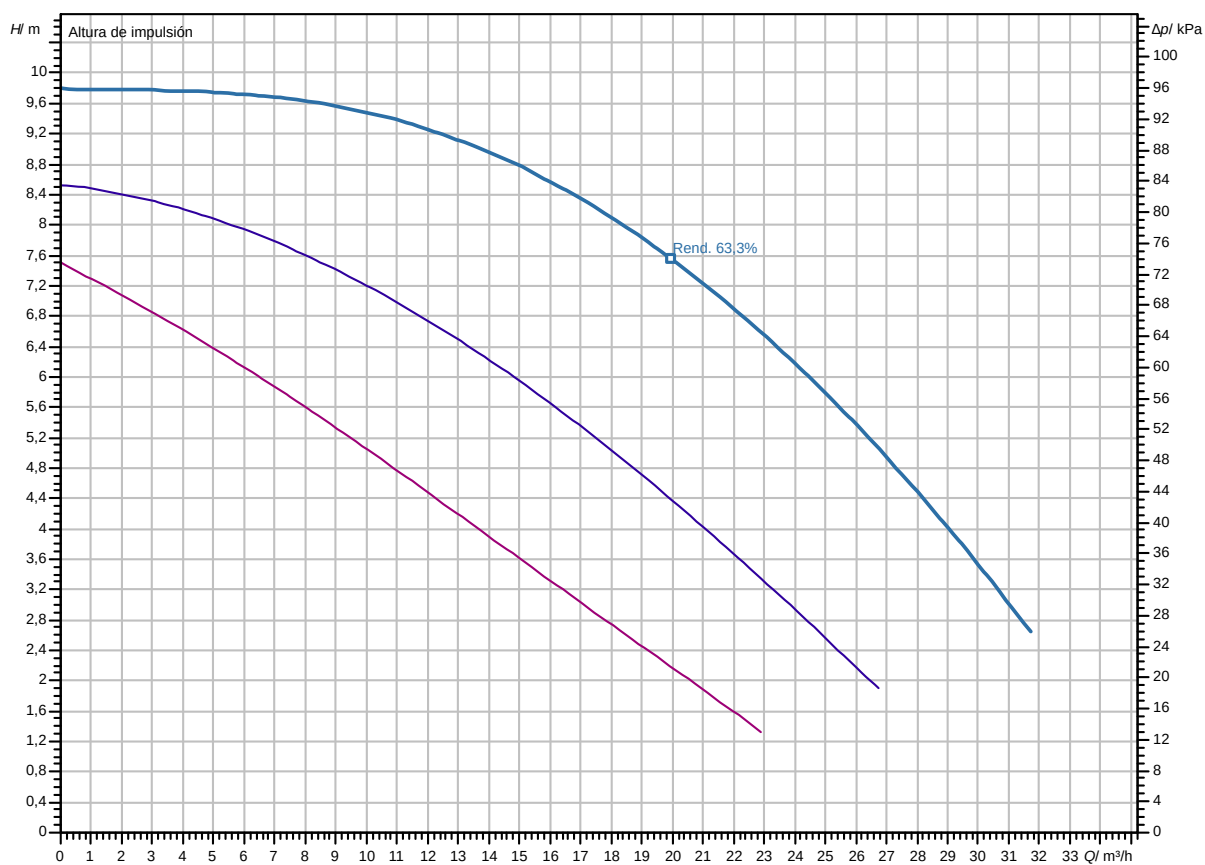
Datos del motor

Intensidad nominal I_N	1,73 A
Velocidad máxima n_{max}	2700 1/min
Consumo de potencia P_1 (Q = máx.) del rodete seleccionado * Número de bombas P_1	880 W
Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2
Tipo de protección del motor	IPX4D

