



CAMPO DE PRESTACIONES

- Caudal hasta **2200 l/min** (132 m³/h)
- Altura manométrica hasta **38 m**

LIMITES DE UTILIZO

- Altura de aspiración manométrica hasta **7 m**
- Temperatura del líquido de **-10 °C** hasta **+90 °C**
- Temperatura ambiente de **-10 °C** hasta **+40 °C**
- Presión máxima en el cuerpo bomba **10 bar** (PN 10)
- Funcionamiento continuo **S1**

EJECUCION Y NORMAS DE SEGURIDAD

EN 60034-1
IEC 60034-1
CEI 2-3



Dimensiones del cuerpo de la bomba conforme a la norma **EN 733**
REGLAMENTO (UE) N. 547/2012

CERTIFICACIONES



UTILIZOS E INSTALACIONES

- Abastecimiento hídrico
- Presurización
- Irrigación
- Circulación del agua en instalaciones de climatización
- Instalaciones de lavado
- Instalaciones Anti Incendio
- Industria
- Agricultura

Son aconsejadas para bombear líquidos agresivos limpios y químicamente compatibles con los materiales que consolidan la bomba. La instalación se debe realizar en lugares cerrados o protegidos de la intemperie.

EJECUCION BAJO PEDIDO

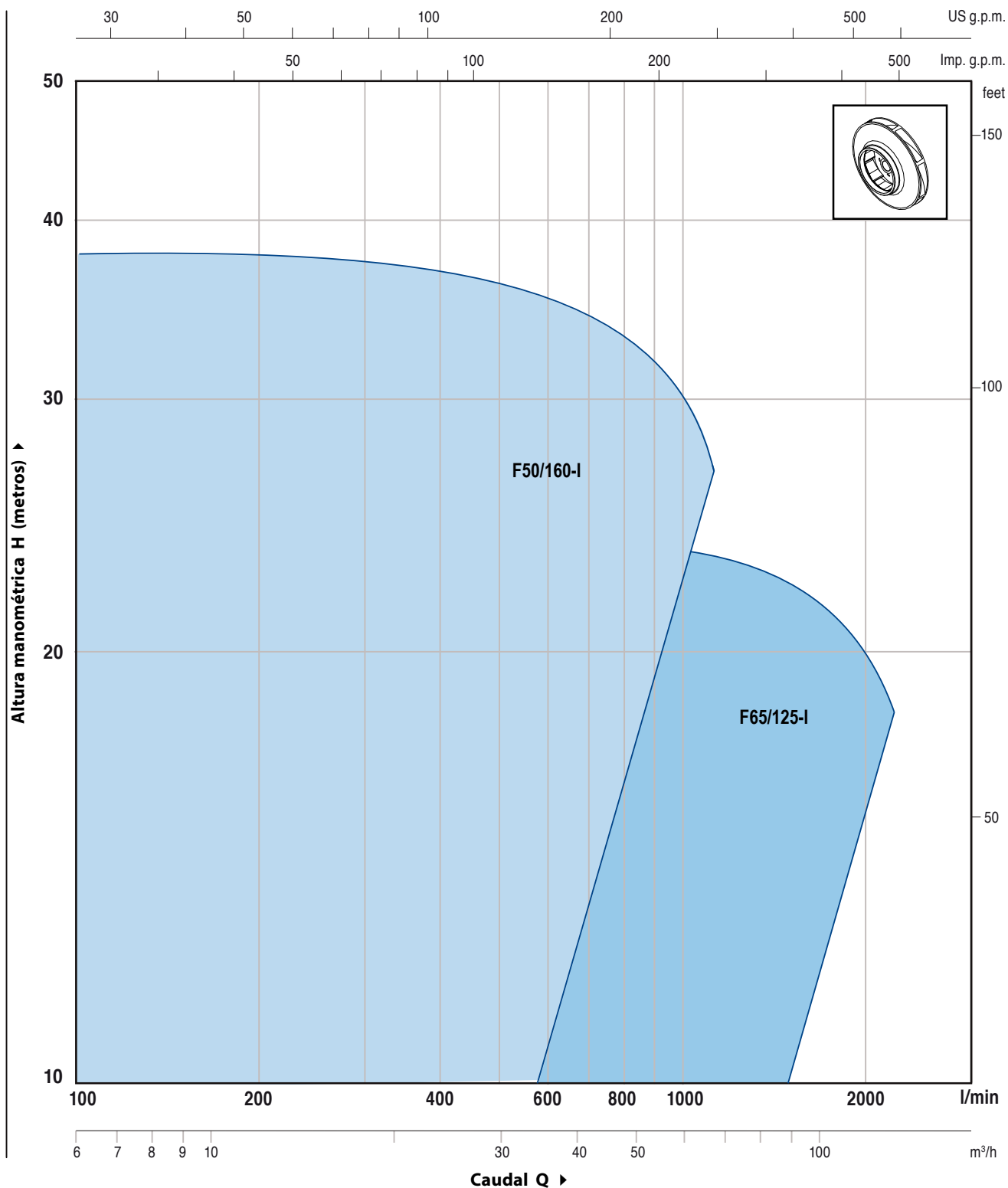
- Sello mecánico especial
- Otros voltajes o frecuencia 60 Hz
- Para líquidos con temperaturas más altas o más bajas
- Para ambientes con temperaturas más altas o más bajas

GARANTIA

2 años según nuestras condiciones generales de venta

CAMPO DE PRESTACIONES

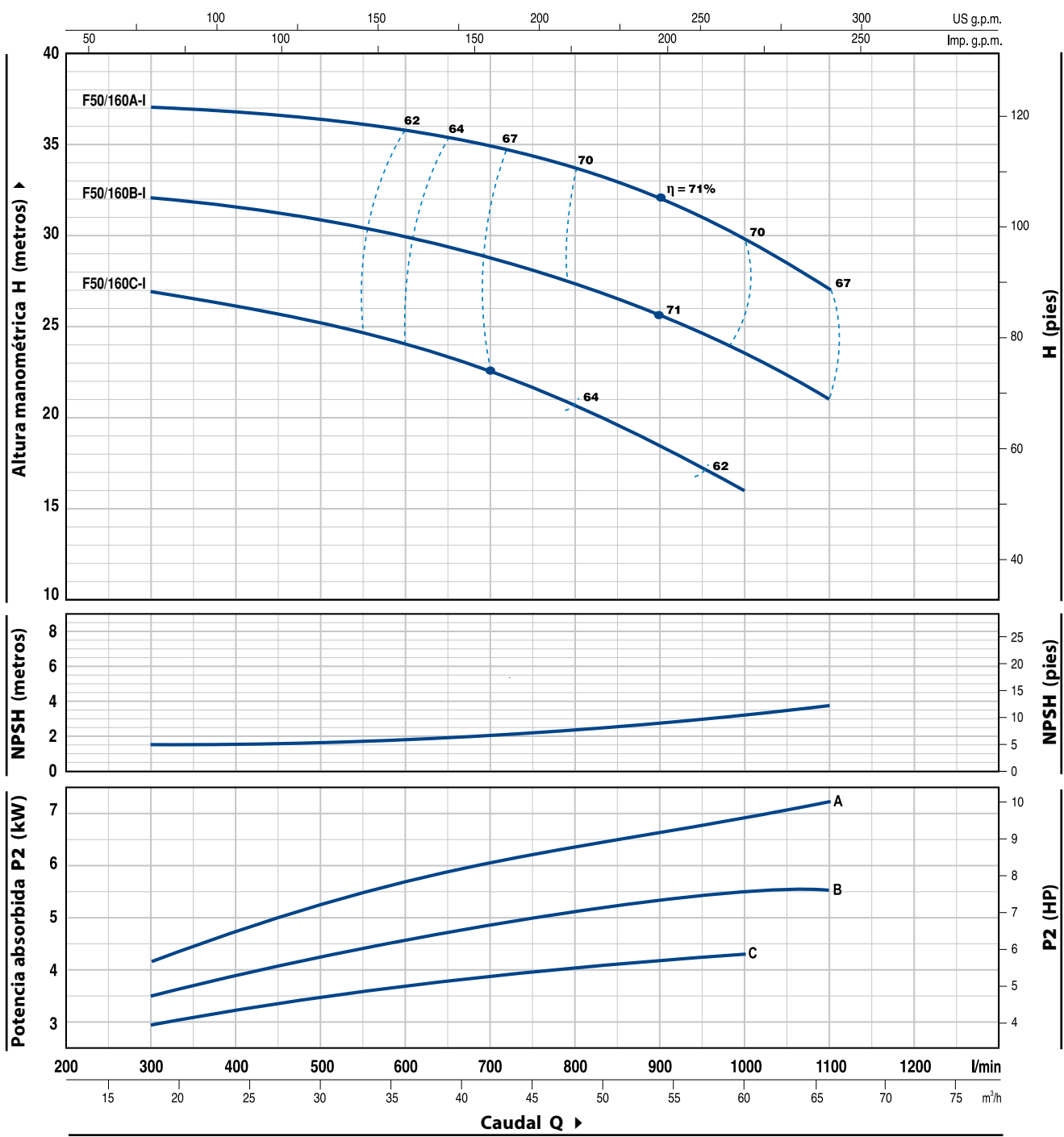
50 Hz n= 2900 1/min HS= 0 m



F50/160-I

CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

50 Hz n= 2900 1/min HS= 0 m

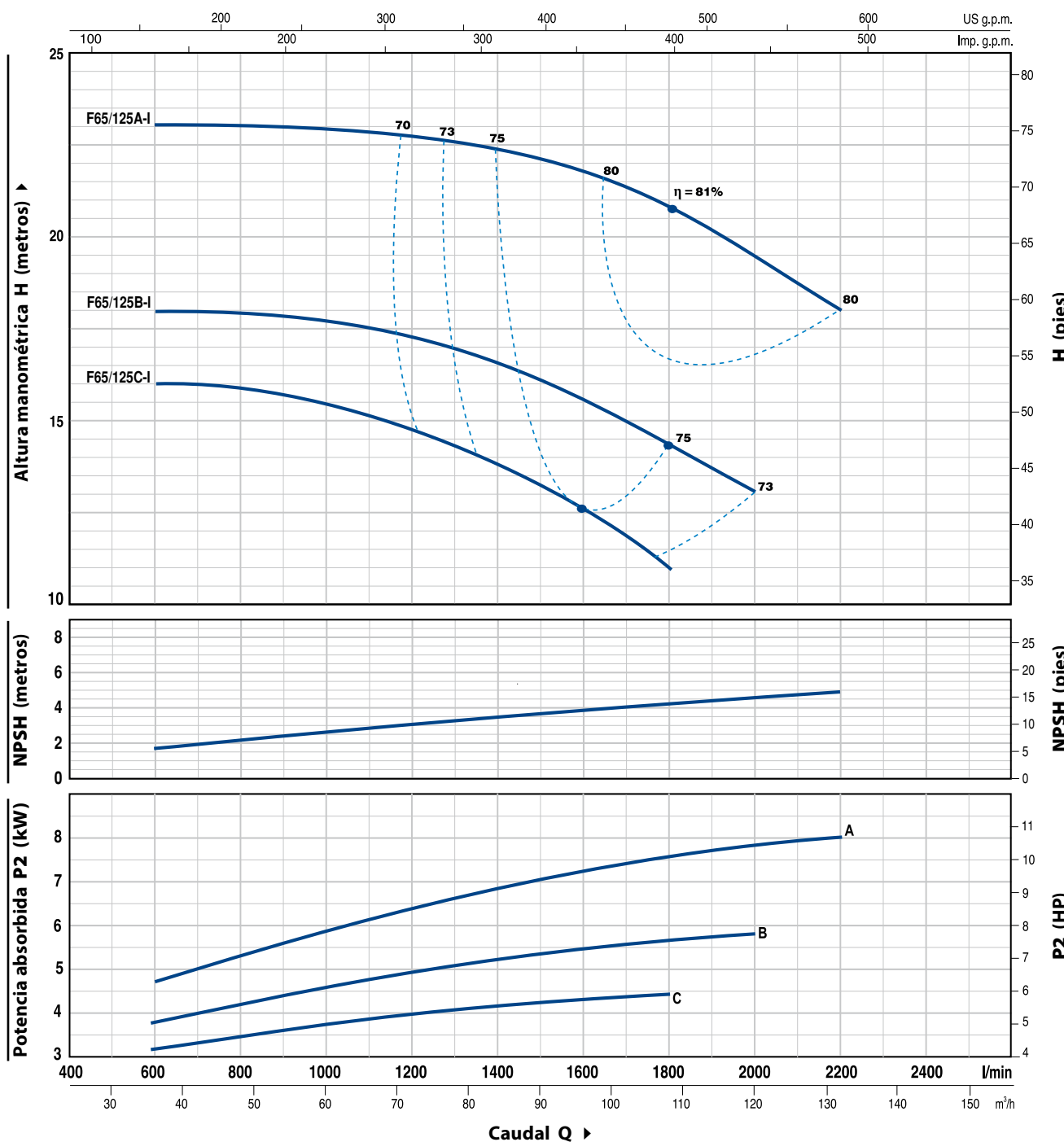


MODELO	POTENCIA		Q										
	Trifásica	kW	HP	m³/h	0	18	24	30	36	42	48	54	60
F 50/160C-I		4	5.5	H metros	0	300	400	500	600	700	800	900	1000
F 50/160B-I		5.5	7.5		27	27	26.5	25	24.5	23	20	18.5	16
F 50/160A-I		7.5	10		33	32	31.7	31	30	29	27	26	24
					38	37	36.8	36.5	36	34	33	32	30

Q = Caudal H = Altura manométrica total HS = Altura de aspiración Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO 9906 Grade 3.

CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

50 Hz n= 2900 1/min HS= 0 m

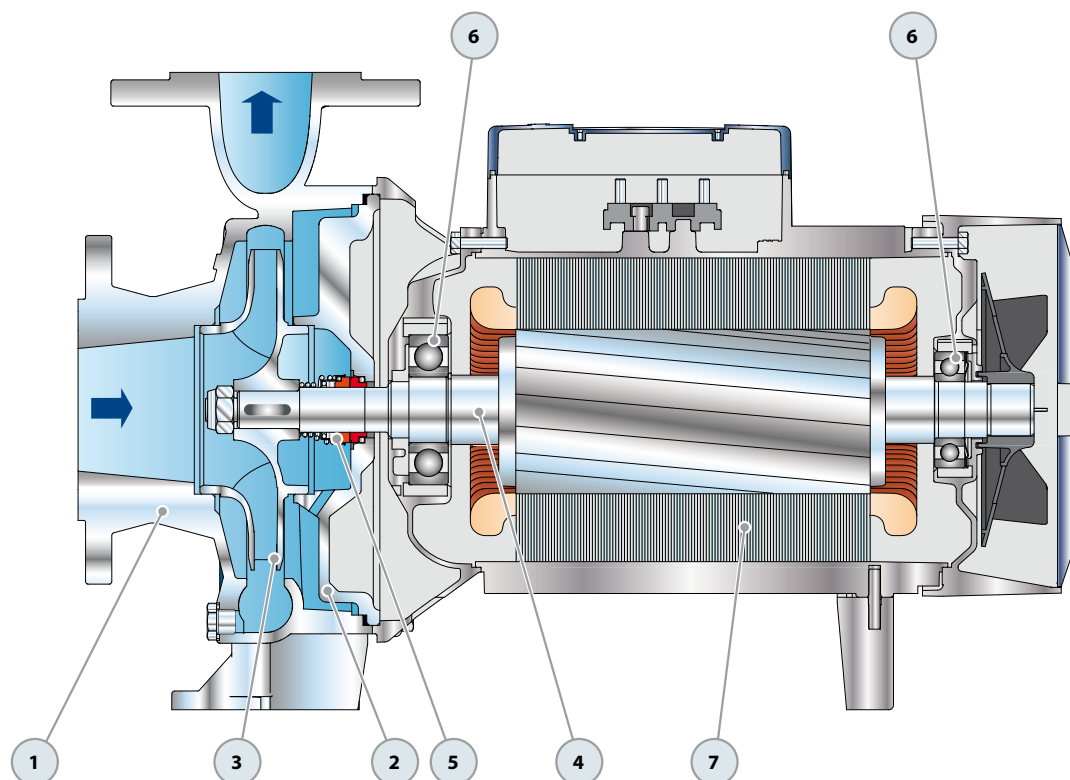


MODELO Trifásica	POTENCIA		Q m³/h l/min	0	36	48	60	72	84	96	108	120	132
	kW	HP		0	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
F 65/125C-I	4	5.5	H metros	16	16	16	15.5	14.5	13.5	12.5	11		