Dimensiones de instalación

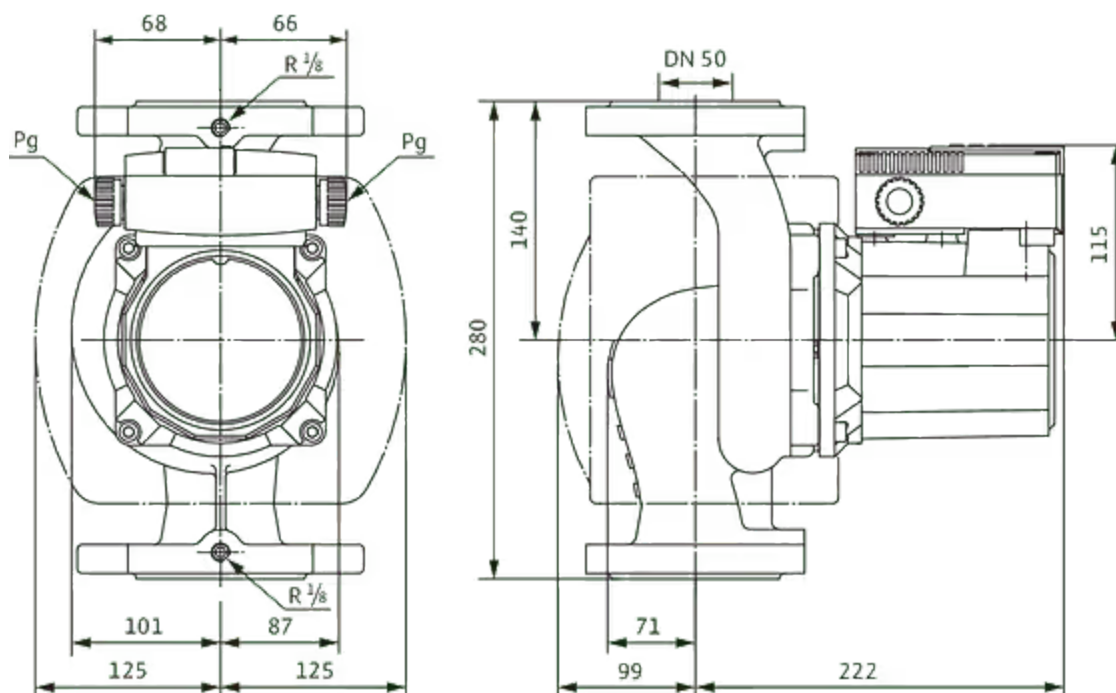
Longitud entre roscas L_0	280 mm
-----------------------------	--------

Curvas características



Dimensiones y planos de dimensiones

TOP-S



Texto de especificación

Apta para todos los sistemas de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación.

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión rosca o embridada, velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia.

Equipo y función

- Adaptación manual de potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
- Bombas con motor trifásico:
 - P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas
 - $P2 \geq 180$ W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)
 - Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba con revestimiento por cataforesis para una protección óptima de la corrosión
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes para aplicaciones de calefacción

Datos de funcionamiento

Temperatura mínima del fluido $T_{\min}$	-20 °C
Temperatura máxima del fluido $T_{\max}$	130 °C
Temperatura ambiente mínima $T_{\min}$	-20 °C
Temperatura ambiente máxima $T_{\max}$	40 °C

Datos de funcionamiento

Presión máxima de trabajo PN	10 bar
--------------------------------	--------

Datos del motor

Emisión de interferencias	EN 61000-6-3
Resistencia a interferencias	EN 61000-6-2

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~400 V, 50 Hz
Consumo de potencia $P_{1 \max}$	880 W
Velocidad máxima $n_{\max}$	2700 1/min
Intensidad nominal I_N	1,73 A
Tipo de protección del motor	IPX4D

Materiales

Carcasa de la bomba	fundición gris
Rodete	PP-LGF50
Eje	Acero inoxidable
Material del cojinete	Grafito de carbón

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería	DN 50
Longitud entre roscas L_0	280 mm

Información de pedidos

Marca	Wilo
Denominación del producto	TOP-S 50/10 (3~400/230 V, PN 6/10)
Peso neto aproximado m	17,8 kg
Referencia	2165532