F 65/125B-I	5.5	7.5		18	18	18	18	17	16.5	15.5	14.5	13	
F 65/125A-I	7.5	10		23	23	23	23	22.5	22.5	22	21	19.5	18

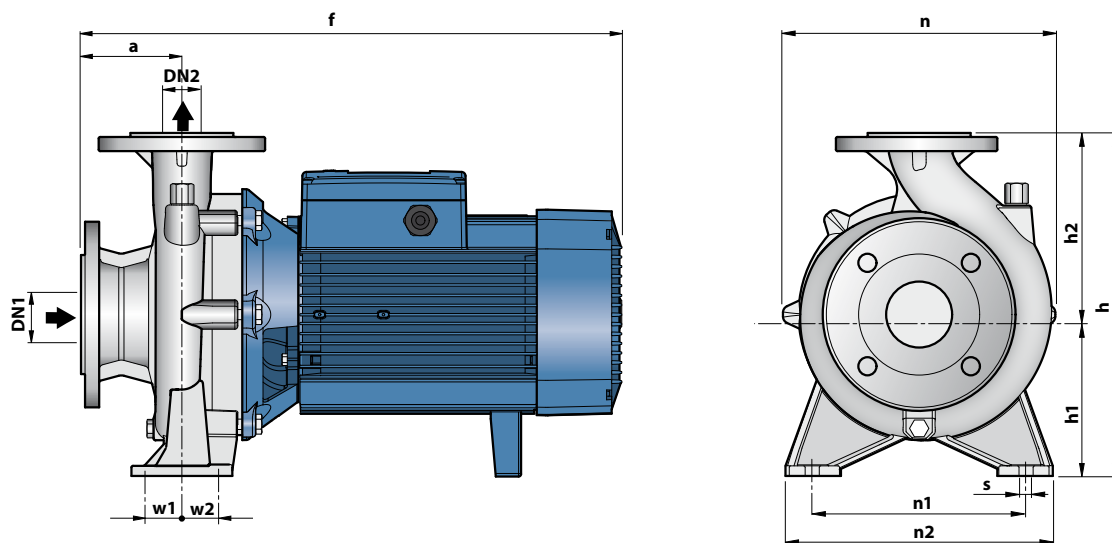
Q = Caudal H = Altura manométrica total HS = Altura de aspiración

Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO 9906 Grade 3.

POS. COMPONENTE		CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS					
1	CUERPO BOMBA	Acero inoxidable AISI 316, con bocas de aspiración e impulsión con bridas					
2	TAPA	Acero inoxidable AISI 316					
4	RODETE	Acero inoxidable AISI 316					
5	EJE MOTOR	Acero inoxidable AISI 316					
6	SELLO MECANICO	<i>Electrobomba</i>	<i>Sello</i>	<i>Eje</i>	<i>Materiales</i>		
		<i>Modelo</i>	<i>Modelo</i>	<i>Diámetro</i>	<i>Anillo fijo</i>	<i>Anillo móvil</i>	<i>Elastómero</i>
		F50/160-I F65/125-I	FN-24SV	Ø 24 mm	Carburo de silicio	Carburo de silicio	Viton
7	RODAMIENTOS	<i>Electrobomba</i>	<i>Modelo</i>				
		F50/160-I F65/125-I	6307 ZZ - C3 / 6206 ZZ - C3				
9	MOTOR ELECTRICO	F: trifásica 230/400 V - 50 Hz para 4 kW. 400/690 V - 50 Hz de 5.5 a 7.5 kW.					
		Las bombas con motores trifásicos son de alto rendimiento en clase IE2 (IEC 60034-30)					
		– Aislamiento: clase F.					
		– Protección: IPX5.					



DIMENSIONES Y PESOS



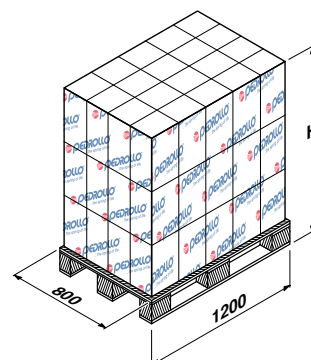
MODELO	BOCAS		DIMENSIONES mm											kg
Trifásica	DN1	DN2	a	f	h	h1	h2	n	n1	n2	w1	w2	s	3~
F 50/160C-I	65	50	100	489	340	160	180	269	212	265	35	35	14	50.2
F 50/160B-I				535										54.0
F 50/160A-I				511										65.5
F 65/125C-I	80	65		557				291		280	47.5	47.5		62.6
F 65/125B-I				67.7										
F 65/125A-I				72.9										

CONSUMO EN AMPERIOS

MODELO	TENSION (trifásica)		
Trifásica	230÷240 V	400÷415 V	690÷720 V
F 50/160C-I	15.8 A	9.1 A	5.3 A
F 50/160B-I	-	12.3 A	7.1 A
F 50/160A-I	-	15.5 A	8.9 A
F 65/125C-I	17.5 A	10.0 A	5.8 A
F 65/125B-I	-	12.0 A	7.0 A
F 65/125A-I	-	16.5 A	9.5 A

PALETIZADO

MODELO	PARA GRUPAJE			PARA CONTAINER		
Trifásica	n° bombas	H (mm)	kg 3~	n° bombas	H (mm)	kg 3~
F 50/160C-I	12	1535	619	16	2000	820
F 50/160B-I	12	1535	665	16	2000	881
F 50/160A-I	12	1535	802	16	2000	1064
F 65/125C-I	12	1535	768	16	2000	1018
F 65/125B-I	12	1535	829	16	2000	1100
F 65/125A-I	12	1535	891	16	2000	1183



REGLAMENTO (UE) N. 547/2012

- Índice de eficiencia mínima $MEI \geq 0,10$ para electrobombas de acuerdo al Reglamento (UE) en vigor desde el 1º gennao 2013.
- El valor de referencia para las bombas hidráulicas más eficientes es $MEI \geq 0,70$.
- La eficiencia de una bomba con un impulsor ajustado suele ser inferior a la de una bomba con el impulsor de diámetro completo. El ajuste del impulsor adapta la bomba a un punto de trabajo fijado, que da lugar a un menor consumo energético. El índice de eficiencia mínima (MEI) se basa en el impulsor de diámetro completo.
- El funcionamiento de esta bomba hidráulica con puntos de trabajo variables puede resultar más eficiente y económico si se controla, por ejemplo, mediante el uso de un mando de regulación de velocidad que ajuste el trabajo de la bomba al sistema.
- La información sobre los criterios de referencia de la eficiencia puede consultarse en www.europump.org/efficiencycharts.